

French

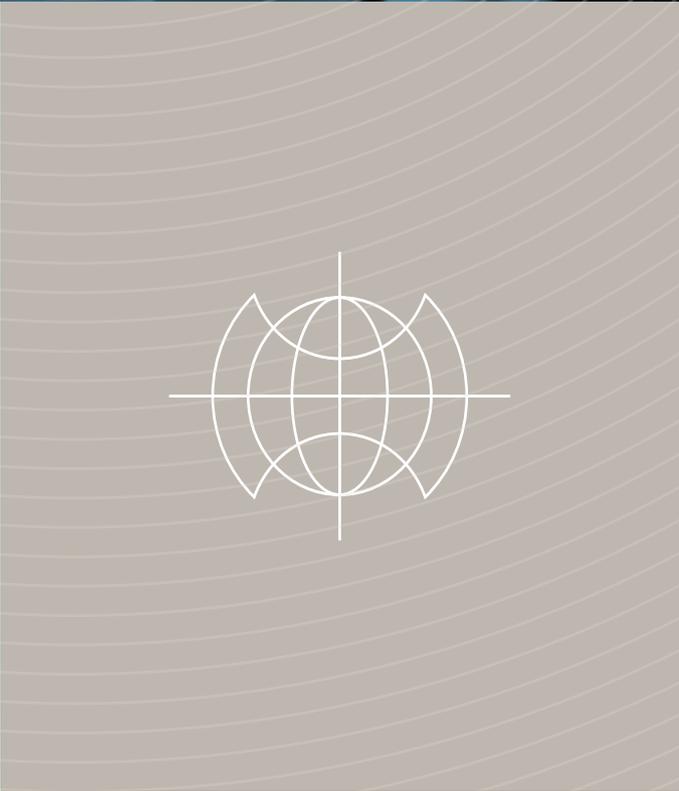


GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™



## Matières plastiques

Moulage par injection, moulage par soufflage, recyclage



# À propos de BUNTING

Bunting est un leader industriel dans la conception, la fabrication et la vente d'équipements magnétiques de pointe utilisés dans des applications telles que la séparation magnétique, la détection de métaux, les systèmes de convoyage, les aimants fabriqués sur mesure, et bien plus encore. Tous les produits que nous vendons sont conçus sur mesure par notre équipe d'ingénieurs. Nous travaillons avec nos clients pour déterminer leurs besoins précis et développer un produit qui répondra parfaitement aux défis de l'industrie dans laquelle ils travaillent et aux matériaux qu'ils manipulent, tout en étant conçu pour s'adapter à la configuration existante de leur installation.

Bunting est une entreprise familiale depuis 1959. Avec son siège social à Newton, KS, Bunting possède actuellement plusieurs succursales aux États-Unis ainsi qu'à l'étranger au Royaume-Uni. Nous sommes déterminés à maintenir les valeurs américaines d'innovation, de dévouement et de travail acharné sur lesquelles Bunting a été fondée il y a soixante ans.

Alors que la technologie continue de progresser dans toutes les industries, Bunting s'engage à intégrer de nouvelles technologies dans ses produits, à créer des solutions qui répondent aux défis de l'industrie moderne et à continuer à étendre sa portée nationale et internationale.

**Bunting-Newton** se concentre principalement sur les équipements magnétiques pour les applications de séparation magnétique et de détection de métaux. Newton, au Kansas, est le siège de la société depuis 1979. Nous y concevons et fabriquons des équipements de séparation magnétique, de détection des métaux et de manutention des matériaux, ainsi qu'une gamme complète de cylindres

d'impression. Grâce à une équipe d'ingénieurs utilisant des équipements de conception assistée par ordinateur de renommée mondiale, nous pouvons personnaliser et développer des produits adaptés à toute application ou ligne de production.

**Bunting-DuBois** joue un rôle unique, car il est le seul fabricant nord-américain d'aimants collés par compression, moulés par injection et hybrides utilisés dans les assemblages d'aimants permanents conçus sur mesure. Ces assemblages sont utilisés dans l'armée, l'aérospatiale, l'automobile et d'autres secteurs industriels et commerciaux.

**Bunting-Elk Grove Village** est le siège de la division Magnet Materials de l'entreprise. Bunting-Elk Grove Village propose la plus grande sélection en ligne d'aimants permanents et d'équipements magnétiques, tous les articles en stock pouvant être expédiés sous 24 heures après une commande passée sur son site Web, [BuyMagnets.com](http://BuyMagnets.com).

**Bunting-Berkhamsted** fournit des solutions magnétiques complètes – depuis les aimants individuels et les sous-assemblages magnétiques jusqu'aux équipements de séparation magnétique, de manutention et de détection des métaux – à diverses industries en Europe et au Royaume-Uni. Bunting-Berkhamsted gère également [e-magnetsuk.com](http://e-magnetsuk.com), où les clients peuvent acheter toutes sortes d'aimants d'usage courant.

**Bunting-Redditch** propose une gamme complète d'équipements de séparation magnétique, de recyclage et de détection de métaux aux industries du monde entier par le biais d'un réseau mondial de distributeurs.



