



German



GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™



Kunststoffe

Spritzguss, Blasformtechnik, Recycling



Über BUNTING

Bunting ist branchenführend in der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von hochmodernen magnetischen Geräten für Anwendungen wie Magnetabscheidung, Metalldetektion, Fördersysteme, kundenspezifisch gefertigte Magnete und vieles mehr. Alle Produkte in unserem Sortiment werden von unserem Ingenieurteam spezifisch für unsere Kunden entwickelt. Wir arbeiten mit unseren Kunden zusammen, um ihre genauen Bedürfnisse zu ermitteln und ein Produkt zu entwickeln, das perfekt auf industrielle Herausforderungen und die zu verarbeitenden Materialien abgestimmt ist, damit es sich in das bestehende Layout der Kundenanlage einfügt.

Seit 1959 befindet sich Bunting in Familienbesitz und wird auch von der Familie geleitet. Bunting hat seinen Hauptsitz in den USA in Newton, Kansas, und verfügt aktuell über mehrere Niederlassungen in den Vereinigten Staaten sowie in Großbritannien. Wir haben uns verpflichtet, die amerikanischen Werte von Innovation, Engagement und harter Arbeit aufrechtzuerhalten, auf denen Bunting vor sechzig Jahren gegründet wurde.

Da Technik sich in allen Industriezweigen ständig weiterentwickelt, ist Bunting auch weiterhin bestrebt, neue Technologien in unsere Produkte zu integrieren, Lösungen für die Herausforderungen der modernen Industrie zu entwickeln und unsere nationale und internationale Reichweite weiter auszubauen.

Bunting-Newton ist in erster Linie auf magnetische Geräte für die Magnetabscheidung und Metalldetektion spezialisiert. Newton, Kansas, ist seit 1979 der Hauptsitz des Unternehmens. Hier entwickeln und fertigen wir Magnetabscheide-, Metalldetektions- und Materialtransportgeräte sowie eine komplette Reihe von Druckzylindern. Mit einem Team von Ingenieuren, die

erstklassige, computergestützte Konstruktionsausrüstung verwenden, können wir Produkte für jede Anwendung oder Produktionslinie anpassen und entwickeln.

Bunting-DuBois ist der einzige nordamerikanische Hersteller von thermokompressionsgeschweißten, spritzgegossenen und hybriden Magneten, die in kundenspezifischen Dauermagnetbaugruppen verwendet werden. Diese Baugruppen werden im Militär, in der Luft- und Raumfahrt, in der Automobilindustrie und in anderen Industriezweigen verwendet.

Bunting-Elk Grove Village ist der Sitz der Abteilung Magnetmaterialien des Unternehmens. Bunting-Elk Grove Village bietet die größte Online-Auswahl an Dauermagneten und magnetischer Ausrüstung, wobei alle vorrätigen Artikel innerhalb von 24 Stunden nach einer Bestellung auf der Website BuyMagnets.com versandt werden können.

Bunting-Berkhamsted bietet magnetische Komplettlösungen — von einzelnen Magneten und magnetischen Unterbaugruppen bis hin zu Ausrüstung für Magnetabscheidung, Materialtransport und Metalldetektion für verschiedene Branchen in ganz Europa und Großbritannien. Bunting-Berkhamsted betreut auch e-magnetsuk.com, wo Kunden eine große Auswahl an häufig verwendeten Magneten kaufen können.

Bunting-Redditch bietet über ein weltweites Händlernetz ein komplettes Sortiment an Geräten zur Magnetscheidung, zum Recycling und zur Metalldetektion für Industriezweige in der ganzen Welt.



Bunting®

Magnettechnik für alle Industriezweige

Die einzigartigen Vorteile der Magnettechnik können in einem breiten Spektrum von Anwendungen eingesetzt werden, und Bunting blickt stets in die Zukunft, wenn es um neue Herausforderungen geht, die sich in den vielen Branchen, mit denen wir zusammenarbeiten, ergeben. Die Ingenieure von Bunting arbeiten ständig an der Entwicklung neuer Technologien und der Verbesserung unserer bestehenden Produktlinien. Bunting entwirft, fertigt und vertreibt eine breite Auswahl an Magnetabscheidern und Metalldetektoren für die folgenden Branchen:

LEBENSMITTEL UND PHARMAZEUTIKA

KUNSTSTOFFE

RECYCLING

AUTOMOBIL-VERSCHROTTUNG

AGGREGATE, BERGBAU UND MINERALIEN

KERAMIK

TEXTIL

STANZEN UND METALLVERARBEITUNG

DRUCK, DEKORATION UND VERARBEITUNG

KUNDENSPEZIFISCHE MAGNETE UND MAGNETBAUGRUPPEN

MAGNETE AUF LAGER UND MAGNETISCHES WERKZEUG



User Engagement für Qualitätsprodukte und Kundenservice ist in allen Industriezweigen, mit denen Bunting zusammenarbeitet, unablässig. Bunting bietet mit Begeisterung kundenspezifische Entwicklungen für Kunden an, die einzigartige Herausforderungen mitbringen, und wir sind stolz darauf, individuell mit jedem Kunden zusammenzuarbeiten, um das bestmögliche Produkt zu liefern.

Inhalt

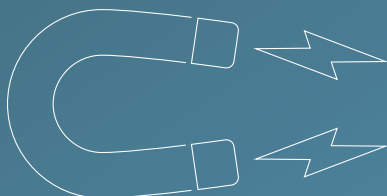
Magnetabscheidung	7
FF-Schubladenmagnetoste	8-12
HF-Schubladenmagnetoste	13
Magnetstäbe	14
Turbograte-Rost	15
Plattenmagnet.....	16
Plattenmagnete im Gehäuse	17
Hängende Plattenmagnete.....	18
Kaskaden- und Schurrenmagnete	18
Keilmagnete	19
Trommelmagnete	19
Standard-Trommelmagnete	19
Pneumatische In-Line-Magnete	20
Durchfluss-Magnete	20
Schwerkraft-In-Line-Magnete	21
Torpedo-In-Line-Magnete.....	21
Magnetkraftprüf-Kits.....	22
Metalldetektion.....	23-24
Elektronik für Metalldetektionsgeräte	25
Metalldetektoren für Kunststoffrecycling.....	27
(quickTRON™ 03R, quickTRON™ 05, HS 9050/9100, MMS)	
Metalldetektor zur Gewebeerkennung.....	28
(profiLINE™ 04/05, profiLINE™ 05)	
Metalldetektoren für pneumatische Förderanlagen	29
(pTRON™ 03, pTRON™ 05 & 07)	
Metalldetektoren für Förderanlagen.....	30-31
(meTRON™ 03 SL, meTRON™ 05 VT, meTRON™ 05 D, meTRON™ 05 S)	
Metalldetektoren in Tunnelform.....	31-32
(meTRON™ 05 & 07 CI, meTRON™ 07 CI mit Förderanlage)	
Reinigungssysteme	33
(Duplex-Separator, Reinigungsstation neben der Presse, Gaylord-Reinigungsstation)	
Metalldetektor-Service	34
Metalldetektor-Garantie-Lösungen	35
Förderbänder und Förderbandkomponenten	36
Teiletransportanlagen Move-It™	37-38
Zuführ- und Entleerungsförderer für Mahlwerk- oder Schredderanlagen.....	39-41
Recycling-Förderer	42
(Ballenzerkleinerer)	
DragSlide-Förderer	43
HISC™-Förderer mit Hochintensitätsabscheidung.....	44
Magnetrollen-Abscheider	45
Überbandmagnete.....	45
Wirbelstromabscheider	46
Perfektes Anlagen-Layout.....	48-49

Permanentmagnete:

Permanentmagnete sind für praktisch jede Art von moderner Technologie unerlässlich. Um dem Kunden die optimale magnetische Lösung anbieten zu können, sind gründliche Kenntnisse der gesamten Lieferkette notwendig. Buntings Team von Magnetexperten und Ingenieuren hat dieses Wissen. Bunting startete 1959 in der Magnetikbranche als Magnetvertreiber und entwickelte sich schnell zu einem Hersteller von Magnetprodukten, der sich auf kundenspezifisches Design und kundenorientiertes Engineering spezialisiert. Heute ist Bunting führend in der Herstellung und Entwicklung einer breiten Palette innovativer Magnettechnologien für verschiedene Industriezweige. Im Folgenden sind die allgemeinen Permanentmagnettypen, die in Bunting-Produkten verwendet werden, aufgeführt.

Neodym-Eisen-Bor-Magnete

Neodym-Magnete gehören zu den Seltenerdmetallen und sind die weltweit am häufigsten verwendeten Seltenerd-Permanentmagnete. Sie bestehen aus Neodym (Nd), Eisen (Fe) und Bor (B) und weisen das höchste maximale Energieprodukt aller Permanentmagnetmaterialien auf. Allerdings sind diese Magnete anfällig für Korrosion, wenn sie der Umwelt ausgesetzt sind. Um den Magneten vor Korrosion zu schützen, wird er normalerweise mit Nickel beschichtet. Andere Beschichtungsmöglichkeiten sind Aluminium, Zink, Zinn, Kupfer, Epoxid, Silber und Gold.



Punststoffgebundene Neodym-Magnete

Diese Magnete sind kosteneffizient und bieten hohe Leistung und Toleranzen sowie eine geringe elektrische Leitfähigkeit. Es ist möglich, sie als kompletten Ring mehrpolig zu magnetisieren, und sie können so gestaltet werden, dass sie spezifische Flusssichtprofile erreichen. Sie eignen sich besonders gut für Anwendungen wie die Minimierung des Rastmoments in Motoren. Diese spritzgegossenen Magnete sind eine ausgezeichnete Wahl für Anwendungen mit größeren Durchsätzen. Thermokompressionsgeschweißte Magnete können auch leicht bearbeitet werden, so dass sie sich für Kleinserienproduktion zur Herstellung von Magneten mit mehrpoliger Magnetisierung, schiefwinkligen Polen und verschiedenen anderen Magnetisierungsrichtungen eignen. Die Magnetisierungsmuster sind nur dadurch begrenzt, ob eine Magnetisierungsspulenhaltung hergestellt werden kann, die das gewünschte Magnetisierungsmuster ergibt.

- Gebundene NdFeB-Magnete können durch Thermokompressionsschweißen oder Spritzgießen in die endgültige Form gebracht werden. Die hohen Toleranzen können ohne weitere Bearbeitung erreicht werden.
- Spritzgegossene Magnete gibt es sowohl in Neodym- als auch in Ferritausführung.
- Spritzgegossene Ferritmagnete bieten eine hohe Haltbarkeit und Stoßfestigkeit sowie niedrige Kosten und eine extreme Beständigkeit gegen Korrosion und Bedingungen wie geringe Dichte.
- Sie sind mit präzisen Toleranzen und in komplexen Formen erhältlich.
- Eine Beschichtung ist nicht erforderlich, obwohl schwarze Epoxid- und Parylene-Beschichtung erhältlich sind.

Samarium-Kobalt-Magnete

Samarium-Kobalt-Magnete sind Seltenerd-magnete, die eine hohe Maximalenergie aufweisen und in Hochtemperaturumgebungen eingesetzt werden können. Sie sind extrem stark und ermöglichen in der Regel kleinere Magnetprofile. Obwohl sie nicht so stark sind wie Neodym-Magnete, bieten Samarium-Kobalt-Magnete drei wesentliche Vorteile. Sie funktionieren über einen größeren Temperaturbereich, haben einen besseren Temperaturkoeffizienten und sind außerdem korrosionsbeständiger. Für bestimmte Anwendungen in der Schifffahrt und in der Automobilindustrie sind spezielle Beschichtungen erhältlich.

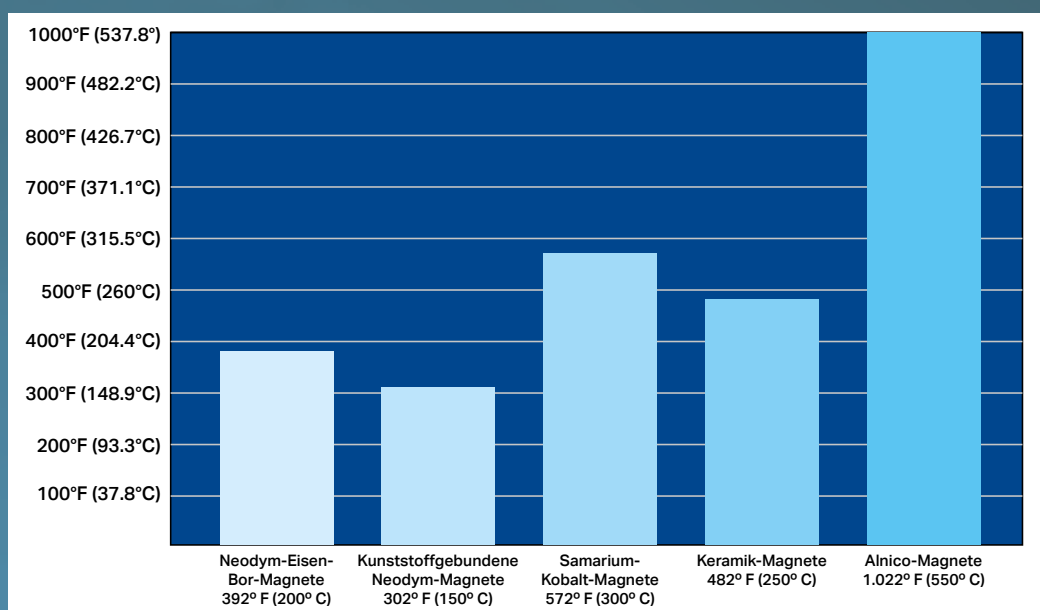
Samarium-Kobalt-Magnete stellen einen der nützlichsten Magnete für Hochtemperaturanwendungen dar. Sie behalten den größten Teil ihrer Energie bis zu 300°C und sind somit ein idealer Ersatz für Alnico-Magnete, wenn hohe Temperaturen oder Miniaturisierung erforderlich sind. Samarium-Kobalt-Magnete sind für ihre ausgezeichnete Temperaturstabilität bekannt — die maximale Einsatztemperatur liegt zwischen 120 und 290°C; die Curie-Temperaturen reichen von 370 bis 420°C.

Keramikmagnete

Keramikmagnete oder Ferritmagnete sind kostengünstige, leichte Permanentmagnete mit moderater Energie, die Betriebstemperaturen von bis zu 250°C standhalten können. Sie sind sehr korrosionsbeständig und eignen sich gut für Anwendungen mit hohen Stückzahlen. Keramikmagnete können in vielen Formen und Größen hergestellt werden, können in komplizierte und genaue Formen geschliffen werden und sind sogar so klein, dass sie in Mikroanwendungen eingesetzt werden können.

Alnico-Magnete

Alnico-Magnete sind Legierungen aus Aluminium, Nickel, Eisen und Kobalt. Sie haben die höchste Betriebstemperatur und Temperaturstabilität aller Dauermagnetwerkstoffe. Sie behalten etwa 85% der Magnetisierung bei Raumtemperatur bei Temperaturen von bis zu 500°C bei. Sie verfügen über eine hohe Restinduktion und relativ hohe Energien. Alnico-Magnete besitzen von Natur aus eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.



MAGNETABSCHIEDUNG

Sichern Sie Ihre Produktqualität und schützen Sie Ihre Verarbeitungsanlagen mit den Magnetabscheideprodukten von Bunting®. Die Abtrennung von Metallverunreinigungen ist ein wesentlicher Schritt in der Kunststoffproduktion. Bunting stellt ein umfangreiches Sortiment an Magnetabscheidern her, die Verunreinigungen aus einer Vielzahl von Materialkonsistenzen entfernen. Wir bieten Einheiten zur Entfernung von Metallverunreinigungen aus Schwerkraft-, mechanischen und pneumatischen Fördersystemen.

Metallverunreinigungen in einer Produktionslinie stellen nicht nur ein Risiko für den Verbraucher dar, der durch ein scharfkantiges Stück Metall verletzt werden könnte, sondern auch für die anderen Anlagen in Ihrer Einrichtung. Unsere Magnetabscheider nehmen die Verunreinigungen schnell und effizient aus der Produktionslinie und ersparen Ihnen die Kosten für die Reparatur oder den Ersatz von Geräten wie z. B. Schleifmaschinen, die schwer beschädigt werden könnten, wenn ein Stück Metall sie passieren würde. Metallverunreinigungen in einem Produkt können nicht nur den Verbraucher und andere Geräte in einer Anlage schädigen, sondern auch die Marke und den Ruf eines Herstellers ernsthaft schädigen.