# Bunting®

Technologie magnétique pour toutes les industries

Les avantages uniques de la technologie magnétique peuvent être utilisés dans un large éventail d'applications. Bunting est constamment tourné vers l'avenir pour relever les nouveaux défis qui se présentent dans les nombreuses industries avec lesquelles la société travaille. Les ingénieurs de Bunting travaillent sans relâche au développement de nouvelles technologies et à l'amélioration de ses lignes de produits existantes. Bunting conçoit, fabrique et distribue une large sélection de séparateurs magnétiques et de détecteurs de métaux pour les secteurs généraux suivants :



ALIMENTAIRE ET PHARMACEUTIQUE

---

MATIÈRES PLASTIQUES

---

RECYCLAGE

---

DÉCHIQUETAGE AUTOMATIQUE

---

AGRÉGATS, MINES ET MINÉRAUX

---

CÉRAMIQUE

---

TEXTILES

---

EMBOUTISSAGE ET FABRICATION DE MÉTAUX

---

IMPRESSION, DÉCORATION ET TRANSFORMATION

---

AIMANTS ET ASSEMBLAGES MAGNÉTIQUES SUR MESURE

---

AIMANTS ORDINAIRES ET OUTILS MAGNÉTIQUES

---

Dans toutes les industries avec lesquelles Bunting travaille, notre engagement à fournir des produits et un service service à la clientèle de qualité reste constant. Bunting propose des solutions personnalisées à ses clients qui ont des défis uniques à relever. Nous sommes fiers de travailler individuellement avec chaque client afin de leur fournir le meilleur produit possible.

# Sommaire

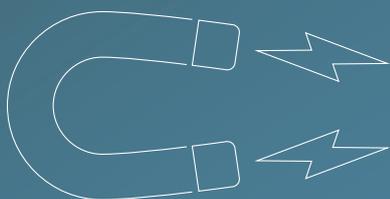
Séparation magnétique .....	7
Aimant-tiroir FF .....	8-12
Aimant-tiroir HF.....	13
Aimants pour cartouches.....	14
Grille Turbo .....	15
Plaque magnétique.....	16
Plaques magnétiques pour boîtier.....	17
Plaques magnétiques suspendues.....	18
Aimants à bosse .....	18
Aimants en forme de coin .....	19
Aimants à tambour.....	19
Aimants à tambour standard.....	19
Aimants pneumatiques en ligne .....	20
Aimants à flux central .....	20
Aimants en ligne à champ gravitationnel .....	21
Aimants en ligne Torpedo .....	21
Kits de test d'attraction magnétique .....	22
Détection de métaux.....	23-24
Matériel électronique pour les équipements de détection de métaux .....	25
Détecteurs de métaux pour le recyclage de matières plastiques.....	27
(quickTRON™ 03R, quickTRON™ 05, HS 9050/9100, MMS)	
Détection de métaux en bande .....	28
(profiLINE™ 04/05, profiLINE™ 05)	
Détecteurs de métaux à alimentation pneumatique .....	29
(pTRON™ 03, pTRON™ 05 et 07)	
Détecteurs de métaux pour convoyeurs .....	30-31
(meTRON™ 03 SL, meTRON™ 05 VT, meTRON™ 05 D, meTRON™ 05 S)	
Détecteurs de métaux de type tunnel .....	31-32
(meTRON™ 05 et 07 CI, meTRON™ 07 CI avec convoyeur)	
Systèmes de nettoyage des métaux.....	33
(Séparateur Duplex, Poste de nettoyage de presse, Poste de nettoyage Gaylord)	
Service de détection de métaux.....	34
Solutions de garantie pour les détecteurs de métaux .....	35
Convoyeurs et composants de convoyeurs .....	36
Convoyeurs Move-It™ pour la manutention des pièces .....	37-38
Broyeur, déchiqueteur, alimentateur et convoyeurs de décharge .....	39-41
Convoyeurs de recyclage.....	42
(Stations de broyage de balles)	
Convoyeurs DragSlide.....	43
Convoyeurs de séparation à haute intensité HISC™.....	44
Poulies de séparation magnétique .....	45
Convoyeurs magnétiques transversaux.....	45
Séparateur à courants de Foucault .....	46
Installations parfaites .....	48-49

## Aimants permanents :

Les aimants permanents sont essentiels pour quasiment tous les types de technologies modernes et de commodités. Pour être en mesure de fournir la solution magnétique optimale au client, il faut avoir une connaissance approfondie de l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement. L'équipe d'experts et d'ingénieurs en aimants de Bunting est parfaitement qualifiée dans ce domaine. Bunting est entré dans l'industrie magnétique en 1959 en tant que distributeur d'aimants et s'est rapidement développé pour devenir un fabricant de produits magnétiques en se concentrant sur une conception personnalisée et une ingénierie ciblée sur le client. Aujourd'hui, Bunting est un leader dans la fabrication et la conception d'une palette variée de technologies magnétiques innovantes dans différents secteurs industriels. La liste ci-dessous présente les types d'aimants permanents généraux que l'on retrouve dans les produits Bunting.

## Aimants en Néodyme-Fer-Bore (NdFeB)

Les aimants en néodyme sont un type d'aimant en terres rares. Il s'agit des aimants permanents en terres rares les plus courants dans le monde. Ils sont composés de néodyme (Nd), de fer (Fe) et de bore (B), et présentent le produit énergétique maximal le plus élevé de tous les matériaux magnétiques permanents. Toutefois, ces aimants sont vulnérables à la corrosion s'ils sont exposés aux intempéries. Pour protéger l'aimant de la corrosion, il est généralement recouvert de nickel. D'autres options de revêtement sont l'aluminium, le zinc, l'étain, le cuivre, l'époxy, l'argent et l'or.