Magnetabscheidung Schwerkraft im freien Fall



SCHUBLADENMAGNETROSTE DER NEO FF SERIE

Hervorragende Abscheidung von Verunreinigungen bei hohen Temperaturen

Seit 1964 sind die Schubladenmagnetoste von Bunting® die beliebteste Wahl der Kunststoffindustrie für Extrusions-, Spritzguss- und Blasformanlagen. Heute sind sie besser als je zuvor. Unsere Schubladenmagnetoste der FF-Serie sind standardmäßig mit superstarken Neodym-Seltenerd Magneten ausgestattet, die stark genug sind, um eisenhaltige Partikel abzufangen und festzuhalten, die so klein sind, dass sie mit dem bloßen Auge nicht zu sehen sind. NEO-Magnete verfügen über eine außergewöhnliche Haftkraft an der Oberfläche, so dass Verunreinigungen vollständiger entfernt werden können und die Gefahr des „Abwischens“ (d. h. Verunreinigungen, die von der magnetischen Oberfläche abfallen und wieder in den Produktstrom gelangen) verringern.

Langlebige Konstruktion

Bunting NEO FF-Schubladenmagnetoste verfügen über robuste Gehäuse aus rostfreiem 11-Gauge-Stahl (etwa 3 mm Nominalstärke), die symmetrischen Druckbelastungen von knapp 45.000 N (10.000 lbs) standhalten. Die Dichtung der Lade dieser Magnete ist aus Ethylen-Propylen-Dien (EPDM) geschnitten, das hitzebeständig, druckfest und um eine Vielfaches haltbarer als Schaumgummi ist.

- Die NEO FF-Lade verwendet temperaturkompensierte Seltenerd magnete für den Betrieb bei Temperaturen bis zu 150°C.
- Die Einheiten sind mit geschweißten Edelstahlgehäusen ausgestattet, die leicht zu reinigen und langlebig sind.
- Die EPDM-Dichtung ist hitzebeständig und druckfest.
- Die drehmomentstarken Nylonknöpfe sind bruchfest.
- Unser patentierter No-Spill™-Schieber ist mit einer magnetischen Sicherheitsverriegelung ausgestattet, die ein versehentliches Schließen in Anwendungen mit starken Vibrationen verhindert.
- Die mittlere Schubladenführung aus rostfreiem Stahl vereinfacht den Aus- und Wiedereinbau der Magnetschublade für eine schnelle, einfache Reinigung.
- Die meisten pulverförmigen Farben und Harze gleiten ab, ohne zu haften zu bleiben.
- Eine überlegene Kartuschegeometrie erhöht die Reichweite und Haltekraft.
- Die robuste Konstruktion verlängert die Lebensdauer der Kartusche.

Zusätzliche Modelle für jede Anwendung:

FF350 HOCHTEMPERATUR-FF-SCHUBLADENMAGNETROST

Geeignet bis 180°C für die Verarbeitung bei hohen Temperaturen

Der Bunting® FF350 Hochtemperatur-Schubladenmagnetrost erfüllt die wachsende Nachfrage von OEMs und Endkunden nach der Verarbeitung von Material bei höheren Temperaturen. Höhere Temperaturen verbessern die Klarheit und das Verhalten von Kunststoffen, insbesondere beim Spritzgießen. Bunting FF350 gewährleistet dieses höhere Niveau der Produktintegrität.

Wir haben darauf geachtet, dass die Magnetstärke auch bei höheren Temperaturen erhalten bleibt, und haben weitere Hochtemperaturmerkmale eingebaut. Zum Beispiel haben wir zusammen mit dem Magnet-Upgrade das standardmäßige Lexan-Sichtfenster durch Polycarbonat ersetzt. Selbst die Kunststoffknöpfe sind für höhere Temperaturen ausgelegt.

Der FF350 kann in jedem bestehenden Kunststoffspritzguss- oder Extrusionsverfahren eingesetzt werden. Da das Gehäuse von FF350 dem Profil des Standardmodells entspricht, können Schubladen und anderes Zubehör separat erworben werden, um bereits im Einsatz befindliche FF-Schubladenmagnete aufzurüsten.



- Ausgestattet mit hochtemperaturkompensierten Seltenerd magneten.
- Schubladen-Dichtung: Viton-Schwammmaterial, das für eine Höchsttemperatur von 200°C ausgelegt ist, um Hitzealterung und Druckverformung zu widerstehen.
- Die Schubladenfront besteht aus Polysulfon und hält Temperaturen von bis zu 180°C bei Betrieb unter wechselndem Temperaturen stand.
- Die drehmomentstarken Nylonknöpfe sind bei Temperaturen von bis zu 180°C bruchstark.
- Robustes, leicht zu reinigendes Gehäuse aus rostfreiem 11-Gauge-Stahl (etwa 3 mm Nominalstärke), die symmetrischen Druckbelastungen von knapp 45.000 N (10.000 lbs) standhalten.
- Die mittlere Schubladenführung aus rostfreiem Stahl vereinfacht den Aus- und Wiedereinbau der Magnetschubblade für eine schnelle, einfache Reinigung.
- Die überlegene Geometrie und Konstruktion der Kartusche erhöht die Reichweite und Haftkraft und maximiert die Lebensdauer der Kartusche.
- Hochtemperaturteile sind vollständig mit dem Standard-FF-Schubladenmagneten austauschbar.



SELBSTREINIGENDE FF-SCHUBLADENMAGNETROSTE – MANUELL UND PNEUMATISCH

Unsere modernen selbstreinigenden Schubladenmagnete von Bunting® sind mit extralangen Magnetkartuschen ausgestattet, die in Edelstahlhülsen passen, ohne dass die Komponenten zur Reinigung auseinandergenommen werden müssen. Das ermöglicht Selbstreinigung, da sich Fremdkörper auf der Oberfläche der Hülsen ansammeln und dann von den Hülsen abfallen, wenn sie von den Magnetkartuschen abgezogen werden. Abwischen oder Bürsten ist nicht erforderlich. Entfernen Sie einfach die Schublade und ziehen Sie die Magnetkartusche heraus. Mit einer gleichmäßigen Bewegung reinigt eine separate Baugruppe mit Durchziehtüllen die Magnetkartuschen. Dadurch wird das Metall von den Rohren auf eine Auffangschale abgewischt, was zu weniger Produktverlust führt.

- Mit Seltenerd magneten, die hohen Temperaturen standhalten, ohne die Magnetisierung zu verlieren.
- Durch das anpassbare Design passt die Schublade in die meisten Maschinenöffnungen.
- Geschweißtes Edelstahlgehäuse für einfache Reinigung und Langlebigkeit.
- Die abnehmbare Auffangschale vermindert eventuelles Verschütten und damit den Bedarf an Reinigung.
- Auch eine pneumatische Selbstreinigungsoption ist erhältlich. Diese haben den zusätzlichen Vorteil von Steuer-Paketen für schwer zugängliche Installationen.
- Der obere Schieber und der untere Übergang werden individuell nach Ihren Anforderungen gefertigt.

NIEDRIG-PROFIL-SCHUBLADENMAGNETROSTE

Wenn die Einbauhöhe stark eingeschränkt ist, verwenden Sie das bewährte Schubladendesign von Bunting mit einer platzsparenden Gesamthöhe von 150 mm. Die Bunting Standard Niedrig-Profil-Schubladenmagnetoste verfügen über nur eine unserer exklusiven NEO-Magnetkartuschen, eine durchsichtige Polycarbonat-Schubladenfront und eine stabile Konstruktion mit 10-Gauge-Baustahl (etwa 3-mm Nominalstärke). Die Niedrig-Einheiten sind in Edelstahl und mit der originalen No-Spill™-Schieberoption erhältlich. Bunting bohrt die robusten 6-mm-starken Flansche der Einheit kostenlos nach Kundenwunsch vor.

- Die durchsichtige Polycarbonat-Schubladenfront hat sichere Dichtungen, was die Überwachung des Materialflusses und der Ansammlung von Fremdkörpern ermöglicht.
- Eine leistungsstarke NEO-Magnetkartusche.
- Robuste Konstruktion aus 10-Gauge-Stahl (etwa 3-mm Nominalstärke) für lange Lebensdauer.
- Benötigt weniger als 150 mm Gesamthöhe für die Installation, was den Einbau in schwierigen Stellen ermöglicht.



PULVER-FF-SCHUBLADENMAGNETROSTE FÜR FEINKÖRNIGE HARZE

Der Bunting® Pulver-FF-Schubladenmagnetrost ist eine Modifikation der Neo FF-Serie, die zur Reduzierung von Verlusten bei der Trennung von Metall und feinem Produkt entwickelt wurde. Er trennt eisenhaltige Metallverunreinigungen von feinkörnigem PVC und anderen pulverförmigen Materialien und verhindert gleichzeitig sogar minimalen Produktaustritt.

- Die durchsichtige Schubladenfront aus Polycarbonat verfügt über austrittssichere Dichtungen und ermöglicht die Überwachung des Materialflusses und der Ansammlung von Eisenrückständen.
- Das Magnetgehäuse wurde neu konstruiert, um dem Gewicht von Einfülltrichtern und anderen Verarbeitungskomponenten standzuhalten.
- Die Innenseite des Gehäuses ist glattgeschliffen, um die Reinigung zu erleichtern und zu verhindern, dass pulverförmige Farbstoffe und Harze an der Innenseite haften bleiben.
- Der Schieber, der vollständig vom Gehäuse umschlossen ist, leitet anhaftendes Pulver zurück in den Produktstrom.



FFV-SCHUBLADENMAGNETROSTE

Bunting FFV-Schubladenmagnetroste sind für den Einsatz in kleinen Volumina und geschlossenen Kreisläufen konzipiert. Diese „Just-In-Time-Systeme“ trocknen Harz an einem zentralen Punkt und fördern dann kleine Mengen zur Formmaschine. FFXV-Schubladenmagnetroste werden an der Einfuhr von Kunststoff-Formmaschinen montiert und sind mit einer O-Ring-Dichtung an der Schubladenfront ausgestattet, um das Eindringen von Luft zu verhindern. Die leistungsstarken Magnetkartuschen können zur Reinigung leicht aus dem Gehäuse gezogen werden. Obere und untere Flansche werden nach Ihren Anforderungen gefertigt.

- Das kompakteste Gehäuse misst nur 75 mm x 75 mm und hat einen maximalen Einlassdurchmesser von 50 mm und einen maximalen Auslassdurchmesser von 50 mm. Es werden auch größere Einheiten von 100 mm x 100 mm angeboten, so dass dieses Produkt für eine Vielzahl von Größenanforderungen geeignet ist.
- Hergestellt, um einem Druck von bis zu 15 Inch Hg (etwa 500 mbar) standzuhalten, ohne undicht zu werden.
- Es sind Gehäuse aus unlegiertem oder rostfreiem Stahl 13 Guage (etwa 2,4 mm Nominalstärke) der Güteklasse 304 erhältlich, um Ihren Anwendungsanforderungen gerecht zu werden.
- Einheiten können mit einzelnen oder doppelten hochenergetischen Seltenerd-Magnetkartuschen bestellt werden, um Ihren Anwendungsanforderungen gerecht zu werden.
- Modelle mit zwei hochenergetischen Seltenerd-Magnetkartuschen eignen sich für Anwendungen, bei denen extrem feinerkörniger Feinstaub oder schwach magnetische Verunreinigungen auftreten.
- 12-mm-starke, transparente Polycarbonat-Schubladenfront für Belastbarkeit und einfache Überwachung des Harzstroms und der Ansammlung von Fremdmetall.

OPTIONEN FÜR SCHUBLADENMAGNETROSTE (FÜR ALLE FF-MAGNETE ERHÄLTlich):

1. **No-Spill™ - Schieber:**
Das patentierte Design ermöglicht eine vollständige Absperrung des Produktflusses und reduziert eventuellen Austritt.
2. **Entleerungstrichter:**
Beschleunigt die Reinigung Ihrer Anlage bei Farb- oder Mischungswechsel, ohne magnetische Kontinuität zu beeinträchtigen.
3. **Entleerungsrohr:**
Ermöglicht es dem Bediener, das Schubladengehäuse und den Materialtrichter nach Beendigung des Auftrags vollständig zu entleeren.
4. **Flüssigkeitsanschluss:**
Ermöglicht die schnelle Zugabe von Farbzusatzstoffen in das Harz. Der Anschluss kann auch für eine Temperatursonde verwendet werden.
5. **Pulver-Dichtungssatz:**
Bietet eine Kompressionsdichtung um den Schieber, um den Austritt von pulverförmigem Material zu verhindern.



HF-SCHUBLADENMAGNETROSTE

Die Schubladenmagnetoste der Serie HF von Bunting® sind mit leistungsstarken Magnetkartuschen ausgestattet und eignen sich für eine Vielzahl von Trennaufgaben in mechanischen oder Schwerkraftanwendungen. Sie können mit bis zu 5 Kartuschenböden konfiguriert werden, die so angeordnet sind, dass die Kartuschen versetzt sind, um den Kontakt mit dem Produktstrom zu erhöhen. Das Material bewegt sich wie ein Wasserfall von einem Kartuschenboden zum nächsten, was eine außergewöhnlich gründliche Reinigung zur Folge hat.

- Erhältlich als Nutz-, Lebensmittel- und Hygieneausführung, um Ihren Sicherheitsvorschriften gerecht zu werden, mit mehreren Reinigungsoptionen und Gehäusen aus Edelstahl.
- Bunting liefert kundenspezifische Anschlüsse für runde, quadratische oder rechteckige Ausgangsöffnungen, was eine einfache und sichere Anpassung an Ihre vorhandene Ausrüstung ermöglicht.
- Mehrere Böden sorgen für einen besseren Kontakt mit dem Produktstrom für eine vollständigere Metallerfassung.
- HF-Schubladenmagnetoste sind mit einer Magnetkartusche mit extrem hoher Intensität, der NUHI™ Neo Ultra High Intensity Cartridge Magnet, erhältlich. Die NUHI™-Magnetkartusche wurde von Grund auf neu entwickelt, um den Herausforderungen der Hersteller bei der Verarbeitung gerecht zu werden. Sie ist fast 20% stärker und bietet 50% mehr Reichweite als unser vorheriges Kartuschendesign. Das Ergebnis ist mehr Leistung, ein reineres Produkt und eine verbesserte Anlageneffizienz. Keramik- und Seltenerdmagnete sind ebenfalls erhältlich.
- Die Konfigurationsoptionen manuell Standard, manuelle Selbstreinigung, pneumatische Selbstreinigung und pneumatische kontinuierliche Selbstreinigung sind verfügbar.



HF-SCHUBLADENMAGNETROSTE KONFIGURATIONSOPTIONEN

MANUELL STANDARD

Bei der manuellen Standardkonfiguration werden eisenhaltige Verunreinigungen aus den Kartuschen entfernt, indem die Schalen aus dem Gehäuse geschoben und von Hand abgewischt werden. Auf diese Weise kann der Bediener genau sehen, wie viel Material aus der Produktlinie entfernt wurde, was ihm einen Einblick in den Prozess und praktische Interaktion ermöglicht.



SELBSTREINIGUNG

Die selbstreinigende Konfiguration ist so konzipiert, dass die Magnetkartuschen vollständig aus dem Gehäuse gezogen werden können. Während sich die Roste aus dem Gehäuse bewegen, wird das Eisenmetall von der Oberfläche der Kartusche abgestreift. Das gesammelte Metall fällt dann in eine Schale außerhalb des Gehäuses.



PNEUMATISCHE SELBSTREINIGUNG

Bei der pneumatischen Selbstreinigungskonfiguration werden eisenhaltige Verunreinigungen automatisch mit Hilfe von Druckluft in den Auslassbereich geleitet. Bei diesem Modell muss der Produktfluss gestoppt werden, um die Kartuschen zu reinigen und zu verhindern, dass kontaminiertes Produkt in den Produktstrom gelangt. Pneumatische Einheiten werden über einen Kippschalter, einen Druckknopf oder eine Zeitschaltuhr aktiviert. Sie können auch über ein von Bunting entwickeltes automatisches Steuerpaket betrieben werden, was sie zu einer idealen Wahl für die Installation an schwer zugänglichen Stellen macht.