## Aimants en néodyme à liant synthétique (NdFeB)

Ces aimants sont rentables tout en offrant des performances et des tolérances élevées, en plus d'une faible conductivité électrique. Il est possible de les magnétiser de façon multipolaire en tant qu'anneau complet, et ils peuvent être conçus pour obtenir des profils de densité de flux spécifiques. Ils sont particulièrement bien adaptés à des applications telles que la réduction du couple de cognement dans les moteurs. Ces aimants moulés par injection constituent un excellent choix pour les applications à volume élevé. Les aimants liés par compression peuvent également être facilement usinés, ce qui les rend adaptés à une production en faible volume pour la fabrication d'aimants à magnétisation multipolaire, à pôles obliques et à diverses autres directions de magnétisation. Les modèles de magnétisation ne sont limités que par la possibilité de produire ou non un dispositif de bobine de magnétisation pour obtenir le modèle de magnétisation requis.

- Les aimants en NdFeB à liant peuvent être moulés par compression ou par injection pour obtenir leur forme finale. Ces tolérances élevées peuvent être obtenues sans devoir procéder à un usinage supplémentaire.
- Les aimants moulés par injection sont disponibles en néodyme et en ferrite.
- Les aimants en ferrite moulés par injection offrent une durabilité et une résistance aux chocs élevées, ainsi qu'un faible coût et une résistance extrême aux corrosions et aux conditions telles que la densité faible.
- Disponible dans des formes complexes et à haute tolérance
- Aucun revêtement n'est nécessaire, mais des revêtements époxy noirs et Parylène sont disponibles.

## Aimants en samarium-cobalt (SmCo)

Les aimants en samarium-cobalt sont des aimants en terres rares qui offrent des produits à énergie maximale élevée et peuvent fonctionner dans des environnements à haute température. Ils sont extrêmement solides et permettent généralement d'utiliser des profils d'aimants de plus petite taille. Bien qu'ils ne soient pas aussi puissants que les aimants en néodyme, les aimants en samarium-cobalt présentent trois avantages importants. Ils fonctionnent sur une plus grande plage de températures, présentent des coefficients de température supérieurs et offrent aussi une plus grande résistance à la corrosion. Des revêtements spéciaux sont disponibles pour des applications marines et automobiles spécifiques.

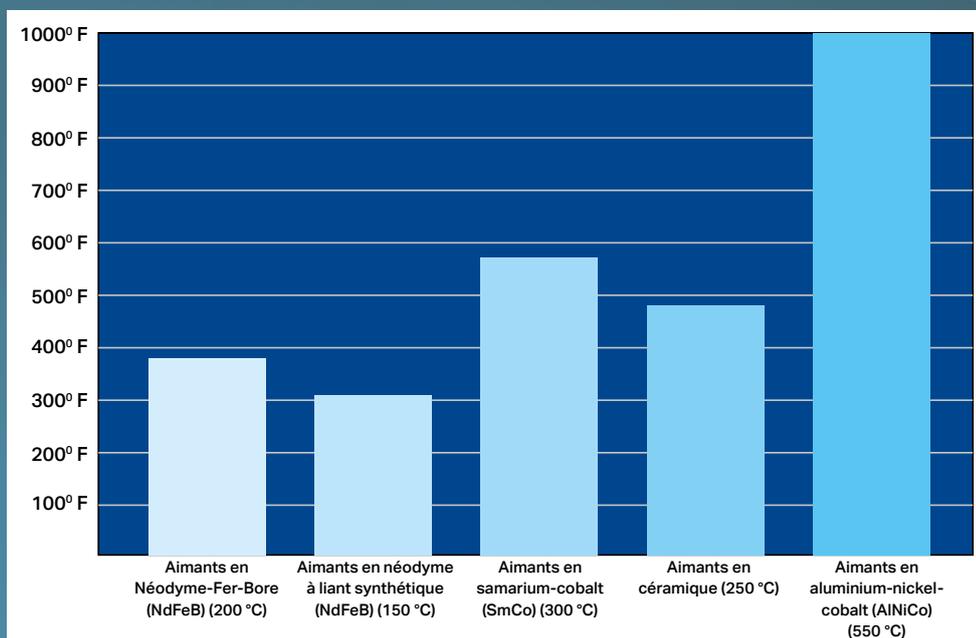
Les aimants en samarium-cobalt sont l'un des aimants les plus utiles pour les applications à haute température. Ils conservent la majeure partie de leur énergie jusqu'à 300 °C, ce qui en font des substituts idéaux pour les aimants en aluminium-nickel-cobalt (AlNiCo) lorsqu'une utilisation à haute température ou une miniaturisation est requise. Les aimants au samarium-cobalt sont connus pour leur excellente stabilité à la température : les températures maximales d'utilisation se situent entre 120 et 290 °C ; les températures de Curie vont de 370 à 420 °C.

## Aimants en céramique

Les aimants en céramique, ou aimants en ferrite, sont des aimants permanents à faible coût, légers, à énergie modérée, capables de résister à des températures de fonctionnement allant jusqu'à 250 °C. Ils sont très résistants à la corrosion et fonctionnent bien dans les applications à haut volume. Les aimants en céramique peuvent être fabriqués dans de nombreuses formes et tailles, peuvent être rectifiés pour obtenir des formes complexes et précises. Ils peuvent même être conçus pour être suffisamment petits afin d'être utilisés dans des micro-applications.