KONTINUIERLICHE PNEUMATISCHE SELBSTREINIGUNG

Die kontinuierliche pneumatische Selbstreinigungskonfiguration nutzt eine spezielle Schubladenkonstruktion, was einen kontinuierlichen Produktfluss ermöglicht, während die Magnete gereinigt werden. Es ist kein Schieber erforderlich, um den Produktfluss zu stoppen. Jede Reihe von Magneten wird in einem abwechselnd gereinigt, so dass das Produkt immer in Kontakt mit einer Magnetreihe bleibt. Die Einheit wird über einen Fernschalter oder ein von Bunting entwickeltes automatisches Steuerpaket betrieben und kann so auch an schwer zugänglichen Stellen installiert werden.



Magnetkartuschen und Magnetrost

MAGNETKARTUSCHEN

Dank computergestützter Konstruktion erzielen Bunting-Kartuschen ein optimales Gleichgewicht zwischen magnetischer Reichweite und Haftkraft. Kartuschen können einzeln, nebeneinander oder in mehrreihiger Anordnung montiert werden. Bunting bietet Keramik-, Alnico-, Neodym Power-Balanced™ Seltenerd-, Neodym hochintensive Seltenerd- und Neodym hochintensive Seltenerd-Temperaturkompensationsmagnete an.

ALLZWECK-MAGNETKARTUSCHEN

Sowohl die Standard- als auch die robusten Modelle sind aus langlebigen Edelstahlrohr der Klasse 304 gefertigt und mit Gewindelöchern, Gewindestangen oder einfachen, abgedichteten Endstopfen erhältlich. Edelstahl der Klasse 316 ist ebenfalls erhältlich. Die Endstopfen sind vollständig in die robusten Rohre mit einem Durchmesser von 1 Inch (etwa 25 mm) eingeschweißt, um die Langlebigkeit zu erhöhen.

- Sie können zwischen Gewinde-, Dichtungs- oder Spike-Enden wählen.
- Standard 1 Inch (25 mm) runde Kartuschen beginnen bei 4 Inch (etwa 100 mm) Länge.



MAGNETKARTUSCHEN FÜR SCHWERE BEANSPRUCHUNG

Magnetkartuschen für schwere Beanspruchung von Bunting sind für maximale Metallentfernung ausgelegt.

Sie werden dort eingesetzt, wo hohe Durchflussraten oder Brückenbildung ein Problem darstellen könnten oder wo strukturell stärkere Kartuschen erforderlich sind. Diese quadratischen 40-mm-Kartuschen bieten eine hervorragende Reichweite und eine fast doppelt so große magnetische Oberfläche wie zylindrische 25-mm-Standardkartuschen.

- Die robusten, dickeren Edelstahlrohre sind verschleißfest und halten auch bei anspruchsvollen Anwendungen länger.
- Hochintensive Seltenerdmagnete sind Standard.
- Quadratische 40-mm-Magnetkartuschen für schwere Beanspruchung bieten fast die doppelte magnetische Oberfläche als Standardkartuschen.



MAGNETKARTUSCHEN MIT EXTREM HOHER INTENSITÄT

Die NUHI™-Kartusche wurde von Grund auf neu entwickelt, um die Herausforderungen der Hersteller bei der Verarbeitung zu bewältigen. Sie bietet mehr Leistung, ein reineres Produkt und eine bessere Anlageneffizienz.

- Mehr als 105 oz (etwa 29 N) Anziehungskraft
- Konstruktion aus Edelstahl der Klasse 316 für eine lange Lebensdauer.
- 14% stärker als unser vorheriges Kartuschendesign.



TURBOGRATE™

Das Bunting® TurboGrate™-System ist für die Entfernung von Eisenmetallen aus Pulver und Granulat mit den schwierigsten Fließeigenschaften konzipiert.

- Das System ist für die meisten Schwerkraftleitungsgrößen geeignet und lässt sich nahtlos in Ihren Betrieb einfügen.
- Es sind zwei Standardgrößen für Anschlüsse bis zu 300 mm erhältlich. Kann individuell an Ihre Installationsanforderungen angepasst werden.
- Manuelle Selbstreinigungsoption verfügbar, um Ausfallzeiten zu minimieren.
- Ausgestattet mit hochintensiven Seltenerd-magneten, die selbst die feinsten Verunreinigungen herausfiltern.



Plattenmagnete

Bunting® liefert verschiedene Arten von Magnetabscheidern auf Plattenbasis, die in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden können und für eine ebenso breite Palette von Materialien geeignet sind. Alle Plattenmagnete sind für die Erfassung von Fremdmetall in Freifallanwendungen konzipiert. Metalldetektierbare Dichtungen und Tüllen sind Standardmerkmale im Gehäuse der Plattenmagnete.

STANDARD-PLATTENMAGNETE

Die Standard-Plattenmagnete von Bunting sind mit Keramik-Permanentmagneten oder mit hochintensiven Seltenerd-Permanentmagneten erhältlich. Beide Arten von Magneten fangen effizient feine Metallpartikel und leicht magnetische Verunreinigungen aus pulverförmigen, feuchten, klumpigen oder abrasiven Materialien auf, die Abscheider mit Kartuschen verstopfen oder verschleifen könnten. Plattenmagnete lassen sich leicht in Rutschen installieren, um eisenhaltige Feinpartikel und größere Eisenteile aus vielen Arten von frei fließendem und pneumatisch gefördertem Material zu entfernen. Sie können auch über Förderern oder unter Antriebsscheiben von Förderern installiert werden, um Verunreinigungen aufzufangen, wenn das Material von offenen Bändern herunterfällt. Zu den Standard-Installationssätzen gehören ein vorgebohrtes Scharnier, ein Riegel und andere Teile, die eine einfache Montage gewährleisten. Die sich verjüngende Magnetfläche ist so konzipiert, dass ein Abstreifen von Verunreinigungen bei schnellem Produktfluss verhindert wird. Die Standardplattenmagnete sind in Breiten von 4 Inch (etwa 100 mm) bis 60 Inch (etwa 1500 mm) erhältlich.

- Ideal für Neigungen von 30° bis 60°, so dass Verunreinigungen aufgefangen werden können, wenn das Material über die Plattenmagnete fließt.
- Lebensmittel-, Hygiene- und USDA-Ausführungen sind erhältlich, um die Sicherheitsvorschriften Ihrer Produktion zu erfüllen.
- Die mit einem Scharnier befestigten Platten lassen sich zur einfachen Reinigung ausklappen.
- Konstruktion aus Edelstahl der Serie 300. Bei Bedarf auch in Edelstahl 316 erhältlich. Bei Edelstahl der Serie 400 ist eine sich verjüngende Stufenfläche Standard, um ein Abstreifen des Produkts bei schnellem Produktfluss zu verhindern.
- Seltenerd-magnete sind erhältlich, um maximale Stärke und Reichweite zu gewährleisten.
- Für den Umgang mit abrasiven Materialien ist optional eine austauschbare Verschleißplatte erhältlich.



PLATTENMAGNETE IM GEHÄUSE

Plattenmagnete im Gehäuse von Bunting® sind resistent gegen Brückenbildung und Verstopfung, um Fremdeisen und eisenhaltige Feinteile aus schlecht fließenden Schüttgütern zu entfernen. Die Gehäuse aus rostfreiem Stahl lassen sich leicht an geschlossenen Auslässen oder direkt an Verarbeitungsanlagen montieren. Optional können quadratische, rechteckige und runde Adapter geliefert oder nach Ihren Spezifikationen für eine einfache Installation gefertigt werden. Eine Umlenkung am oberen Ende des Gehäuses hilft beim Aufbrechen von Klumpen und leitet den Produktstrom über die beiden starken Plattenmagnete des Geräts.

- Hervorragend geeignet für die Trennung von grobem, flockigem und anderem schlecht fließendem Material, das sich in Rosten und Schubladenmagnetrosten festsetzen kann.
- Eine Umlenkung am oberen Ende des Gehäuses hilft beim Aufbrechen von Klumpen und leitet den Produktstrom über die beiden starken Plattenmagnete des Geräts. Zusätzliche abnehmbare/auswechselbare Umlenkungen sind erhältlich.
- Kundenspezifische Adapter für runde, quadratische oder rechteckige Anschlüsse sind für jede Anwendung erhältlich.
- Je nach Produktionsbedarf sind sowohl kostengünstige Keramik- als auch leistungsstarke Seltenerd-magnete erhältlich.
- Zur Steigerung der Effizienz ist eine Selbstreinigungsoption erhältlich.
- Das kompakte Design passt leicht in begrenzten Raum und ermöglicht die Montage an Verfahrensausrüstung oder an Anschlüssen.
- Die robuste Konstruktion aus rostfreiem Stahl ist verschleißfest und verlängert die Lebensdauer der Einheiten.



HÄNGENDE PLATTENMAGNETE

Hängende Plattenmagnete von Bunting sind für die Aufhängung über offenen Förderbändern konzipiert, um eisenhaltige Gegenstände und Feinteile in Getreide, Futtermitteln, rohen und verarbeiteten Lebensmitteln, trockenen Pulvern und anderer Partikelmasse zu entfernen.

- Die Konstruktion aus rostfreiem Stahl entspricht den Anforderungen von Lebensmittel- und Hygienevorschriften.
- Der Magnet wird über einem Förderband oder einer Abwurfstelle aufgehängt, um Verunreinigungen aus trockenen Pulvern, Getreide und Partikelmasse zu entfernen, ohne den Produktfluss zu unterbrechen.
- Das starke Magnetfeld der Keramikmagneten dringt tief in das Fördergut ein und zieht eisenhaltige Verunreinigungen von Flachband- und Muldengurtförderern ab. Für Anwendungen, die eine höhere Magnetkraft erfordern, sind Modelle mit Seltenerd-magneten erhältlich.
- Stabile, freistehende, zusammengeschraubte Stützrahmen ermöglichen eine einfache Montage.
- Eine optionale Abstreiferplatte lässt sich zur schnellen, einfachen Reinigung aus dem Weg schieben.



Unsere hängenden Plattenmagnete sind in Größen erhältlich, die auf die gängigen Förderbandbreiten abgestimmt sind, und sind mit Ringschrauben ausgestattet, um die Handhabung und Aufhängung zu erleichtern.

- 950 Hängeplatten sind für tiefe 10-Inch-Muldengurtanwendungen (etwa 250 mm) und für hohe Fördergeschwindigkeiten von 0,5 m/s bis 1,5 m/s (100 bis 300 fpm) ausgelegt.
- 650 Hängeplatten sind für mittlere und leichtere Lasten ausgelegt, bei denen ein Einflussbereich von 6 1/2 Inch (etwa 165 mm) ausreichend ist. Die Serie 650 ist eine kosteneffiziente Wahl für Anwendungen mit geringerer Produktdichte, niedrigeren Fördergeschwindigkeiten oder geringeren Fördertiefen.
- 450 Hängeplatten sind für leichte Flachbandanwendungen mit einer 4 1/2 Inch Reichweite (etwa 100 mm) ausgelegt. Sie können von Keramik- auf Seltenerd-magnete aufgerüstet werden, was zu Magnetfeldern mit höherer Intensität führt, um metallische Feinanteile von dünnen, leichten Schichten von Produkten zu trennen, die mit Geschwindigkeiten unter 100 fpm (etwa 0,5 m/s) auf Flachbändern gefördert werden.



KASKADEN- UND SCHURRENMAGNETE

Kaskadenmagnete sind speziell für hohen Produktdurchsatz ausgelegt. Kaskaden- und Schurrenmagnete sind für die Installation in geschlossenen Leitungen oder auf Verarbeitungsanlagen ausgelegt.

STANDARD-KASKADENMAGNETE

Kaskadenmagnetgehäuse eignen sich für Schwerkraft, mäßigen Über- und Unterdruck. Ihre abgewinkelte Form lenkt den Produktstrom in das Magnetfeld, verhindert Ablagerungen und Brückenbildung und hilft beim Aufbrechen von Produktklumpen, um den Schutz vor eingeschlossenen eisenhaltigen Verunreinigungen zu erhöhen.

Das versetzte Design bricht Klumpen auf und lenkt das Material in das Magnetfeld.

- Wählen Sie Kaskaden- oder Schurrenmagnete, die nach Ihren Spezifikationen dimensioniert und ausgestattet werden.
- Erhältlich in Baustahl- oder Edelstahlkonstruktion. Kundenspezifische Adapter für runde, quadratische oder rechteckige Anschlüsse sind für jede Anwendung erhältlich.
- Die mit einem Scharnier befestigten Plattenmagnete lassen sich für eine schnelle manuelle Reinigung öffnen.
- Selbstreinigende Modelle reduzieren die Reinigungszeit und den Arbeitsaufwand.

SCHURRENMAGNETE

Schurrenmagnete werden dort eingesetzt, wo Kaskadenmagnete aufgrund von Höhenbeschränkungen nicht passen. Wie seine größere Version leitet das Gehäuse des Schurrenmagneten den Materialfluss über den einzelnen Permanentmagneten mit hoher Feldstärke und bricht angesammeltes Material auf, um eingebettete Metallverunreinigungen zu lösen und zu erfassen.

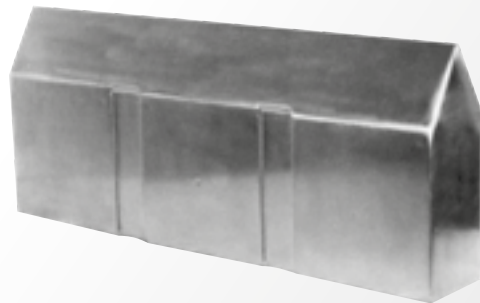
KEILMAGNETE

Bunting®-Keilmagnete wurden entwickelt, um einen effizienten, wirtschaftlichen Schutz vor Schäden zu bieten, die durch Verunreinigungen mit Fremdmetallen verursacht werden können. Sie sind eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in Pelletmühlen oder anderen Anlagen zur Verarbeitung von partikelförmigen oder halbfesten Materialien. Keilmagnete funktionieren effizient mit Materialien, die sich unter Schwerkraft bewegen.

- Die Konstruktion ermöglicht eine einfache Installation in schwierigen Bereichen, wie z. B. in engen Rutschen.
- Keilmagnete benötigen nur minimalen Einbauraum, was die Installation zusätzlich erleichtert.
- Die Konstruktion aus rostfreiem Stahl ist verschleiß- und korrosionsbeständig.
- Die einzigartige Keilform verhindert Produktansammlungen und Brückenbildung und sorgt für einen reibungslosen Materialfluss in der Produktionslinie.
- Erhältlich sowohl als Keramik- und Seltenerd magnet.



- Standardmäßig mit Direktantrieb, optional mit variabler Drehzahlregelung, je nach Anwendungsbedarf.
- Die offene Bauweise (ohne Gehäuse) ist ideal für die Installation am Ende von Förderern (z. B. Rutschen) zur Entfernung von eisenhaltigen Verunreinigungen.
- Völlig geschlossene Ausführung (mit Gehäuse) ist ideal für Anwendungen, bei denen das Produkt vor Verunreinigungen von außen geschützt werden muss. Sie schützt auch Ihre Mitarbeiter vor dem Einatmen von Produktstaub.



TROMMELMAGNETE

Bunting stellt viele Arten von Trommelabscheidern her, von Hochleistungs-Elektrotrommeln für die Trennung von Eisen- und Nichteisenmetallen bis hin zu permanent-magnetischen Trommeln für die Trennung von Feineisen. Der Magnettrommelabscheider wird in der Regel am Produktaustrag installiert und enthält ein 65° – 82°C heißes Magnetsystem in einem in einem Gehäuse aus rostfreiem Stahl oder mit Mangan-Verschleißplatten für grobe Anwendungen. Dieses System zieht die Eisenverunreinigungen aus dem sauberen Produkt heraus und wirft sie automatisch ab, während das saubere Produkt seinen normalen Weg fortsetzt. Bunting-Trommelmagnete sind selbstreinigend und sorgen für eine kontinuierliche Abscheidung von eisenhaltigen Verunreinigungen aus einem breiten Spektrum von frei fließenden Schüttgütern und Granulaten in Anwendungen mit hohem Durchsatz.