## Aimants en aluminium-nickel-cobalt (AlNiCo)

Les aimants Alnico sont des alliages composés d'aluminium, de nickel, de fer et de cobalt. Ils présentent la température de fonctionnement et la stabilité thermique les plus élevées de tous les matériaux magnétiques permanents. Ils conservent environ 85 % de leur magnétisation à température ambiante à des températures allant jusqu'à 500 °C. Ils possèdent une induction résiduelle élevée ainsi que des énergies relativement élevées. Les aimants Alnico possèdent naturellement une excellente résistance à la corrosion.



# SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Préservez la qualité de vos produits et protégez vos équipements de traitement avec les produits de séparation magnétique de Bunting®. La séparation des contaminants métalliques est une étape essentielle de la production de matières plastiques. Bunting fabrique une gamme étendue d'équipements de séparation magnétique qui éliminent les contaminants de diverses consistances de matériaux. Nous proposons des unités conçues pour éliminer la contamination métallique des systèmes de transport par gravité, mécanique et pneumatique.

Les contaminants métalliques dans une chaîne de production ne présentent pas seulement

un risque pour le consommateur qui peut être blessé par une pièce de ferraille coupante, mais aussi pour les autres équipements de votre installation. Notre équipement de séparation magnétique retire les contaminants de la ligne de production avec rapidité et efficacité, ce qui vous évite les coûts de réparation ou de remplacement d'équipements tels que les broyeurs, qui pourraient être gravement endommagés si un morceau de ferraille métallique venait à les traverser. Outre le fait de causer des dommages au consommateur et à d'autres équipements dans une installation donnée, la découverte d'une contamination métallique dans un produit peut sérieusement nuire à la marque et à la réputation d'un fabricant.

# Séparation magnétique par gravité à chute libre



## AIMANTS-TIROIRS DE LA SÉRIE NEO FF

**Capture supérieure des contaminants qui tolère des températures élevées**

Depuis 1964, les aimants-tiroirs de Bunting® sont le choix le plus populaire de l'industrie plastique pour les équipements d'extrusion, d'injection et de moulage par soufflage. Ces aimants sont aujourd'hui plus performants que jamais. Nos tiroirs de la série FF sont équipés de série d'aimants néodymes en terres rares super puissants, suffisamment performants pour capturer et retenir des particules ferreuses si petites qu'elles sont invisibles à l'œil nu. Les aimants NEO ont une force de maintien de la surface exceptionnelle qui permet une élimination plus complète des contaminants et réduit le risque d'« essuyage » (la contamination tombant de la surface magnétique et réintégrant le flux de produits).

### Structure durable

Les aimants de tiroir de Bunting de la série NEO FF sont dotés de boîtiers robustes en acier inoxydable de calibre 11, conçus pour supporter des charges de compression symétriques de 4 536 kg. Le joint du tiroir de ces aimants est fabriqué en éthylène-propylène-diène (EPDM), qui résiste au vieillissement thermique, fait l'objet d'une déformation rémanente après compression et est beaucoup plus durable que le caoutchouc spongieux.

- Le tiroir de la série NEO FF utilise des aimants en terres rares, compensés en température pour un fonctionnement allant jusqu'à 150 °C.
- Les unités sont conçues avec des boîtiers en acier inoxydable soudés pour faciliter le nettoyage et la durabilité.
- Le joint en EPDM résiste au vieillissement thermique et à la déformation par compression.
- Les boutons en nylon à couple élevé résistent à la cassure.
- Notre porte coulissante brevetée No-Spill™ est équipée d'un loquet de sécurité magnétique pour éviter toute fermeture accidentelle dans les applications à fortes vibrations.
- Le guide central du tiroir en acier inoxydable simplifie le retrait et la réinstallation du tiroir magnétique pour un nettoyage rapide et facile.
- La plupart des colorants et des résines en poudre glissent sans coller.
- La géométrie supérieure de la cartouche augmente la portée et le pouvoir de rétention.
- La structure robuste prolonge la durée de vie des cartouches.

## Modèles supplémentaires pour s'adapter à toutes les applications :

### AIMANT-TIROIR FF350 À HAUTE TEMPÉRATURE FF

Résistance à 180 °C pour les traitements à haute température

L'aimant-tiroir FF350 à haute température de Bunting® répond à la demande croissante des équipementiers et des utilisateurs finaux de traiter des matériaux à des températures plus élevées. Les températures plus élevées améliorent la clarté et les performances des matières plastiques, notamment dans le domaine du moulage par injection. Le Bunting FF350 garantit ce niveau supérieur d'intégrité du produit.

Nous avons pris soin de maintenir la force magnétique sous des températures élevées et avons incorporé d'autres caractéristiques de haute température. Par exemple, parallèlement à la mise à niveau de l'aimant, nous avons remplacé la fenêtre de visualisation standard en Lexan par du polycarbonate. Même les boutons en plastique sont conçus pour des températures plus élevées.

Le FF350 peut être utilisé dans toute application existante de moulage ou d'extrusion de plastique. Comme le boîtier du FF350 correspond au profil du modèle standard, des tiroirs et autres accessoires peuvent être achetés séparément pour améliorer les aimants-tiroirs FF déjà utilisés.



- Équipé d'aimants en terres rares compensés pour les hautes températures.
- Joint de tiroir : matériau éponge en Viton dont la température maximale est de 200 °C pour résister au vieillissement thermique et à la déformation par compression.
- Le devant du tiroir est fabriqué en Polysulfone et résiste à des températures allant jusqu'à 180 °C en fonctionnement intermittent.
- Les boutons en nylon à couple élevé résistent à la cassure à des températures allant jusqu'à 180° C.
- Boîtier robuste en acier inoxydable de calibre 11, facile à nettoyer, conçu pour supporter des charges de compression symétriques de 4 536 kg.
- Le guide central du tiroir en acier inoxydable simplifie le retrait et la réinstallation du tiroir magnétique pour un nettoyage rapide et facile.
- La géométrie et la structure supérieures de la cartouche augmentent la portée et le pouvoir de rétention tout en maximisant la durée de vie de la cartouche.
- Les pièces haute température sont totalement interchangeables avec l'aimant-tiroir FF standard.



## AIMANTS-TIROIRS FF AUTO-NETTOYANTS : MANUELS ET PNEUMATIQUES

Inutile de démonter les composants pour les nettoyer, nos aimants-tiroirs avancés auto-nettoyants de Bunting® comportent des cartouches magnétiques extra-longues qui s'insèrent dans des manchons en acier inoxydable. Cela permet de mettre en place un mécanisme d'auto-nettoyage, car les métaux de rebut s'accumulent sur les surfaces des manchons, puis tombent des manchons lorsqu'ils sont dégagés des cartouches magnétiques. Aucun essuyage ou broissage n'est nécessaire. Il suffit de retirer le bloc-tiroir et de sortir la cartouche magnétique. En un seul geste, un dispositif séparé nettoie les cartouches magnétiques à œillets. Cela permet d'essuyer le métal provenant des tubes vers un plateau, ce qui réduit les pertes de produits.

- Les aimants en terres rares résistent aux températures élevées sans perdre leur aimantation.
- Une conception personnalisable permet au tiroir de s'adapter à la plupart des ouvertures de machines.
- Il y a un boîtier en acier inoxydable soudé pour un nettoyage facile et une durabilité accrue.
- Un bac de récupération détachable évite les nettoyages et les déversements.
- Une option d'auto-nettoyage pneumatique est également disponible. Offre l'avantage supplémentaire d'un ensemble de commandes pour les installations difficiles à atteindre.
- La porte coulissante supérieure et la transition inférieure sont fabriquées sur mesure selon vos besoins.

## AIMANTS-TIROIRS COMPACTS

Lorsque la hauteur libre est très limitée, utilisez la conception éprouvée des tiroirs de Bunting dans un espace réduit de 150 mm de hauteur totale. Les caractéristiques du tiroir magnétique standard compact de Bunting comprennent une seule rangée de nos cartouches magnétiques NEO exclusives, un devant de tiroir en polycarbonate transparent et une structure rigide en acier doux de calibre 10. Les unités compactes sont disponibles en acier inoxydable et avec l'option originale de porte coulissante No-Spill™. Bunting pré-percera gratuitement les brides robustes de 6 mm d'épaisseur de l'unité, selon les spécifications du client.

- Le devant du tiroir en polycarbonate transparent est doté de joints étanches permettant de surveiller le flux de matériaux et l'accumulation de ferraille.
- Rangée unique de cartouches magnétiques NEO de haute puissance.
- Structure rigide en acier doux de calibre 10 pour la durabilité.
- L'installation nécessite moins de 150 mm de hauteur totale, permettant un montage serré dans les endroits difficilement accessibles.



## AIMANTS-TIROIRS FF POUR POUUDRE POUR LES RÉSINES À GRAINS FINS

Aimants-tiroirs FF pour poudre de Bunting® est une modification de la série Neo FF conçue pour réduire les pertes lors de la séparation du métal du produit fin. Il sépare les contaminants métalliques ferreux du PVC à grain fin et d'autres matériaux en poudre tout en empêchant le produit minimal de s'échapper.

- Le devant du tiroir en polycarbonate transparent est doté de joints étanches et permet de surveiller le flux de matériaux et l'accumulation de ferraille.
- Le boîtier de l'aimant a été redessiné pour supporter le poids des trémies d'alimentation et des autres composants de traitement.
- L'intérieur du boîtier est poli pour faciliter son nettoyage et empêcher les colorants et les résines en poudre de se fixer à l'intérieur.
- La vanne à glissière, complètement enfermée dans le boîtier, redirige la poudre adhérente dans le flux de produits.



## AIMANTS-TIROIRS FFV

Les aimants-tiroirs FFV de Bunting sont conçus pour être mis en œuvre dans des applications à faible volume et en circuit fermé. Ces « systèmes juste-à-temps » sèchent la résine en un point central, puis acheminent de petites quantités vers la machine à mouler. Les aimants-tiroirs FFXV se montent sur la goulotte d'alimentation des machines à mouler le plastique et sont dotés d'un joint torique à l'avant du tiroir pour éviter toute fuite d'air. Il suffit de retirer les puissantes cartouches magnétiques du boîtier pour les nettoyer. Les brides supérieures et inférieures sont réalisées selon vos besoins.



- Le boîtier le plus compact ne mesure que 75 mm x 75 mm et présente un diamètre d'entrée maximal de 50 mm avec un diamètre de sortie maximal de 50 mm. Des unités plus grandes de 100 mm x 100 mm sont également proposées, ce qui permet à ce produit de répondre à des exigences de tailles variées.
- Fabriqué pour résister à des pressions allant jusqu'à 7,36 psi (0,5 bar) sans fuite.
- Des boîtiers en acier doux et en acier inoxydable 304 de calibre 13 sont disponibles pour répondre aux besoins de vos applications.
- Les unités peuvent être commandées avec des cartouches magnétiques en terres rares à haute énergie, simples ou doubles, pour répondre aux besoins de votre application.
- Les modèles dotés de deux cartouches magnétiques en terres rares à haute énergie permettent de traiter les applications où l'on rencontre des particules fines extrêmement petites ou des contaminants faiblement magnétiques.
- Devant de tiroir en polycarbonate transparent de 12 mm d'épaisseur pour une plus grande solidité, et un contrôle facile du flux de résine et de la collecte des déchets métalliques.