STANDARD-TROMMELMAGNETE

- Alle Trommelmagnete sind in elektromagnetischer oder permanenter Ausführung sowie optional mit einem hochintensiven Seltenerd-magnetsystem erhältlich (ideal für die Abscheidung besonders kleiner Schmutzpartikel).
- Kontinuierliche Abscheidung und Reinigung ohne Unterbrechung des Produktstroms.
- Ideal für Anwendungen mit hohem Durchsatz und starker Verschmutzung.
- Edeltrommel, Normalstahl- oder Edeltrommelgehäuse je nach Anwendungsbedarf.
- Bunting liefert kundenspezifische Anschlüsse für runde, quadratische oder rechteckige Ausgangsöffnungen, was eine einfache und sichere Anpassung an Ihre vorhandene Ausrüstung ermöglicht.

In-Line-Magnetabscheidung

PNEUMATISCHE IN-LINE-MAGNETE (PIM)

Pneumatische In-Line-Magnete sind für den Einsatz in pneumatischen Dünnstrom-Fördersystemen konzipiert. Sie können einfach mit optionalen, werksseitig gelieferten Klemmkupplungen installiert werden und funktionieren am besten auf horizontalen Strecken mit dem Plattenmagneten nach unten gerichtet, um die Vorteile der Materialschichtung zu nutzen. Pneumatische In-Line-Magnete verfügen über eine Vollstrom-Architektur, die einen ungehinderten Produktstrom ermöglicht.

- Konzipiert für ungehinderten Produktfluss bei der Förderung im Dünnstrom bis zu 15 psi (etwa 1 bar).
- Am besten für den horizontalen Einbau geeignet, kann aber auch in vertikalen Anlagen eingesetzt werden.
- Wagen sind erhältlich.
- Klemmverbindungen machen die In-Line-Montage schneller.
- Hochenergetische, sich verjüngende Seltenerd-Stufenplattenmagnete sind Standard.
- Konische Übergänge führen das Material direkt über die Stirnseite des Klappplattenmagneten, der zur schnellen Reinigung von außen vom Gehäuse weggeschwenkt werden kann.
- Lebensmittel-, Hygiene- und USDA-Ausführungen sind erhältlich, um die Sicherheitsvorschriften Ihrer Produktion zu erfüllen.



DURCHFLUSS-MAGNETE (CFM)

Durchfluss-Magnetabscheider wurden entwickelt, um eisenhaltige Feinpartikel und größere Eisenteile aus trockener Partikelmasse zu entfernen, während diese durch pneumatische Förderleitungen im Dünnstrom transportiert werden. Um einen optimalen Kontakt mit dem Produktstrom zu erreichen, wird ein konischer Magnet in der Mittellinie des Gehäuses aufgehängt. Dieser konisch zulaufende Magnet mit freiliegenden Polen verfügt über einen „Nasenkegel“ aus Edelstahl, der den Materialstrom um den Magneten herum leitet. Die sich verjüngenden Pole des Magneten ermöglichen es, dass sich eisenhaltige Feinpartikel außerhalb des direkten Luftstroms ansammeln. Außerdem ist das hintere Ende des Magneten ein aktiver Pol, der jegliches Fremdmetall auffängt, das entlang des Magneten gespült wird.



- Konzipiert für ungehinderten Produktfluss bei der Förderung in der Verdünnungsphase bis zu 15 psi (etwa 1 bar).
- Erhältlich mit allen Leitungs- und Armaturentypen. Die vertikale Anordnung nutzt das Magnetfeld optimal aus und sorgt für maximale Effizienz bei der Abscheidung.
- Hochenergie-Seltenerdmagnete sind Standard.
- Optionales Inspektionsfenster zur Beobachtung des Abscheidvorgangs.
- Standardmäßig mit sich verjüngenden Stufen, um ein Abstreifen durch das Produkt zu verhindern.
- Die 80- und 100-mm-Modelle werden mit dem neuen anschraubbaren Flanschdesign für eine schnelle Lieferung gefertigt.

SCHWERKRAFT-IN-LINE-MAGNETE (GIM)

Mit den Bunting® Schwerkraft-In-Line-Magneten können Sie unsere leistungsstarken Plattenmagnete in runden, schrägen Austrittsöffnungen einsetzen, in denen das Material unter Schwerkraft fließt. Zur wirksamen Erfassung von Eisen sollte der Auslauf nicht mehr als 60° von der Horizontalen abgewinkelt sein.

- Sich verjüngende Stufenmagnete Effektives Auffangen von Material unter Schwerkraft in runden, schrägen Austrittsöffnungen.
- Lebensmittel-, Hygiene- und USDA-Ausführungen sind erhältlich, um die Sicherheitsvorschriften Ihrer Produktion zu erfüllen.
- Das System ist für die meisten Größen von Schwerkraftleitungen geeignet und lässt sich nahtlos in Ihren Betrieb einfügen.



Ausschnitt, um den Magneten zu zeigen.



TORPEDO IN-LINE MAGNET (TIM)

Bunting® Torpedo In-Line Magnets (TIM) bieten einen Schutz für Vakuumsysteme durch seine extrem starken, permanenten Neodym-Seltenerd-Magnete. Torpedo In-Line-Magnete werden direkt in flexible Schläuche geklemmt, um eisenhaltige Fremdkörper aus Behältern, Trichtern und Gaylord-Kisten aufzufangen. Das unerwünschte Metall wird aus der Produktlinie gezogen, ohne dass der Materialfluss behindert wird.

Torpedo In-Line Magnete zeichnen sich durch Folgendes aus:

- Platzsparendes Design macht sie zu einer perfekten Wahl, wenn der Platz in der Höhe begrenzt ist.
- Erhältlich in drei Größen, passend für Leitungen.
- Die Reinigung ist schnell und einfach. Lösen Sie einfach den Schnellverschluss, um eine Hälfte von der anderen zu trennen, und wischen Sie das Fremdmetall von der Kartusche und vom Ende ab. Das präzisionsgefertigte Gehäuse ist für einen Betrieb ohne Austritte, einfache Reinigung und häufige Inspektion ausgelegt.

Magnetkraftprüf-Kits

FELDTEST FÜR IHRE MAGNETABSCHIEDERAUSRÜSTUNG

Bunting bietet zwei Optionen von Magnetkraftprüf-Kits an, um das Feld Ihrer Magnetabscheiderausrüstung zu testen.

MAGNETKRAFTPRÜF-KITS MIT STANDARD-KRAFTMESSER

Messen Sie die Anziehungskraft Ihrer Magnetabscheider mit diesem preisgünstigen, zuverlässigen Bunting-Prüfset mit Standardkraftmesser. Die Prüfkörper und Werkzeuge wurden für die Prüfung einer breiten Palette von Abscheideausrüstung und Konfigurationen ausgewählt. Dieses Präzisionsinstrument gewährleistet Konsistenz und Wiederholbarkeit, was für das Sammeln zuverlässiger Testdaten zur Überwachung der Magnetkraft über Zeit entscheidend ist.

Das Digital-Kit beinhaltet:

- 0 bis ½-lb x 8-oz. Kraftmesser (etwa 2 N)
- 1 lb Kalibrationsgewicht
- Abstandsblock mit mehreren Abständen
- 1/4" Prüfkugel
- 1/2" Prüfkugel
- 1/8" x 1" x 3" Plattenprüfkörper
- Polaritätsanzeige
- Aufbewahrungskoffer

VERBESSERTES MAGNETKRAFTPRÜF-KIT MIT DIGITALER KRAFTMESSER, DESSEN KALIBRIERUNG ZU DEN STANDARDS DES NATIONAL INSTITUTE OF STANDARDS AND TECHNOLOGY (NIST) ZURÜCKVERFOLGBAR IST

Regelmäßige Krafttests sind für jeden Magnetabscheider von entscheidender Bedeutung, insbesondere jedoch für solche, die von Lebensmittel- und Pharmaunternehmen verwendet werden, da immer das Risiko einer Kontamination besteht. Die Präzisionsleistung und die Kalibrierungsoptionen des maßgefertigten digitalen Kraftmessers von Bunting machen dieses Kit den Kits mit Federwaagen überlegen. Das einfach zu bedienende und preisgünstige Bunting Magnetkraftprüf-Kit mit digitalem Kraftmesser enthält eine verbesserte Polaritätsanzeige und eine Magnetfeldstärkeanzeige zur Optimierung des Abstands zwischen Kartuschen.

Eine optionale Version des digitalen Kraftmessers wird mit einem Kalibrierungsprüfzertifikat des National Institute of Standards and Technology (NIST) geliefert, das sowohl ISO- konform und mit anderen Qualitäts- und Sicherheitsprogrammen konform ist und mit der jährlichen Überprüfung und Kalibrierung erneuert werden kann.

Das Digital-Kit enthält:

- Digitaler Kraftmesser (optional mit zu Standards des National Institute of Standards and Technology (NIST) zurückverfolgbarer Kalibration)
- Ladegerät für den digitalen Kraftmesser
- Abstandsblock
- Prüfplatte
- 1 lb Kalibrationsgewicht
- 1/4" Prüfkugel
- 1/2" Prüfkugel
- Polaritätsanzeige
- Aufbewahrungskoffer



METALLDETEKTION

Selbst kleinste Metallverunreinigungen in Kunststoffprodukten können einen Kunden ernsthaft schädigen, den Ruf einer Marke zerstören und hohe finanzielle Kosten durch Haftung, Produktrückrufe und Schäden an Produktionsanlagen verursachen.

Metallpartikel sind die häufigste Quelle für Fremdverunreinigungen in der Kunststoffverarbeitung. Diese Verunreinigungen gelangen häufig durch den Verschleiß und das Versagen anderer Verarbeitungsgeräte in der Produktionsanlage in den Produktstrom.

Bunting-Metalldetektoren sind in der Lage, extrem kleine Eisenmetallpartikel aus dem Prozessstrom oder aus geschreddertem Recyclingmaterial zu erkennen und auszusondern, und sie erkennen sogar Metall, das in Kunststoffpartikeln eingeschlossen ist.

Mit Bunting®-Metalldetektoren in Ihrem Prozess sind Sie in der Lage Ihr Produkt mit vollem Vertrauen auf den Markt zu bringen.

FUNKTIONSWEISE VON METALLDETEKTOREN

Das Produkt wird durch eine Öffnung im Detektor geführt, in der sich ein einzigartiger Suchkopf mit drei Spulen befindet. Diese bestehen aus Windungen, die um eine runde oder rechteckige Öffnung gewickelt sind. In der Mitte dieser Spule befindet sich ein Sender, der von zwei Empfängern umgeben ist; einer am Eingang des Suchkopfs und einer am Ausgang. Innerhalb des Geräts wird ein elektromagnetisches Feld erzeugt. Wenn ein Metallstück die Spule durchquert, wird ein Signal erzeugt, das jeweils berechnet wird und weitere Vorgänge oder Geräte aktiviert. Alle Metalldetektoren sind mit elektronischer Steuerung ausgestattet, die von Bunting speziell für unsere Metalldetektoren entwickelt wurde.

Einige Metalldetektoren haben einen automatischen Ausscheidemechanismus, der kontaminiertes Material isoliert und aus dem Produktstrom entfernt. Die automatischen Ausscheidemaschinen von Bunting sind schnell und effizient, was bedeutet, dass die Entfernung von kontaminiertem Produkt nicht auf Kosten einer Verlangsamung Ihres Betriebsprozesses geht.

BUNTING-DESIGN GEWÄHRLEISTET INTEGRITÄT

Wie aus unserer Beschreibung der Funktionsweise von Metalldetektoren zu Ersehen ist, sind Metalldetektoren hochempfindliche, präzise kalibrierte Instrumente, die durch Vibrationen, elektrische Felder und andere Umgebungsbedingungen beeinträchtigt werden können.

Um einen möglichst zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Umgebungen zu gewährleisten, werden Bunting-Metalldetektoren nach einem höheren Standard für Haltbarkeit und Signalstärke konstruiert und gefertigt. Der Suchkopf ist mit ausgehärtetem Epoxidharz gefüllt, so dass im Inneren des Gehäuses keine Hohlräume verbleiben. Dies macht den Suchkopf wasserdicht und stabil gegen Vibrationen. Spulen und Elektronik können mit Staub- und Wasserschutz von IP54 bis IP65 und IP69k verbaut werden.

BUNTING-QUALITÄTSKONTROLLE

Je nach gewählter Technik verfügen die Bunting®-Metalldetektoren über Aufzeichnungs- und Berichtsfunktionen in der Software. Optionale Funktionen ermöglichen es Ihrem Unternehmen, Detektoren zur Fernüberwachung, -berichterstattung oder -steuerung anzuschließen.

AUSWAHL DES RICHTIGEN BUNTING METALLDETEKTORS FÜR IHREN BETRIEB

Kunststoffunternehmen müssen einzigartige Verfahrensbedingungen und die Herausforderungen bei der Handhabung vieler verschiedener Materialtypen bewältigen. Um unsere Kunden bei der Auswahl des für ihre Betriebsbedingungen am besten geeigneten Metalldetektors zu unterstützen, stellen wir jedem Kunden einen Bunting-Vertreter zur Seite, der ihm bei der Entscheidungsfindung hilft. Ihr Bunting-Vertreter steht Ihnen in jeder Phase des Planungsprozesses zur Seite und kann Sie sowohl bei der Integration neuer Geräte in bestehenden Betrieb als auch bei der Planung einer neuen Anlage unterstützen.

Ihr Bunting-Vertreter berät Sie in jeder Phase des Entwurfsprozesses, sei es bei der Integration in einen bestehenden Betrieb oder bei der Planung einer neuen Anlage.

Ihre Arbeit zur Systemintegration wird durch unser umfangreiches Produktportfolio, unsere Optionen und unsere mehr als 60-jährige Erfahrung in der Herstellung und im Kundendienst erheblich vereinfacht.



Elektronik für Metalldetektionsgeräte

VERFÜGBARE ELEKTRONIK

Bunting bietet die fortschrittlichsten Metalldetektorsteuerungen der Branche an, die hervorragende Ergebnisse liefern und gleichzeitig ein benutzerfreundliches, leicht verständliches Bediensystem bieten. Unsere Metalldetektoren für die Kunststoffindustrie sind mit einem von zwei Steuerungspaketen ausgestattet. Die Metalldetektorsteuerungen sind spezifisch für den Systemtyp und die Anwendungsanforderungen. Alle Metalldetektoren benötigen ein Steuerungspaket.

07 ELEKTRONIK

- Leicht zu bedienender Farb-Touchscreen.
- 3 Ebenen des Benutzerzugriffs für zusätzliche Sicherheit.
- USB-Schnittstelle für einfachen Datenaustausch von Datensicherungen, Updates und Qualitätskontrollprotokollen.
- Entspricht den Regeln der Qualitätsüberwachung nach HACCP, IFS, BRC und SQF.
- Speichert automatisch bis zu 500 spezifische Produkte.
- imagePHASE™, die revolutionäre Software für die Produktabbildung, bietet eine verbesserte Empfindlichkeit und eine hervorragende Lernfähigkeit bei schwierigen Produktanwendungen.
- Dreifache Frequenz ermöglicht es dem Bediener, eine größere Anzahl von Produkten problemlos durch den Detektor zu führen.
- Dank netzwerkfähiger Systemkomponenten ist eine Vielzahl von Konfigurationen möglich, einschließlich Fernüberwachung und -steuerung über Ethernet, WLAN oder Integration in andere Verfahrensausrüstung.



05 ELEKTRONIK

- Vier-Tasten-Textpad-Steuerung mit einfachen Menüs für schnellen Zugriff auf Betriebsparameter.
- Automatisches Produktlernen. Speichert bis zu 500 spezifische Produkte auf einer SD-Karte.
- SD-Kartenschnittstelle für einfachen Datenaustausch von Datensicherungen, Updates und Qualitätskontrollprotokollen.
- Integrierte Kompensation von Produkteffekten zur Vermeidung von Fehlausscheidung.
- Rauschunterdrückung eliminiert die Auswirkungen von elektronischer Interferenz.
- Selbstüberwachungssystem warnt, wenn eine Komponente nicht richtig funktioniert.



03 ELEKTRONIK

- Kompakte, einfach zu bedienende Steuerungen.
- Vom Bediener wählbare Empfindlichkeiten und Parameter zur Ausscheidung.
- Integrierte Kompensation von Produkteffekten zur Vermeidung von Fehlausscheidung.
- Selbstüberwachungssystem warnt, wenn eine Komponente nicht richtig funktioniert.