## OPTIONS D'AIMANTS-TIROIRS (DISPONIBLES POUR TOUS LES TIROIRS FF) :

1. **Porte coulissante No-Spill™** : cette conception brevetée permet de complètement fermer le flux de produits, réduisant ainsi les déversements.
2. **Trémie de purge** : accélère le nettoyage de votre équipement lorsque vous changez de couleur ou de composé sans sacrifier la protection magnétique.
3. **Tube de vidange** : permet à l'opérateur de vider complètement le boîtier du tiroir et la trémie de plastique une fois le travail terminé.
4. **Port liquide** : favorise l'ajout rapide d'additif de couleur dans la résine. Il est également possible d'utiliser ce port pour y placer une sonde thermique.
5. **Kit d'étanchéité de poudre** : fournit un joint de compression autour de la porte coulissante pour empêcher les fuites de matériaux pulvérulents.



## AIMANTS-TIROIRS HF

Les aimants-tiroirs de la série HF de Bunting® sont équipés de cartouches magnétiques puissantes pour répondre à un large éventail de tâches de séparation dans des applications d'écoulement mécanique ou par gravité. Ils peuvent être configurés avec un maximum de 5 plateaux de cartouches, disposés de manière à ce que les cartouches soient décalées pour augmenter leur contact avec le flux de produits. Le matériau se déplace en cascade d'un plateau de cartouche à l'autre, ce qui permet un nettoyage exceptionnellement minutieux.

- Disponibles dans les catégories de construction utilitaire, alimentaire et sanitaire pour répondre à vos règles de sécurité, avec de multiples options de nettoyage et des boîtiers en acier inoxydable.
- Bunting fournit des transitions personnalisées pour s'adapter aux bords ronds, carrés ou rectangulaires, ce qui permet un ajustement simple et sûr à votre équipement existant.
- Les plateaux multiples offrent un contact accru avec le flux de produits pour une capture plus complète du métal.
- Les aimants-tiroirs HF sont disponibles avec l'aimant à cartouche NUHI™ Neo à ultra-haute intensité. Entièrement repensée pour répondre aux défis de traitement auxquels les fabricants sont confrontés, la cartouche NUHI™ est près de 20 % plus solide et offre 50 % de portée en plus que notre conception de cartouche précédente. Il en ressort plus de puissance, un produit plus pur et une meilleure efficacité de l'usine. Des aimants en céramique et en terres rares sont également disponibles.
- Des options de configuration standard manuelle, d'auto-nettoyage manuel, d'auto-nettoyage pneumatique et d'auto-nettoyage pneumatique continu sont disponibles.



## OPTIONS DE CONFIGURATION DES TIROIRS HF

### STANDARD MANUEL

Dans la configuration standard manuelle, les débris ferreux sont retirés des cartouches en faisant glisser les plateaux en dehors du boîtier et en les essuyant à la main. L'opérateur peut ainsi voir exactement la quantité de matériaux séparée de la ligne de produits, ce qui lui donne un aperçu du processus et lui permet d'interagir de manière concrète.



### AUTO-NETTOYAGE

La configuration auto-nettoyante est conçue pour étendre intégralement les cartouches magnétiques à l'extérieur du boîtier. Lorsque ces unités de tubes se déplacent à l'extérieur du boîtier, le métal ferreux est essuyé de la surface de la cartouche. Le métal collecté tombe ensuite dans un plateau à l'extérieur du boîtier.



### AUTO-NETTOYAGE PNEUMATIQUE

La configuration auto-nettoyante pneumatique libère automatiquement les contaminants ferreux dans la zone de décharge en utilisant l'énergie pneumatique. Pour ce modèle, le flux de produits doit être arrêté afin de nettoyer les cartouches et d'empêcher les produits contaminés de s'écouler dans le flux de produits. Les unités pneumatiques fonctionnent à l'aide d'une commande à bascule, d'un bouton-poussoir ou d'une minuterie. Ils peuvent également être commandés par un système de contrôle automatisé conçu par Bunting, ce qui en fait un choix idéal pour une installation dans des endroits difficiles d'accès.



### AUTO-NETTOYAGE PNEUMATIQUE CONTINU

La configuration auto-nettoyante pneumatique continue utilise une conception de tiroir spéciale qui permet au produit de s'écouler en continu pendant le nettoyage des aimants. Aucune vanne n'est nécessaire pour arrêter le flux de produits. Chaque rangée d'aimants est nettoyée en alternance, ce qui permet au produit de rester en contact avec une rangée d'aimants à tout moment. Cette unité fonctionne à l'aide d'un interrupteur à distance ou d'un ensemble de contrôle automatisé conçu par Bunting, ce qui lui permet d'être installée dans des endroits difficiles d'accès.



# Cartouches magnétiques et Grilles magnétiques

## CARTOUCHES MAGNÉTIQUES

Grâce à une conception assistée par ordinateur, les cartouches de Bunting atteignent l'équilibre optimal entre la portée magnétique et la force de maintien. Les cartouches peuvent être montées individuellement, côte à côte ou en rangées multiples. Bunting propose des aimants en céramique, alnico, en néodyme Power-Balanced™ en terres rares, en néodyme en terres rares haute intensité et en néodyme en terres rares haute intensité à compensation thermique.

## CARTOUCHES MAGNÉTIQUES D'USAGE GÉNÉRAL

Les modèles standard et à usage intensif sont construits en tube d'acier inoxydable 304 durable. Ils sont disponibles avec des bouchons à trou fileté, à tige filetée ou à joint plat. L'acier inoxydable 316 est également disponible. Les bouchons d'extrémité sont entièrement soudés dans le tube robuste de 1 pouce de diamètre (25,4 mm) pour une durabilité accrue.

- Sélectionnez des extrémités taraudées, scellées ou cloutées.
- Les cartouches rondes standard de 1 po commencent à une longueur de 4 po (101,6 mm).



## CARTOUCHES MAGNÉTIQUES À USAGE INTENSIF

Les cartouches à usage intensif de Bunting sont conçues pour retirer un maximum de métal.

À utiliser lorsque des débits élevés ou la formation de ponts peuvent poser problème, ou lorsque des cartouches structurellement plus solides sont nécessaires. Ces cartouches carrées de 40 mm offrent une portée supérieure et près de deux fois la surface magnétique des cartouches cylindriques standard de 25 mm.

- Les tubes en acier inoxydable durables et de forte épaisseur résistent à l'usure et durent plus longtemps dans les applications exigeantes.
- Les aimants en terres rares à haute intensité sont standard.
- Les cartouches carrées à usage intensif de 40 mm offrent une surface magnétique près de deux fois supérieure à celle des cartouches standard.



## CARTOUCHES MAGNÉTIQUES NUHI™ NEO À ULTRA-HAUTE INTENSITÉ

Entièrement repensée pour répondre aux défis de traitement auxquels les fabricants sont confrontés, la cartouche NUHI™ signifie plus de puissance, un produit plus pur et une meilleure efficacité de l'usine.

- Plus de 3,10 l de force de traction
- Structure en acier inoxydable 316 pour garantir la durabilité
- 14 % plus solide que notre précédent modèle de cartouche



## TURBOGRATE™

Le système TurboGrate™ de Bunting® est conçu pour retirer les métaux ferreux des matériaux en poudre et granulaires présentant les caractéristiques d'écoulement les plus difficiles.

- Conçu pour s'adapter à la plupart des tailles de lignes d'écoulement par gravité, ce qui permet de l'intégrer parfaitement à vos opérations.
- Deux tailles standard sont disponibles pour des becs mesurant jusqu'à 300 mm. Peut être conçu sur mesure pour répondre à vos besoins d'installation.
- Option d'auto-nettoyage manuel disponible pour minimiser les temps d'arrêt.
- Doté d'aimants en terres rares de haute intensité pour filtrer les contaminants les plus fins.



## Plaques magnétiques

Bunting® fournit différents types de séparateurs magnétiques à plaques qui peuvent être utilisés dans un large éventail d'applications et avec un éventail tout aussi large de matériaux. Toutes les plaques magnétiques sont conçues pour capturer les métaux de rebut dans les applications de chute libre par gravité. Les joints d'étanchéité et les passe-fils détectables par le métal sont des caractéristiques standard du boîtier de plaques magnétiques.

### PLAQUES MAGNÉTIQUES STANDARD

Les plaques magnétiques standard de Bunting sont disponibles avec des aimants permanents en céramique ou avec des aimants permanents en terres rares à haute intensité. Les deux types d'aimants fonctionnent efficacement pour capturer les fines particules métalliques et les débris légèrement magnétiques des matériaux pulvérulents, humides, agglomérés ou abrasifs qui pourraient étouffer ou user les séparateurs à cartouche. Les plaques magnétiques s'installent facilement dans les goulottes pour retirer les fines particules ferreuses et les gros morceaux de ferraille de nombreux types de matériaux à écoulement libre ou transportés par voie pneumatique. Ils peuvent également être installés au-dessus des convoyeurs ou sous les poulies d'entraînement des convoyeurs afin de récupérer les contaminants lorsque les matériaux tombent des bandes ouvertes. Les kits d'installation standard comprennent une charnière pré-percée, un loquet et d'autres éléments de fixation pour faciliter le montage. La face magnétique conique est conçue pour empêcher l'essuyage des contaminants lors d'un flux rapide de produits. Les plaques magnétiques standard sont disponibles dans des largeurs de 101,6 à 1 524 mm.



- Idéales pour les inclinaisons de 30° à 60°, elles permettent de piéger les contaminants lorsque le matériau s'écoule sur les plaques magnétiques.
- Des finitions alimentaires, sanitaires et USDA sont disponibles pour répondre aux règles de sécurité de votre production.
- Les plaques articulées s'ouvrent pour un nettoyage facile.
- Structure en acier inoxydable de la série 300 SS. Acier inoxydable 316 disponible si nécessaire. Le devant conique de la marche, qui empêche l'essuyage du produit lors d'un écoulement rapide, est standard en acier inoxydable 400.
- Des aimants en terres rares sont disponibles pour offrir une force et une portée maximales.
- Une façade de grain remplaçable est disponible en option pour traiter les matériaux abrasifs.