Metalldetektoren für Kunststoffverarbeitung und -recycling

Schwerkraft-Metalldetektoren für Freifallverfahren mit Ausscheidungsmechanismus



quickTRON™ 03R

Dieser kostengünstige Dreispulen-Metalldetektor bietet eine hervorragende Empfindlichkeit, Einfachheit und Zuverlässigkeit. Der Bunting® quickTRON™ 03R ist speziell für anspruchsvolle Anwendungen in der Kunststoff- und Recyclingindustrie konzipiert.

- Er erkennt und entfernt zuverlässig kleines, feines Material, das andere Metalldetektoren nur schwer erkennen können.
- Ermöglicht die Erkennung und Beseitigung feiner Metallverunreinigungen in kritischen Prozessen.
- Die Bedienelemente sind am Gehäuse untergebracht, um das Risiko von Interferenz auszuschließen.
- Die Hochgeschwindigkeits-Ausscheidemechanik aus rostfreiem Stahl ermöglicht ein wirtschaftliches, kompaktes Design.
- Die Geräte sind vollständig selbstüberwachend.
- Integrierte Halterungen vereinfachen den Einbau.

quickTRON™ 05 (KLAPPEN- ODER GLOCKENFÖRMIGE TRENNER)

Das Bunting quickTRON™ 05 verwendet eine CR-Spule für eine zuverlässige Metalldetektion und ist eine kostengünstige Option für die Untersuchung von Schüttgut in Freifallanwendungen.

- Die Klappenoption wird für pulverförmige, feinkörnige oder trockene Produkte empfohlen.
- Die glockenförmige Option wird für abrasive, klebrige oder nicht-pulverförmige Produkte empfohlen.
- Mit einfacher 05-Steuerung ausgestattet. Bedienelemente an anderen Orten möglich.
- Edelstahl-, Washdown- oder lackierte Versionen verfügbar, um Ihren Betriebsanforderungen gerecht zu werden.
- Explosionssichere ATEX-Version verfügbar. Klappengeräte für gefährliche Umgebungen verfügbar.
- Kann selbst in abrasiven Produkten Verunreinigungen genau erkennen.





HS 9050/9100

Die preisgünstigen Bunting® HS-Metalldetektionssysteme der Einstiegsklasse scheiden pneumatisch isolierte Metallteile aus Pulvern, Granulaten und anderen Schüttgütern aus, die in Schwerkraftanwendungen in der Kunststoff- und Recyclingindustrie eingesetzt werden.

- Kostengünstig, kompakt und vielseitig.
- Einstellbare Empfindlichkeit und Ausscheidung. Luftbetriebene Edelstahlklappe bietet schnelle Ausscheidungszyklen für saubere Ergebnisse.
- Wartungsarmer Betrieb. HS-Detektoren überwachen ihre Sensoren, mechanische Funktion, Spannung und Luftdruck selbst.

MASCHINENMONTIERTE ALLMETALL-ABSCHIEDER (MMS)

Der maschinenmontierte Allmetall-Abscheider ermöglicht die effiziente Erkennung und Ausscheidung von eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Metallverunreinigungen in allen Materialien, ob lose oder verkapselt - und das ohne Prozessunterbrechung. Der MMS Metalldetektor ist für die Montage an einer Spritzgießmaschine oder einem Extruder als letzte Rettung konzipiert. Dieser Detektortyp, der auch in einer Ausführung für hohe Temperaturen erhältlich ist, verwendet einen pneumatischen Ausscheidungsmechanismus, um Metallverunreinigungen zu entfernen, welche zuvor im Prozessfluss entdeckt wurden.

- Der MMS wurde speziell für Anwendungen mit gedrosselter Beschickung entwickelt und kann direkt am Einlauf von Verfahrensanlagen eingebaut werden und das Gewicht von Trichtern und Behältern tragen.
- Der schnelle pneumatische Ausscheidemechanismus (unterstützt durch präzises Timing) führt zu einem präzisen Zyklus und zum Erhalt des guten Materials.
- Die Konstruktion der Schieberausscheidung verhindert das Austreten von Verunreinigungen.
- Erhältlich in einer Hochtemperaturversion, die für die Handhabung von Produkten bei höheren Temperaturen (bis zu 180°C) geeignet ist.



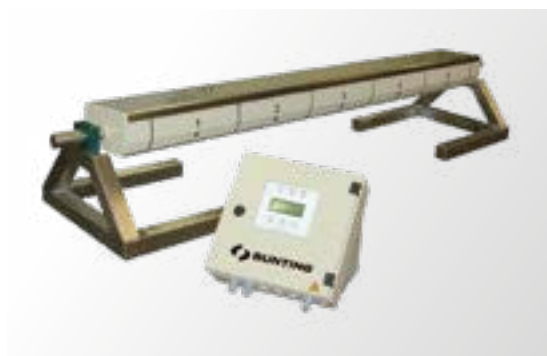
Metalldetektor zur Gewebeerkennung

profiLINE™ ist ein Flachspulen-Metalldetektor für die Folien- oder Webindustrie und hilft bei der Qualitätssicherung von Folien und Vlies. Der Metalldetektor kann Kalanderwalzen schützen und Nadeln in Folien entfernen.

profiLINE™ 04/05

Diese Flachspulendetektoren verhindern kostspielige Reparaturen und Produktionsausfälle. Die Geräte sind selbstüberwachend für zusätzliche Zuverlässigkeit. profiLINE™ verfügt über einen fortschrittlichen Schaltkreis, was Fehlsignale und Produktabfälle reduziert.

- Extrem niedriges Profil mit hervorragender Empfindlichkeit auf Spulenoberflächen.
- 12 Inch (etwa 300 mm) breite Segmente für punktgenaue Genauigkeit.
- Erhältlich bis zu einer Breite von etwa 12 m (40 Fuß)
- Individuelle LED-Ausgänge.
- 04 Software ermöglicht es Ihnen, kontaminierte Zonen genau zu lokalisieren. Multi-Port-Ausgang zur Ansteuerung anderer Verfahrensanlagen.
- 04 ist ein Multisegment-Metalldetektor für die Inspektion von Bahnen (Gewebe, Vliesstoffe und Kunststofffolien).



profiLINE™ 05

- Extrem niedriges Profil mit hervorragender Empfindlichkeit auf Spulenoberflächen.
- Erhältlich bis zu einer Breite von etwa 12 m (40 Fuß)
- 05 Software liefert eine einzige Gesamtkontrollzone.
- 05 ist ein elektronischer einseitiger Metalldetektor für die Inspektion von Bahnen. (gewebtes und nicht gewebtes Material)



Metalldetektoren für pneumatische Förderanlagen mit Ausscheidemechanismus

Pneumatische Metalldetektoren detektieren in geschlossenen Rohrsystemen und schleusen eisenhaltige und nicht eisenhaltige Metalle aus. Sie sind ideal für den Einsatz in Druck-, Saug- oder Vakuumförderleitungen. Alle Systeme sind einfach zu bedienen, wartungsfrei und schnell.

pTRON™ 03

Dieser pneumatische Metalltrenner ist ideal für diskontinuierliche Vakuumförderleitungen. Der pTRON™ 03 verfügt über eine schnell wirkende Ausscheidung, die durch einen leistungsstarken, langlebigen und wartungsfreien pneumatischen Antrieb. Er ermöglicht die effiziente Erkennung und Ausscheidung von eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Metallverunreinigungen in allen Materialien, ob lose oder verkapselt - und das ohne Prozessunterbrechung.

- Die extrem flexible Konstruktion ermöglicht sowohl den horizontalen als auch vertikalen Einbau in bestehende Systeme.
- Der Betrieb ist benutzerfreundlich und stellt die Sicherheit in den Vordergrund.
- Die Einheit ist mit der neuesten verfügbaren Detektorpulentechnologie ausgestattet, was das Gerät hochpräzise, äußerst zuverlässig und immun gegen externe Störungen macht.
- LCR Compact mit Interferenzschutz.
- Schnell reagierende Ausscheidungsklappe für minimalen Verlust von gutem Produkt
- Minimaler Verlust von Gutprodukt, kein Vakuumverlust während der Ausscheidung.
- Fördergeschwindigkeiten bis zu 30 m/s.
- Mit 03-Elektronik-Steuerung.
- Option für abrasive Produkte.



pTRON™ 05 & 07

Ermöglicht die effiziente Erkennung und Ausscheidung von eisenhaltigen und nicht-eisenhaltigen Metallverunreinigungen in trockenem, körnigem oder pulverförmigem Material aus einem Vakuum- oder Druckfördersystem.

- Die schnelle Ausscheidung über die Klappe sorgt für einen minimalen Verlust an gutem Produkt und gewährleistet gleichzeitig eine zuverlässige Ausscheidung von Verunreinigungen.
- Die positive Geschwindigkeitsregelung stellt sicher, dass die Klappe zum genau benötigten Zeitpunkt aktiviert wird.
- Das doppelte Quetschventil gewährleistet, dass der Systemdruck nicht verloren geht.
- Mit 05- oder 07-Steuerung.
- ATEX-zugelassen für gefährliche Umgebungen erhältlich.
- Selbstüberwachend
- Produktkompensation

Metalldetektoren für Förderanlagen



meTRON™ 03 SL

Direkt unter Förderbändern installiert, überwachen die Bunting® meTRON™ SL-Detektoren mit drei Spulen flache Produkte und Materialien mit geringer Schütttiefe.

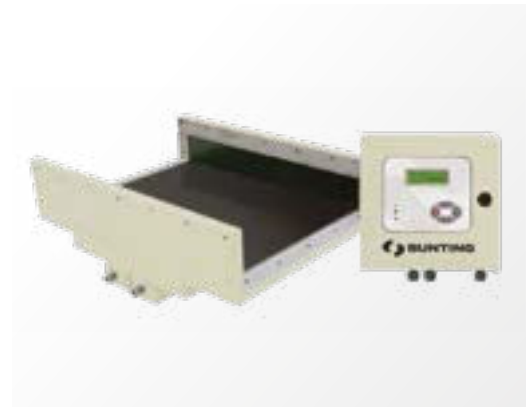
Dieser flache Detektor zeichnet sich aus durch:

- Einfache Installation ohne übermäßige Modifikationen.
- Keine Gleitplatte erforderlich.
- Keine metallfreie Zone erforderlich.

meTRON™ 05 VT

Entwickelt für den Einbau in Vibrationsförderer mit geringr Modifikation.

- Schnelle und einfache Installation.
- Modelle für jede Anwendung.
- Keine metallfreie Zone erforderlich.



meTRON™ 05 D

Der Bunting meTron™ 05 D ist ein zweiteiliger Metalldetektor in Tunnelform, der für die Installation um Förderbänder herum getrennt werden kann. Er bietet durch drei Spulen eine hohe Empfindlichkeit und Genauigkeit, ist einfach zu installieren und bietet eine stabile Leistung. Dieser zweiteilige Tunneldetektor ist perfekt für Förderbänder und Vibrationsrutschen geeignet.

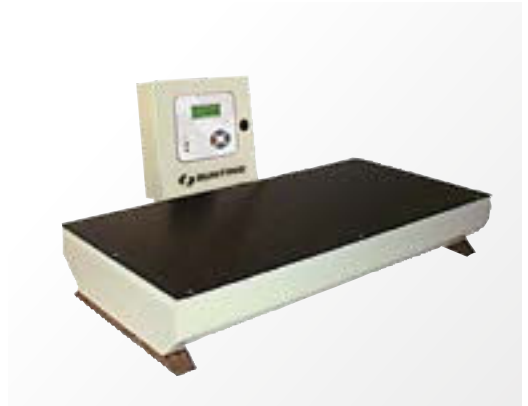
- Automatische Produktverfolgung und Temperaturkompensation.
- Einfache Installation und bedienerfreundliche Bedienung.
- Hohe Empfindlichkeit und überragende Genauigkeit bei der Erkennung dank drei Spulen.
- Die komplett wasserdichte Konstruktion, zusätzlich zu einem mit Epoxidharz gefüllten Suchkopf ermöglicht einen maximalen Schutz der internen Komponenten.
- Serielle Schnittstelle (RS-232) mit mehrstufigem Passwortschutz und einem eingebautem digitalen Ereigniszähler.
- Kombinierte Baugruppen mit Detektor und Förderband können kundenspezifisch gefertigt werden, um Ihrer Anwendung gerecht zu werden, wobei eine Vielzahl von Ausscheidungsvorrichtungen verwendet werden kann, einschließlich Schieber, Klappen oder Ausschnitte.



meTRON™ 05 S

Diese einseitigen Unterbanddetektoren mit drei Spulen werden in Bandfördersystemen installiert und scannen durch das Band hindurch in das Produkt mit einer maximalen Schütttiefe von etwa 150 mm (6 Inch). Dieser einseitige Detektor eignet sich gut für Bandförderer und Vibrationsrutschen.

- Merkmale Dreifachspulenschaltung für Genauigkeit
- Ausgestattet mit EMFI-Filtern für weniger Abfall, Fehler und Fehlalarme
- Flache Bauweise und hervorragende Reichweite
- Verwendet 05-Steuerung



TUNNEL-METALLDETEKTOREN

Bunting® Tunnel-Metalldetektoren verfügen über epoxidgefüllte Suchköpfe, die wasserdicht sind und die empfindlichen internen Komponenten vor Schäden oder Störungen von außen schützen. Tunneldetektoren sind in der Lage, eisenhaltige und nicht eisenhaltige Metallverunreinigungen in Kunststoffverpackung zu erkennen.



meTRON™ 05 & 07 CI

Der Bunting meTRON™ verfügt über ein tunnelförmiges Durchführungssystem, einen geschlossenen Kreislauf und eine integrierte Steuerung (CI) für den Einsatz in Förderbändern, Rutschen und Wannen.

- Funktioniert perfekt in Nassbereichen. Kontinuierliche Reinigung mit Hochdruckreinigern und aggressiven Reinigungsmitteln beschädigen die langlebigen Edelstahlsuchköpfe nicht.
- Der mit Epoxidharz gefüllte Suchkopf ist wasserdicht und isoliert die Spulen gegen Vibrationen.
- Die geschützte Bunting-Konstruktion schafft die kleinstmögliche metallfreie Zone und schirmt den Suchkopf vor äußeren Einflüssen ab.
- Hergestellt aus epoxidharzlackiertem IP54 (05 Steuerung) oder Edelstahl IP66 oder IP69K (05 oder 07 Steuerung).
- Kundenspezifische Öffnungsgrößen sind erhältlich, um die perfekte Passform für Ihre Anwendung zu gewährleisten.
- Bedienelemente an anderen Orten möglich.
- Explosionssichere ATEX-Version verfügbar.
- Auch mit unserem 05-Steuerungspaket erhältlich.

meTRON™ 07 CI

Jetzt mit optionaler Drei-Frequenz-Steuerung erhältlich

Eine neue integrierte Steuerung verbessert unsere innovative imagePHASE-Plattform, indem sie es dem Verarbeiter ermöglicht, ein verpacktes Lebensmittelprodukt unter drei verschiedenen Bedingungen zu detektieren und diejenigen auszuwählen, die die höchste Empfindlichkeit ergeben. Mit dem Upgrade auf diese Steuerung zeigt der Detektor dem Bediener auch die erwarteten Empfindlichkeiten für alle drei Metallarten an: Eisen, Nichteisen und Edelstahl.



meTRON™ 07 CI mit FÖRDERANLAGE

Bunting® hat das meTRON™ 07 CI mit einem speziell entwickelten Förderbandsystem entwickelt, um eine genaue Metalldetektion zu ermöglichen und gleichzeitig schnellen, effizienten Produktfluss zu gewährleisten. Alle Einheiten werden nach exakten Spezifikationen angefertigt und einbaufertig geliefert.

Die folgenden Elemente für das Metalldetektionsband können individuell angepasst werden:

- Erhältlich in rostfreiem Stahl für Wash-Down-Umgebungen oder in lackiertem Stahl für Nicht-Wash-Down-Umgebungen.
 - Erhältlich als Detektorförderband (DCB) oder modulares Detektorförderband (DCM) mit Modul- oder Textilbandoption.
 - Direkt angetriebene Untersetzungsgetriebe und Motoren.
 - Optionale Steuerung mit Start/Stopp-Tasten oder variabler Geschwindigkeit mit Encoder.
 - Höhenverstellbare Nivellierpads oder Rollen.
 - Verschiedene Ausscheideoptionen, einschließlich Bandstopp, Bandstopp und Rücklauf, Luftstoß, pneumatischer 90°-Schieber, 45°-Kehrraum, einziehbarer Frontrolle, absenkbarer Frontrolle oder Klappe am Ende des Förderers.
 - Anpassung an Ihre Produktionsgeschwindigkeit mit Antrieben mit fester oder variabler Geschwindigkeit. Von 0,72 bis 100 fps. (von 0,22 m/s bis etwa 30 m/s)
 - NEMA 4X für abwaschbare Umgebungen verfügbar.
 - Explosionssichere ATEX-Version verfügbar.
- * Für Nicht-Wash-Down-Anwendungen sind alternative Versionen erhältlich.



Kombinierte Reinigungssysteme

Viele Unternehmen finden es effektiv, mehrere Bunting®-Produkte zu kombinieren, um ein so genanntes „Reinigungssystem“ zu bauen. Ein Bunting-Reinigungssystem verwendet Magnetabscheider und Metalldetektoren, die in verschiedenen Kombinationen zusammengesetzt werden, um einen maximalen Schutz vor eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Verunreinigungen zu gewährleisten. Sie sind die perfekte Lösung für die Reinigung von gemahlenem Abfall und recycelten Materialien in einem Kunststoffwerk.

Die Reinigungssysteme kombinieren magnetische und elektronische Abscheider, um sowohl eisenhaltige als auch nichteisenhaltige Verunreinigungen effizient aus frei fließenden neuen Harzen, gemahlenem Abfall und recycelten Kunststoffen zu entfernen. Sie sind eine ausgezeichnete Wahl, wenn das Volumen und die Vielfalt der Metallverunreinigungen einen einzelnen Abscheider überlasten könnten. Der robuste Stahlrahmen ermöglicht einfachen Zugang zu den Komponenten und verfügt über einen Auffangtrichter.

DUPLEX-SEPARATOR

FF-Schubladenmagnetrost und elektronischer HS Metalldetektor

Indem der Schubladenmagnet eisenhaltige Abfälle auffängt, reduziert er die Anzahl der HS-Ausscheidung, was den Materialabfall weiter verringert. Der HS-Detektor dient als Backup zur Entfernung eisenhaltiger Verunreinigungen und scheidet auch andere übliche Nichteisenmetallverunreinigungen aus. Zusammen können diese beiden Komponenten praktisch alle Fremdmetalle aus einem Kunststoffprozess entfernen.



REINIGUNGSSTATION NEBEN DER PRESSE

FF-Schubladenmagnetrost mit manueller Selbstreinigung und quickTRON™ 03R

Der FF-Schubladenmagnetrost fängt alle eisenhaltigen Feinteile auf, während der elektronische Metalldetektor sowohl eisenhaltige als auch nicht eisenhaltige Metalle erkennt und ausscheidet. Das bietet eine einstellbare Empfindlichkeit und einen schnell reagierenden Ausscheidungsmechanismus.

GAYLORD-BOX-REINIGUNGSTATION

Schutz gegen eisenhaltige und nichteisenhaltige feine Partikel.

Der FF-Schubladenmagnetrost fängt alle eisenhaltigen Feinteile auf, während der elektronische Metalldetektor sowohl eisenhaltige als auch nicht eisenhaltige Metalle erkennt und ausscheidet. Das bietet eine einstellbare Empfindlichkeit und einen schnell reagierenden Ausscheidungsmechanismus.



Metalldetektor-Service

PRO-START™

Der PRO-START™-Inbetriebnahmeservice von Bunting stellt sicher, dass Ihr Metalldetektor vom ersten Tag an die von Ihnen erwartete Leistung erbringt.

Ein werksgeschulter Bunting-Servicetechniker kommt zu Ihnen, um Ihre Installation zu überprüfen, Ihren Metalldetektor auf die beste Leistung zu kalibrieren und Ihr Personal zu schulen. Sie erhalten ein Kalibrierungsetikett für Ihren Metalldetektor, ein detailliertes Kalibrierungsprotokoll für Ihre Unterlagen und einen kostenlosen Satz Testkugeln oder -stäbe.

PRO-START verlängert außerdem die ursprüngliche einjährige Werksgarantie auf insgesamt zwei Jahre, einschließlich technischer Unterstützung. Das macht PRO-START zu einem unschlagbaren Vorteil und zu einem unverzichtbaren Paket für Neuinstallationen.



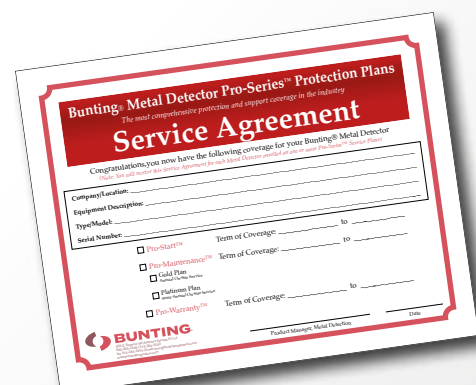
PRO-MAINTENANCE™

Der Bunting PRO-MAINTENANCE™-Plan sorgt dafür, dass Ihr Metalldetektor jede Minute seiner Lebensdauer wie neu funktioniert. Er sorgt für Kundenzufriedenheit und schützt Ihre Produktintegrität und den Ruf Ihrer Marke.

Im Rahmen des PRO-MAINTENANCE™-Plans kommen werksgeschulte Servicetechniker einmal pro Jahr (Gold-Plan) bzw. zweimal pro Jahr (Platin-Plan) zu Ihnen, um Ihren Metalldetektor zu warten und zu kalibrieren und sicherzustellen, dass Ihre Software auf dem neuesten Stand ist.

Der PRO-MAINTENANCE™-Plan umfasst beträchtliche Preisnachlässe auf Ersatzteile und Arbeitskosten, Vor-Ort-Schulungen für Ihr Personal, zwei Jahre technischen Telefonsupport und einen kostenlosen Satz Testkugeln oder -stäbe.

Die Kosten für PRO-MAINTENANCE™ sind ein geringer Preis für die Sicherheit und den unterbrechungsfreien Hochleistungsbetrieb.



Metalldetektor-Garantie-Lösungen

PRO-WARRANTY™

Der Bunting PRO-WARRANTY™-Plan verlängert Ihre werkseitig autorisierte Garantie auf bis zu fünf Jahre ab dem Installationsdatum. Diese kosteneffektive Abdeckung umfasst alle Reparaturteile sowie die Arbeitskosten, wenn ein Besuch vor Ort erforderlich ist. Die verlängerte PRO-WARRANTY ist nur für neue Bunting-Metalldetektoren in Einjahresschritten über die ursprüngliche Einjahresgarantie hinaus erhältlich, und der Versicherungsschutz kann insgesamt maximal fünf Jahre betragen.

Der PRO-WARRANTY-Plan beinhaltet auch kostenlose Software-Updates, Express-Ersatzteile und zusätzliche Rabatte auf alle neuen Metalldetektoren, die während der Garantiezeit gekauft werden. Außerdem steht Ihnen während der gesamten Garantiezeit kostenloser technischer Support per Telefon zur Verfügung.

Allein die Vermeidung von Kosten für den Austausch von Platinen rechtfertigt die Kosten für den Kauf der Garantie. Ein Jahr unserer Pro-Warranty entspricht etwa der Hälfte der Kosten für eine Ersatzplatine. PRO-WARRANTY™ bietet die Sicherheit, die nur ein vom Hersteller autorisierter Plan bieten kann.

Der Erwerb eines PRO-WARRANTY-Plans setzt voraus, dass der Kunde zum Zeitpunkt des Kaufs der Erstausrüstung einen PRO-START™-Service erworben hat.



METALLDETEKTOR-PRÜFKÖRPER

Mit den von Bunting zertifizierten Prüfkugeln, -stäben und -stangen für die Kalibrierung und Leistungsprüfung von Metalldetektoren können Sie auf einfache und kostengünstige Weise eine konstante Betriebs- und Produktqualität sicherstellen. Diese Prüfstandards sind laborzertifiziert und in einer Vielzahl von Größen aus Eisen, Nichteisen und Edelstahl erhältlich.



**FORDERN SIE WEITERE INFORMATIONEN ÜBER UNSERE PRO-SERIES™ ABSICHERUNGSPROGRAMME AN
E-Mail: bmc@buntingmagnetics.com oder per Telefon: 800-835-2526**

FÖRDERER UND FÖRDERANLAGEN

Für Förderer, die zum Materialtransport, zur Beschickung von Zerkleinerungsmaschinen und zur Entfernung von Verunreinigungen aus recycelten Kunststoffen eingesetzt werden. Mit den innovativen Förderern von Bunting® können Sie Ihren Betrieb an jedem Punkt Ihres Prozesses reibungsloser und sicherer machen. Viele Unternehmen mahlen ihren Abfall und ihre ausgespültes Material im eigenen Haus. Bunting bietet ein komplettes Sortiment an Schredder-/Mahlwerksbeschickern mit und ohne Metalldetektoren an, um Ihre Anlagen zu schützen und Ihr Produkt zu reinigen.



TEILETRANSPORTANLAGEN MOVE-IT™

Die MOVE-IT-Förderer von Bunting® sind in Standardgrößen erhältlich, die für die üblichen Förderbandabmessungen ausgelegt sind, können aber auch ohne Aufpreis an Ihre individuellen Anforderungen angepasst werden. Diese Förderer können in einer Vielzahl von Längen und Breiten bestellt werden, um Ihrer Anwendung gerecht zu werden.

- Alle Modelle zeichnen sich durch robuste Konstruktion, hochbelastbare Lager und ein einfaches, unkompliziertes Design aus, das zuverlässig und leicht zu warten ist.
- Elektrische Komponenten und Antriebsmotoren mit variabler Drehzahl sind erhältlich, um den Leistungsbedarf jeder Installation zu erfüllen.
- Langlebige Stollengurte ermöglichen den Transport von Teilen und Schrott über Steigungen und Gefälle sowie entlang horizontaler Strecken für maximale Flexibilität der Anordnung.
- Zu den Gurttypen gehören Standard-Gewebegurte, Stollengurte für starke Steigungen sowie Schaufelgurte für ultimative Vielseitigkeit.
- Für Ihre Anwendungsanforderungen sind verschiedene Förderbandausführungen erhältlich, so dass sie leicht in Ihre vorhandene Ausrüstung integriert werden kann.
- Mit der Bandwinkelverstellung kann der Bediener die Neigung in einem weiten Bereich einstellen.
- Die Stahlrahmen sind für ausgezeichnete Steifigkeit geformt und verstrebt.
- Starke, hochbelastbare Feststellrollen ermöglichen Transport.
- Elevator-Modelle haben eine eingebaute Rutsche, die Teile oder Abfall für den Transport auffängt, und Stollengurte für einen gleichmäßigen Produktfluss.
- Einstellbarer Auswurfschacht für den Transport von Kleinteilen in großen Mengen.
- Es sind Gleichstrommotoren mit fester Drehzahl, Wechselstrommotoren mit variabler Drehzahl und robotergesteuerte Getriebemotoren erhältlich.

MOVE-IT STYLE A – GERADE KONSTRUKTION

- Ideal für den horizontalen oder schrägen Transport zu Schleifmaschinen, Behältern oder zur nächsten Arbeitsstation.
- Auch zur Anwendung unter Pressen, zum Kistentransport und zur Abfallentfernung geeignet.
- Optionale Rutsche sammelt Teile oder Abfall für den Transport.
- Standardgurte können für 10° Steigungen verwendet werden. Für größere Winkel, halten Stollengurte das Material in Bewegung.



MOVE-IT STYLE B – HOCKEYSCHLÄGER-KONSTRUKTION

- Ideal zur Aufnahme von Teilen, die unter Maschinen entladen werden, um sie in Behälter oder zu anderen Förderern weiterzuleiten. Verfügbare Steigungen sind 300, 450 und 600.
- Die Standardgurte bestehen aus haltbarem PVC mit 1,5-Inch-Stollen (etwa 38 mm) und Polypropylengurten mit 2-Inch-Stollen (etwa 50 mm), beide mit 16-Inch-Abständen (etwa 400 mm), die einen hervorragenden Halt des Förderguts gewährleisten.
- Standardmäßige Zulaufklappen halten das Produkt zurück und verhindern den Austritt.



Andere Move-It Förderer-Modelle

MOVE-IT STYLE C – Z-FORM

- Kombiniert die Fähigkeiten von Horizontal- und Schrägförderern in einer einzigen Einheit.
- Bestens geeignet für das Sammeln von Teilen unter Maschinen und deren Transport in Behälter oder andere Förderer. Verfügbare Steigungen sind 300, 450 und 600.
- Das Standard-Gewebeband besteht aus strapazierfähigem PVC mit 38 mm hohen Stollen im Abstand von 400 mm, was für einen hervorragenden Halt des Förderguts sorgt.
- Standardmäßige Zulaufklappen halten das Produkt zurück und verhindern den Austritt.
- Optionales Matt-Top-Gurt.

MOVE-IT STYLE D – NOSEOVER

- Nimmt Teile aus einem Roboter oben auf und transportiert sie zu einem Bediener oder in einen Behälter. Kann auch verwendet werden, um Teile nach oben in Behälter oder Mahlwerkzeuge befördern.
- Je nach Bauteil und Steigung kann die Einheit mit reibungsarmen oder stollenbesetzten Gurten geliefert werden. Die Standard-Neigungswinkel sind 300, 450 und 600.

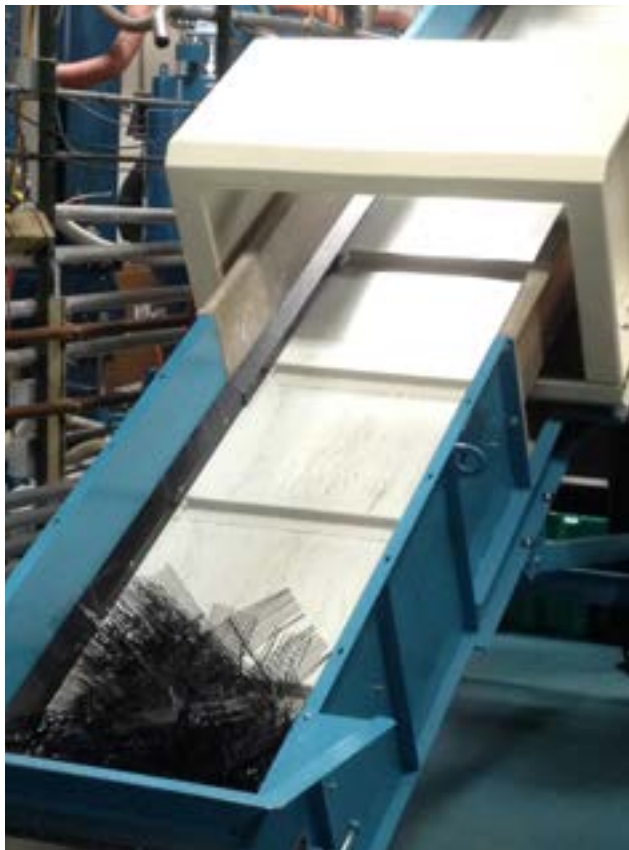
MOVE-IT STYLE E – ELEVATOR

- Nimmt Kleinteile von Überkopfoperationen auf und befördert sie zu Konsolidierungsbereichen.
- Der Standard-Gewebeband besteht aus strapazierfähigem PVC mit 25 mm Stollen im Abstand von 150 mm. Für starke Steigungen werden höhere Stollen empfohlen, um eine möglichst effiziente Materialaufnahme zu gewährleisten. Verfügbare Steigungen sind 45°, 60° und 75°.
- Ausgestattet mit standardmäßigen Einfuhrtrichtern und Auswurfschächten.



Schredder-/Mahlwerksbeschicker

Kombinieren Sie Schredder-/Mahlwerksbeschicker mit optionalen Metalldetektoren zum Schutz vor eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Verunreinigungen



Bunting Schredder-/Mahlwerksbeschicker lassen sich problemlos in Ihre bestehende Anlage integrieren und ermöglichen eine effiziente, wirtschaftliche Materialförderung.

Diese Förderbänder können mit Metalldetektoren kombiniert werden, um Ihre Maschinen zusätzlich vor Schäden durch eisenhaltige und nicht eisenhaltige Metalle zu schützen. Eine Doppelfunktions-Metalldetektionseinheit kann auch Kunststoffteile überwachen.

Kombinieren Sie ein optionales Bunting-Förderband mit einem von drei optionalen Metalldetektoren, die alle leitfähigen Materialien erkennen und über Selbstdiagnose für einfache Einstellung und zuverlässigen Betrieb verfügen. Alle drei Metalldetektoroptionen verwenden ein Dreispulen-Hochfrequenz-Metalldetektionssystem mit Produkteffekt-Kompensation und EMI/RFI-Filter.



Einfuhrförderer für Schredder und Mahlwerke



KLEINLAST-MAHLWERKSBECHICKUNG IN HOCKEYSCHLÄGER-KONSTRUKTION

- Für den innerbetrieblichen Einsatz in der Nähe von Zerkleinerungsmaschinen, ideal für die Handhabung von handbeschickten Anwendungen mit geringem Durchsatz.
- Konstruiert aus einem robusten Stahlrahmen, mit kleinerem Antrieb und 3 Inch bis 6 Inch (etwa 76 bis 150 mm) Riemenscheiben mit Stollen oder strukturierter Oberfläche.
- Erhältlich mit einem über dem Band angebrachten Plattenmagneten oder einem unter dem Band angebrachten meTRON™ S 05 Metalldetektor.

MAHLWERKSBECHICKUNG FÜR STANDARDLASTEN

- Werden in Anlagen eingesetzt, die Materialien wie ausgespültes Plastik und Plastikflaschen zerkleinern und mahlen.
- Durchsatz zwischen 450 und 4.500 kg Material pro Stunde.
- Langlebige Rahmenkonstruktion aus geformtem Stahl.
- 6 Inch bis 10 Inch (etwa 150 bis 250 mm) Riemenscheiben sind erhältlich, mit der Möglichkeit für kundenspezifisches Design.
- Verschiedene Gurtoptionen verfügbar, mit Standardstollen oder Gurten mit Stollen.
- UHMW, geformtes Metall oder Gummischürze.
- Optionale Metalldetektoren mit verfügbarem Flip-Gate-Ausscheidemechanismus.
- Optionales Zubehör erhältlich, wie z. B. Einfuhrtrichter, magnetische Rollen und mobile Unterbauten.



MAHLWERKSBECHICKUNG FÜR HOHE LASTEN

- Werden in Anlagen eingesetzt, die Materialien wie ausgespültes Plastik und Plastikflaschen zerkleinern und mahlen.
- Durchsatz zwischen 2300 und 9000 kg Material pro Stunde.
- Langlebige Rahmenkonstruktion aus geformtem Stahl.
- 10 Inch bis 12 Inch (etwa 250 bis 300 mm) Riemenscheiben sind erhältlich, mit der Möglichkeit für kundenspezifisches Design.
- Verschiedene Gurtoptionen verfügbar, mit starken Stollen oder Gurten mit Stollen.
- UHMW, geformtes Metall oder Gummischürze.
- Optionale Metalldetektoren mit verfügbarem Flip-Gate-Ausscheidemechanismus.
- Optionales Zubehör erhältlich, wie z. B. Einfuhrtrichter, magnetische Rollen und mobile Unterbauten.



OPTIONALES ZUBEHÖR FÜR SCHREDDER-/MAHLWERKSBECHICKER

- Kleine oder große Einfuhrtrichter
- Einseitige oder zweiseitige Sortiertischförderer
- Arbeitsbühnen
- Ballenzerkleinerer

Schredder-Austragsförderer



KLEINLAST-MAHLWERKSBECHICKUNG IN HOCKEYSCHLÄGER-KONSTRUKTION

- Für Fördermengen unter 450 kg/h ausgelegt.
- Aus einem robusten Stahlrahmen konstruiert.
- Kleinere Antriebe mit Riemenscheiben von 3 Inch bis 6 Inch (76 mm bis 150 mm) Durchmesser.
- Kostengünstige glatte, strukturierte Gurte oder mit Stollen.
- Optionaler Unter-Gurt-Metalldetektor meTRON™ S 05.

MAHLWERKSBECHICKUNG IN HOCKEYSCHLÄGER-KONSTRUKTION FÜR STANDARDLASTEN

- Für Fördermengen von 900 bis 4500 kg/h ausgelegt.
- Langlebige Rahmenkonstruktion aus geformtem Stahl.
- Mit Riemenscheiben mit einem Durchmesser von 6 Inch bis 10 Inch (etwa 150 mm bis 250 mm) mit optionaler magnetischer Riemenscheibe.
- Querstabile, flexible Gurte mit schweren Stollen.
- Aufgeweitete Einfuhrtrichter, die der Ausfuhröffnung des Schredders entsprechen.
- Optionale Unter-Band-Metalldetektoren, einschließlich optionaler Flip-Gate-Mechanismus.
- Kann als direkter Materialtransfer vom Schredder zum Mahlwerk verwendet werden. Mobile Sockel für den einfachen Transport der Ausrüstung erhältlich.



MAHLWERKSBECHICKUNG IN HOCKEYSCHLÄGER-KONSTRUKTION FÜR SCHWERE LASTEN

- Ausgelegt für einen Durchsatz von 3600 bis 9000 kg Produkt pro Stunde.
- Konstruiert aus geformten Stahl- oder Kanaleisenrahmen, die für die härtesten Betriebsbedingungen ausgelegt sind.
- Schwere quersteife Stollen oder Gurte mit Stollen verfügbar.
- UHMW-Schürze oder geformtes Metall als Optionen verfügbar.
- Aufgeweitete Einfuhrtrichter, die der Ausfuhröffnung des Schredders entsprechen.
- Mit 10 Inch bis 12 Inch (etwa 250 mm bis 300 mm) Riemenscheiben mit großem Antrieb.
- Optionales Zubehör: Magnetischer Überbandmagnetabscheider, magnetische Kopffrolle oder meTRON™ D 05 Metalldetektor mit Flip-Gate-Ausscheidung von Verunreinigungen.



OPTIONALES ZUBEHÖR FÜR SCHREDDER-/MAHLWERKSAUSTRAG

- Überbandmagnete.
- Keramik- und Seltenerd-Magnetbandrollen.
- Über den Bändern montierte Seltenerd-Plattenmagnete.
- Metalldetektoren mit und ohne automatischer Kontaminationsausschleusung über Flip-Gates.
- Einsackstationen für geschreddertes und gemahlenes Material.

Recycling-Förderer

Ballenzerkleinerer

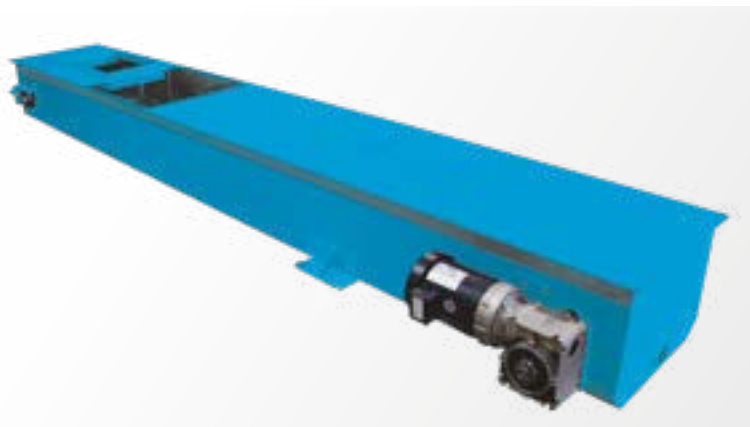
Bunting® Ballenzerkleinerer wurden entwickelt, um die Effizienz der Beladung und Trennung zu verbessern. Sie können so einfach sein wie gerüttelte Zufuhrförderer für Ballen von Plastikflaschen oder so komplex, dass sie angetriebene Schlagwellen zum Auflösen von Ballen von Plastikflaschen einsetzen. Ganz gleich, ob es sich um Ballen von Waschmitteln, Milchflaschen oder Plastikflaschen handelt, Bunting hat Ballenzerkleinerer für die Beschickung Ihrer Zerkleinerungsanlage.

In der Regel werden die Materialballen mit einem Gabelstapler auf den Zuführungsabschnitt des Förderers gelegt, entweder von der Seite oder vom Ende her. Der Bediener schneidet und zieht dann den Draht vom Ballen ab, bevor er das Material entweder rüttelnd oder motorisch auf das Schrägförderband des Schredders befördert.



- Robuste Rahmenkonstruktion, die auch den härtesten Betriebsbedingungen standhält.
- Hochbelastbare Gabeltaschen für Gabelstapler.
- Fördererrahmen für 30 Inch bis 72 Inch (etwa 760 bis 1800 mm) breite Gurte
- Einstellbare Bandgeschwindigkeiten zwischen 0,025 und 0,15 m/s.
- Optionale Doppelschlägerwellen für Flaschenanwendungen.
- Erhältlich mit kleinen Tischen mit Gabelstaplerrauszügen oder großen Tischen mit Treppen und Arbeitsbühnen.
- Messstationen mit angetriebenem Gurt.
- Ausgleichsbehälter mit angetriebenem Gurt.
- Optionale Wickeldrahtspulen zum Umwickeln des Materials nach dem Schneiden der Ballendrähte erhältlich.
- Horizontale Dosierförderer für Gaylord-Kipper erhältlich.





DRAGSLIDE-FÖRDERER

Die versiegelten Dragslide-Förderer von Bunting wurden für die Dünnschicht-Folien-Industrie entwickelt, um das Problem der statischen Aufladung zu lösen. Sie sind ideal für die Handhabung von Kunststofffolien, Papier und Fasermaterialien in der Recyclingindustrie.

- Dragslide-Förderer zeichnen sich durch eine vollständig geschlossene Konstruktion aus und verwenden UHMW-Mitnehmer, die das Material effizient bewegen und fördern.
- Versiegelte Förderer eliminieren Statik in der Förderlinie und sorgen für eine wesentlich sauberere Anlage.
- Die Stillstandszeiten werden reduziert, da sich die Mitarbeiter auf die Produktion konzentrieren können, anstatt sich um zeitaufwändige Reinigungs- und Wartungsarbeiten kümmern zu müssen.
- Erhältlich als standardmäßige Hochleistungseinheiten oder größere Maximalleistungseinheiten, mit auf dem Boden befestigter oder mobiler Basis, je nach Ihren Produktionsanforderungen.
- Die Einfuhrtrichter sind so konstruiert, dass sie mit den Ausfuhröffnungen des Schredders übereinstimmen, was eine nahtlose Integration mit Ihren vorhandenen Anlagen ermöglicht.
- Optionale Konfigurationen mit Seltenerdmagneten sowie optionale Metalldetektoren sind für den Einbau in den Auswurfschacht erhältlich.
- Die Einheiten sind mit klaren Sichtfenstern ausgestattet, durch die der Bediener den Materialfluss innerhalb des geschlossenen Systems beobachten kann.

GENEIGTER DRAGSLIDE-FÖRDERER IN HOCKEYSCHLÄGER-KONSTRUKTION

Gefertigt, um an die Austragsöffnungen von Schreddern angepasst zu werden. Nach der Aufnahme des Materials aus einer Schredderaustragsöffnung können diese geneigten Förderer das Material auf die gewünschte Höhe anheben, das Material an einen anderen Förderer übergeben oder das Material direkt in einen Extruder befördern.

HORIZONTALE DRAGSLIDE-FÖRDERER

Diese Förderer eignen sich gut für die Beförderung von Folien- oder Fasermaterialien von einem Punkt zu einem anderen in langen horizontalen Strecken. Sie eignen sich hervorragend als Transferförderer für ein System, das frei fließendes Material transportiert, und sorgen dafür, dass Ihr Fußboden und Ihr Werkstattbereich sauber und ordentlich bleiben.

- Standard- Hochleistungseinheiten sind für die Förderung in Reinräumen erhältlich.
- Je nach den Anforderungen Ihrer Einrichtung sind bodengestützte oder mobile Unterbauten erhältlich.
- Einfuhrtrichter, die auf die Schredderaustragsöffnungen abgestimmt sind.
- Klare Sichtfenster zur Beobachtung des Materialflusses.
- Optionale hochintensive (NHI) Seltenerd-Plattenmagnete in den Austragsschächten.
- Optionaler Metalldetektor für den Einbau in den Austragsschacht erhältlich.
- UHMW-Stege ermöglichen eine lange Lebensdauer.

HISC® HIGH INTENSITY SEPARATION CONVEYORS® FÖRDERER MIT HOCHINTENSITÄTSABSCHIEDUNG

Der Bunting® HISC® High Intensity Separation Conveyor® ist der erste seiner Art in der Branche. Er verfügt über extrem hohe Gaußfelder, Neodym-Seltenerd magnete und eine langlebige, praxiserprobte Konstruktion, um eine maximale Edelstahlabscheidung aus kleinen PET-Flocken oder gemahlenem Kunststoff zu erreichen.

- Konzipiert für extrem hohe Gauß-Felder zur magnetischen Abscheidung und Entfernung von leicht magnetischen Fremdkörpern aus Kunststoffprodukten. Das gewährleistet die Entfernung selbst kleinster Verunreinigungspartikel.
- Felder mit hoher Intensität trennen auch kaltverfestigten Edelstahl der Serie 300 aus dem Produktstrom und ermöglichen die Abscheidung von Metallverunreinigungen, die ein Standardmagnetabscheider nicht entfernen kann.
- Strapazierfähige Urethan-Endlosgurte, die verschleißbeständig sind.
- Die Konstruktion aus rostfreiem Stahl der Serie 300 entspricht Lebensmittelvorschriften.

Merkmale:

- 150 mm Riemenscheibendurchmesser. Die Standardbreiten reichen von 30 cm bis 170 cm, um den Durchsatzanforderungen gerecht zu werden.
- 2-lagiger Urethangurt mit 30 mm Flexwall und 12 mm Kehrstollen im Abstand von 400 mm.
- Variable Geschwindigkeit von 0,3 bis 0,6 m/s (60 - 120 fpm) mit VFD, je nach Anwendung.
- Hochbelastbarer, geformter 5 mm Seitenschutz mit Flexwall-Band zur Abdichtung und Eindämmung des Materialflusses.
- Hochbelastbare, geformte 5 mm Rahmenkonstruktion mit Edelstahlrahmen und Gabeltaschen für Gabelstapler zur Installation.
- 20mm bis -1 1/2 hp 3ph 60hz ein- oder dreiphasige Motoren.
- Kann je nach Anwendung etwa 220 bis 680 kg (500 - 1500 lbs) pro 30 cm/pro Stunde fördern.
- Der Splitter ist einstellbar, um Ihre Trennungs- und Reinheitsziele zu erreichen.

Optionales Vibrationsförderer-Zubehör

- Sorgt für eine gleichmäßige, einschichtige Zuführung für maximale Trennleistung. Äußerst empfehlenswert.
- Gemeinsamer Unterrahmen für Vibrationsförderer und HISC. Äußerst empfehlenswert.
- Breite und Länge können an die jeweilige Anwendung angepasst werden.
- Wird komplett mit VFD-Steuerung geliefert und kann in ein bestehendes System integriert werden.



MAGNETROLLEN-ABSCHIEDER

Bietet eine hervorragende kontinuierliche Entfernung und Ableitung von eisenhaltigen Verunreinigungen wie Nägeln, Klammern, Bolzen und Draht von Förderbändern. Bunting®-Magnetabscheiderollen bieten einen wartungsfreien Betrieb.

- Hergestellt für maximale Reichweite, Haltekraft und Abscheideleistung.
- Erhältlich sowohl mit wirtschaftlichen Keramik- als auch mit hochintensiven Neo-Seltenerd magneten für maximale Trennungsleistung.
- Die Scheiben haben einen Durchmesser von 100-400 mm, je nach Ihren Anwendungsanforderungen. Diese Rollensysteme bieten einen wartungsfreien Betrieb.
- Erhältlich in einer Edelstahlkonstruktion für Lebensmittel-, Hygieneanwendungen oder mit USDA-Prüfung, um die Sicherheitsvorschriften Ihrer Produktion zu erfüllen.



ÜBERBANDMAGNETE

Kontinuierliche Überbandabscheidung für die Recyclingindustrie zur Trennung von Eisen- und Nichteisenmaterialien beim Recycling von Kunststoffen, Holz, Reifen, Metall und kommunalem Schrott.

- UHMW-Flügel (ultrahochmolekularer Polyethylen-Kunststoff) erstrecken sich über den Rand des Bandes, um den Rand des Bandes vor Rissen durch Fremdmetall und Material, das unter das Band gelangt, zu schützen.
- Erhältlich sowohl mit wirtschaftlichen Keramik- als auch mit hochintensiven (NHI) Seltenerd magneten für maximale Trennungsleistung.
- Erhältlich in vier Größen für verschiedene Reichweitenanforderungen.



WIRBELSTROMABSCHEIDER

Der saubere, flache Bunting®-Wirbelstromabscheider nutzt magnetisches Finite-Elemente-Design zur Optimierung des Magnetfelds und zur Maximierung des Fokuspunkts und der Gauss-Intensität. Er ist ideal für die maximale Abscheidung von kleinen Nichteisenmetallen, wie z. B. Aluminiumspänen, aus geschredderten und gemahlene Kunststoffflocken. Der Bunting-Wirbelstromabscheider trennt nicht-eisenhaltige, leitende Metalle von nicht-leitenden, recycelten Materialien. Diese Trennmechanik wird in der Kunststoff-, Kommunal-, Elektronik-, Glas- und Metallrecyclingindustrie in großem Umfang eingesetzt, um geschreddertes Aluminium, Aluminiumdosen, Flaschendeckel, Festplattengehäuse und Leiterplattenteile in reinere, höherwertige Produkt- und Metallströme oder PET-Material zu trennen. Durch diese Konstruktions- und Softwaretechnologie können Kunden die saubersten Kunststoffflakes erzielen, die möglich sind.

Diese Einheiten können von Bunting auch in Kombination mit Transferförderern, magnetischen Trommelabscheidern, hochintensiven magnetischen Abscheideförderern, magnetischen Quergurtförderern und Vibrationsförderern zu „kundenspezifischen Systemen“ zusammengestellt werden.

Bunting-Ingenieure stellen bei Auftragserteilung 3D-System-CAD-Modelle und 2D-Maßzeichnungen für eine Systemprüfungsanalyse zur Verfügung.

- Entwickelt für die Bereitstellung optimaler Wirbelstromfelder, um eine maximale Trennung von kleinen Nichteisenmetallen von anderen Materialien zu erreichen.
- Wartungsarmes Förderband mit extrem widerstandsfähigen Urethangurten für eine längere Lebensdauer.
- Die einseitig gelagerte Rahmensweißkonstruktion ermöglicht einen einfachen Bandwechsel innerhalb weniger Minuten.
- Doppelte VFDs zur Optimierung der relativen Gurtgeschwindigkeiten.
- Erhältlich in vier verschiedenen Breiten mit vier verschiedenen Rotoroptionen, je nach Anwendungsbedarf.



Optionales Vibrationsförderer-Zubehör

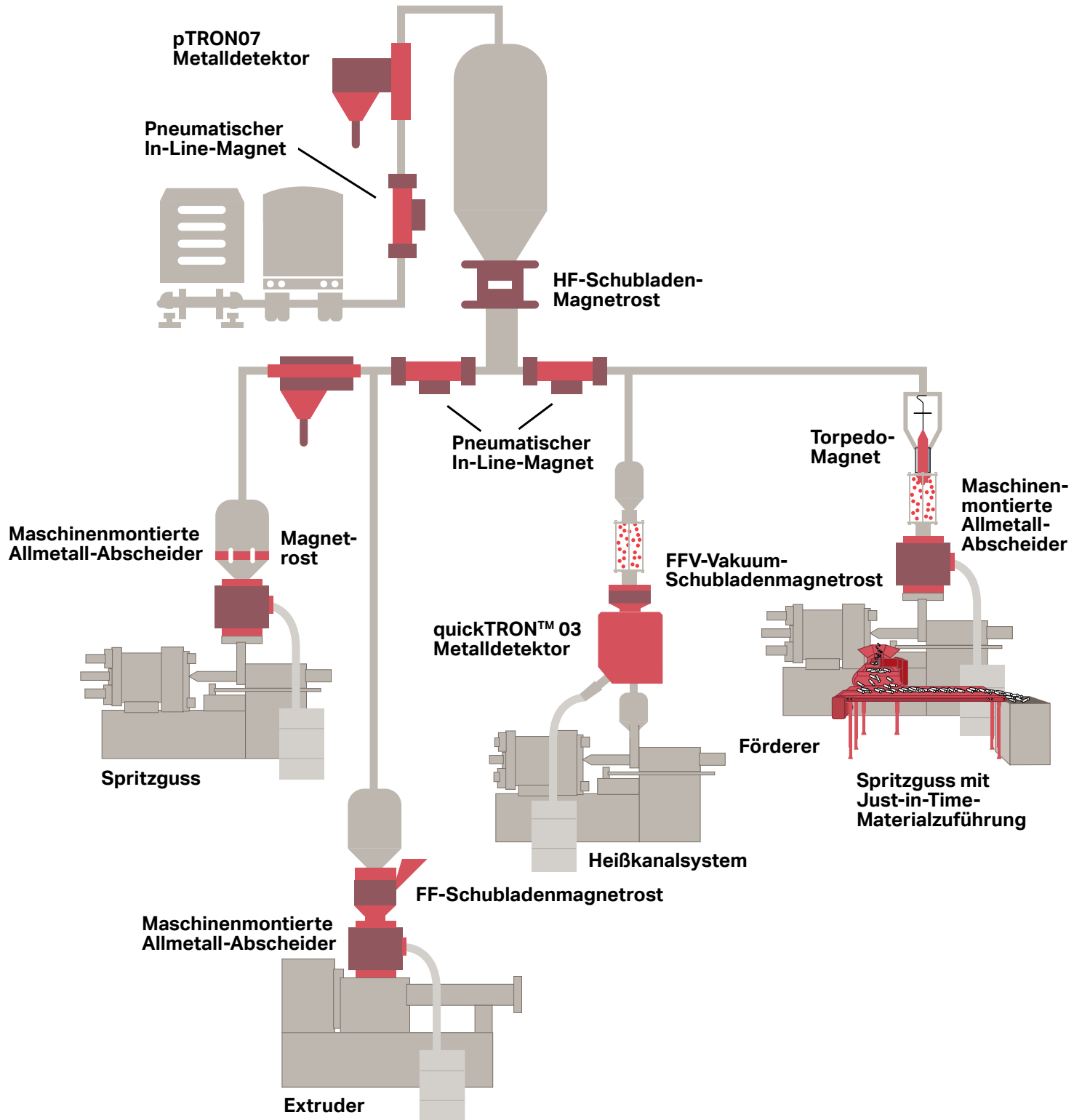
- Gleichmäßige, einschichtige Zuführung für maximale Trennleistung.
- Breite und Länge können an die jeweilige Anwendung angepasst werden.
- Stromversorgung und Isolator sind auf die Anforderungen des Materialsatzes abgestimmt.
- Kann entweder aus Normalstahl oder Edelstahl hergestellt werden.
- Wird komplett mit Steuerung geliefert und kann in ein bestehendes System integriert werden.



DIAGRAMME FÜR PERFEKTES ANLAGEN-LAYOUT

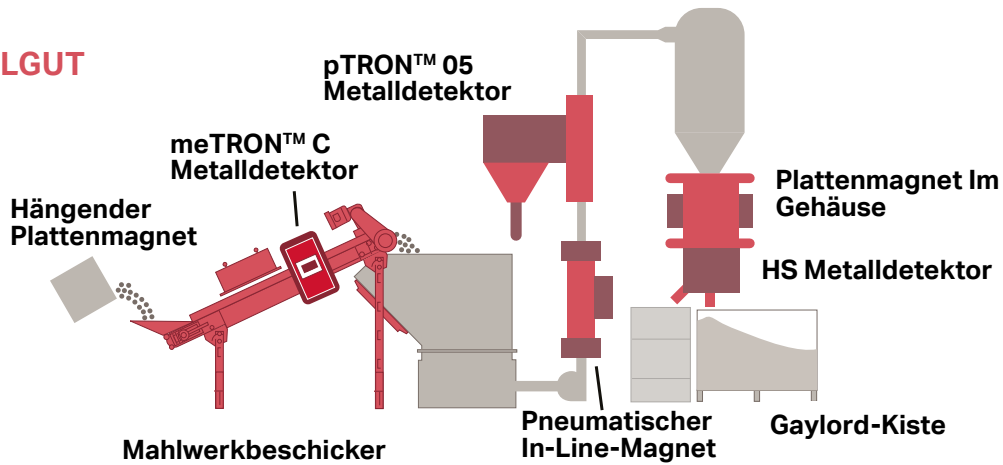
Die Bunting®-Diagramme für perfektes Anlagen-Layout zeigen Beispiele für die Implementierung unserer Geräte in Ihrer Anlage, um eine ideale Produktionsumgebung zu schaffen. Durch die Installation unserer Geräte an kritischen Punkten in Ihrem Prozess maximieren Sie die Qualität und Reinheit Ihres Produkts, indem Sie sicherstellen, dass Metallverunreinigungen aus dem größeren Produktstrom entfernt werden. Die Anlagen von Bunting schützen die bestehenden Anlagen in Ihrer Einrichtung, Ihre Kunden und Ihren guten Ruf. Mit den Bunting-Diagrammen für perfektes Anlagen-Layout können Sie die Vorteile einer idealen Produktionsumgebung nutzen.

DIE PERFEKTE KUNSTSTOFFANLAGE

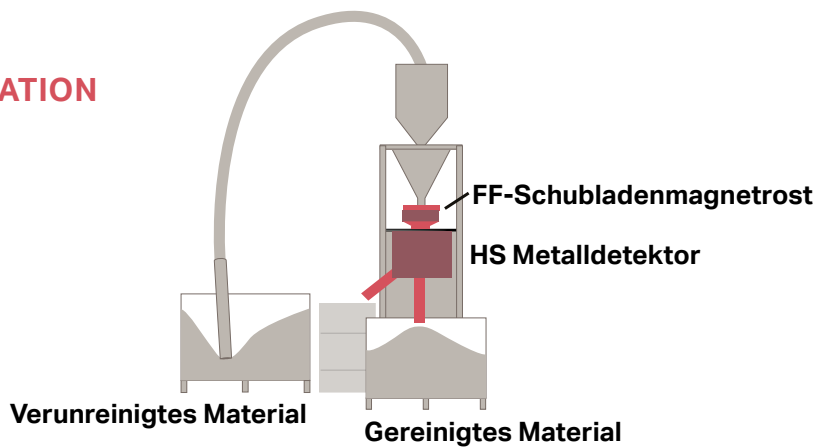


DIE PERFEKTE KUNSTSTOFFANLAGE

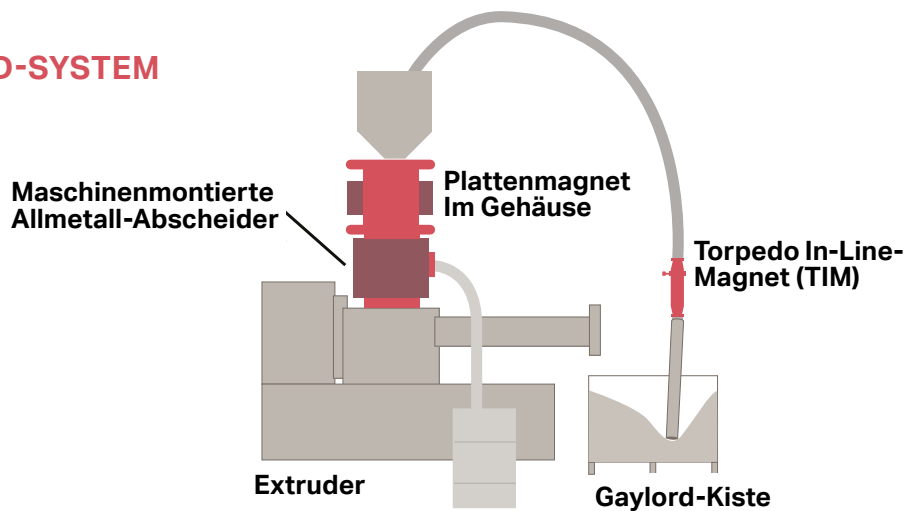
MAHLGUT



REINIGUNGSSTATION



GAYLORD-SYSTEM



Erfolg pur: Was der Name Bunting für Ihr Kunststoffunter- nehmen bedeutet.

Bunting ist stolz darauf, innovative, maßgeschneiderte Lösungen für die Kunststoffindustrie sowie für viele andere Branchen wie Lebensmittel, Recycling und Bergbau anzubieten. Unsere Ausrüstung ist langlebig, zuverlässig und orientiert sich an den Bedürfnissen unserer Kunden und den modernen Herausforderungen, denen sie sich stellen müssen. Bunting ist seit 1959 ein familiengeführtes Unternehmen in Familienbesitz. Sechzig Jahre später haben wir enorme Fortschritte bei der Entwicklung neuer Technologien gemacht, um den einzigartigen Anforderungen des 21. Jahrhunderts gerecht zu werden, während wir uns weiterhin verpflichtet fühlen, Produkte höchster Qualität zu liefern, die von einem ausgezeichneten Kundenservice begleitet werden.

Wir laden Sie ein, unseren Kundenservice und unsere Produkte selbst zu erleben. Kontaktieren Sie noch heute Ihren Bunting-Vertreter für weitere Informationen, oder um ein spezifisches Angebot zu erhalten, oder besuchen Sie BuntingMagnetics.com.

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™

Erfolg pur: Was der Name Bunting für Ihr Kunststoffunternehmen bedeutet.

Bunting ist stolz darauf, innovative, maßgeschneiderte Lösungen für die Kunststoffindustrie sowie für viele andere Branchen wie die Lebensmittel- und Pharmaindustrie, die Recyclingindustrie und die Aggregat-, Bergbau- und Mineralienindustrie anzubieten. Unsere Ausrüstung ist langlebig, zuverlässig und orientiert sich an den Bedürfnissen unserer Kunden und den modernen Herausforderungen, denen sie sich stellen müssen. Bunting ist seit 1959 ein familiengeführtes Unternehmen in Familienbesitz. Sechzig Jahre später haben wir enorme Fortschritte bei der Entwicklung neuer Technologien gemacht, um den einzigartigen Anforderungen des 21. Jahrhunderts gerecht zu werden, während wir uns weiterhin verpflichtet fühlen, Produkte höchster Qualität zu liefern, die von einem ausgezeichneten Kundenservice begleitet werden.

Wir laden Sie ein, unseren Kundenservice und unsere Produkte selbst zu erleben. Kontaktieren Sie noch heute Ihren Bunting-Vertreter für weitere Informationen, oder um ein spezifisches Angebot zu erhalten.

Bunting - Berkhamsted
Northbridge Road,
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | UK
+44 (0)1442 875081
Email: Berkhamsted@BuntingMagnetics.com
www.Bunting-Redditch.com

Bunting - Newton
500 S. Spencer Road | P.O. Box 468
NEWTON, KS 67114 | USA
+001 800.835.2526 | + 001 316.284.2020
Fax: 316.283.4975
Email: Newton@BuntingMagnetics.com
www.BuntingMagnetics.com

GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™

Produktions- und Vertriebsstandorte:

Bunting - Newton
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468
Newton, KS 67114 | USA
Sales.Newton@BuntingMagnetics.com
+1 800.835.2526 oder +1 316.284.2020

Bunting - Elk Grove Village
1150 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007 | USA
Sales.ElkGroveVillage@BuntingMagnetics.com
+1 800.232.4359 oder +1 847.593.2060

Bunting - DuBois
12 Industrial Drive
DuBois, PA 15801 | USA
Sales.Dubois@BuntingMagnetics.com
1-800-437-8890 oder 1-814-375-9145

Bunting - Berkhamsted
Northbridge Road,
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | UK
Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com
+44 (0)1442 875081

Bunting - Redditch
Burnt Meadow Road, North Moons Moat,
Redditch, Worcestershire, B98 9PA | UK
Sales.Redditch@BuntingMagnetics.com
+44 (0) 1527 -65858

Bunting - China
Nordic Industrial Park Co., Ltd.
A3 Building, 89 Jinchuann Road
Zhenhal, Ningbo 315221 | China
+86 (574) 86305971

BUNTING-REDDITCH.COM