## PLAQUES MAGNÉTIQUES POUR BOÎTIER

Les plaques magnétiques pour boîtier de Bunting® résistent à toute formation de ponts et toute obstruction pour retirer les particules de ferraille et les particules ferreuses fines des matériaux en vrac résistant à l'écoulement. Les boîtiers en acier inoxydable se montent facilement sur les becs fermés ou directement sur les équipements de traitement. Des adaptateurs carrés, rectangulaires et ronds peuvent être fournis ou conçus selon vos spécifications pour faciliter votre installation. Un déviateur situé en haut du boîtier permet de briser les amas et de diriger le flux de produits sur les deux puissantes plaques magnétiques de l'appareil.

- Excellent pour la séparation des matériaux grossiers, pelucheux et autres matériaux résistants à l'écoulement qui font obstacle aux grilles et aux tiroirs magnétiques.
- Un déviateur situé en haut du boîtier permet de briser les amas et de diriger le flux de produits sur les deux puissantes plaques magnétiques de l'appareil. Des déviateurs supplémentaires amovibles/remplaçables sont disponibles.
- Des transitions personnalisées pour des becs ronds, carrés ou rectangulaires sont disponibles pour s'adapter à toutes les applications.
- Des aimants économiques en céramique et des aimants puissants en terres rares sont disponibles en fonction de vos besoins de production.
- Une option d'auto-nettoyage est disponible pour une efficacité accrue.
- Sa conception compacte s'intègre facilement dans des espaces limités et permet de le monter sur des équipements de traitement ou sur des becs.
- Structure robuste en acier inoxydable pour résister à l'usure et prolonger la durée de vie de l'équipement.



## PLAQUES MAGNÉTIQUES SUSPENDUES

Les plaques magnétiques suspendues de Bunting sont conçues pour être fixées au-dessus des convoyeurs ouverts afin de retirer les objets ferreux et les particules fines présents dans les grains, les aliments pour animaux, les produits alimentaires bruts et transformés, les poudres sèches et autres particules.

- La conception en acier inoxydable est conforme aux exigences des normes alimentaires et sanitaires.
- L'aimant se suspend au-dessus d'une courroie transporteuse ou d'un point de chute pour retirer les contaminants des poudres sèches, des grains et des particules, sans interrompre le flux de produits.
- Le puissant champ magnétique en céramique pénètre en profondeur dans le matériau transporté pour extraire les résidus ferreux des convoyeurs à bande plate et en auge. Des modèles d'aimants à base de terres rares sont disponibles pour les applications qui nécessitent une puissance magnétique plus importante.
- Des cadres de support robustes, autoportants et boulonnés permettent un montage pratique.
- Une plaque de décapage (en option) coulisse pour un nettoyage rapide, facile et à l'écart.



Nos plaques suspendues sont disponibles dans des tailles adaptées aux largeurs des bande courantes. Elles sont dotées de boulons à œil pour faciliter toute manipulation et suspension en hauteur.

- Les plaques suspendues 950 sont conçues pour les applications en auge profondes d'une portée de 254 mm et pour les vitesses de convoyage élevées de 0,5 à 1,5 m/s.
- Les plaques suspendues 650 sont conçues pour une profondeur de charge moyenne et plus légère où une portée de 152 mm est adéquate. La série 650 est un choix rentable lorsqu'il s'agit de traiter une densité de produit plus faible, des vitesses de convoyeur plus basses ou des profondeurs de charge plus fines.
- Les plaques suspendues 450 sont conçues pour les applications légères à courroie plate avec une portée de 101 mm. Ils peuvent être améliorés en passant des aimants en céramique aux aimants en terres rares, ce qui permet d'obtenir des champs magnétiques d'une plus grande intensité pour séparer les fines particules métalliques des couches fines et légères des produits transportés, à des vitesses inférieures à 0,5 m/s sur des bandes plates.



## AIMANTS À BOSSE

Les séparateurs magnétiques à bosse sont spécifiquement conçus pour gérer un débit élevé de produits. Disponibles en boîtiers à bosses et demi-bosses, ils sont conçus pour être installés sur des lignes d'écoulement fermées ou sur des équipements de traitement.

## AIMANTS À BOSSE STANDARD

Les boîtiers pour aimants à bosse supportent la gravité, ainsi que des pressions positives et négatives modérées. Leur forme angulaire dirige le flux de produits dans le champ magnétique, évite les accumulations et les formations de ponts, et aide à briser les agrégats de produits pour une protection accrue contre le blocage de débris ferreux.

Le design décalé brise les amas et dirige les matériaux vers le champ magnétique.

- Sélectionnez des boîtiers à double ou simple bosses, dimensionnés et équipés selon vos spécifications.
- Disponible avec une structure en acier doux ou en acier inoxydable. Des transitions personnalisées pour des becs ronds, carrés ou rectangulaires sont disponibles pour s'adapter à toutes les applications.
- Les plaques magnétiques à charnière s'ouvrent pour un nettoyage manuel rapide.
- Les modèles auto-nettoyants réduisent la durée de nettoyage et la main-d'œuvre.

## AIMANTS À DEMI-BOSSE

Les aimants à demi-bosse sont utilisés lorsque les aimants à bosse standard ne sont pas adaptés en raison de restrictions de hauteur. Tout comme sa contrepartie de taille supérieure, le boîtier à demi-bosse dirige le flux de matériau sur l'aimant permanent unique à haute résistance, et brise le matériau agrégé pour déloger et capturer les contaminants métalliques incrustés.

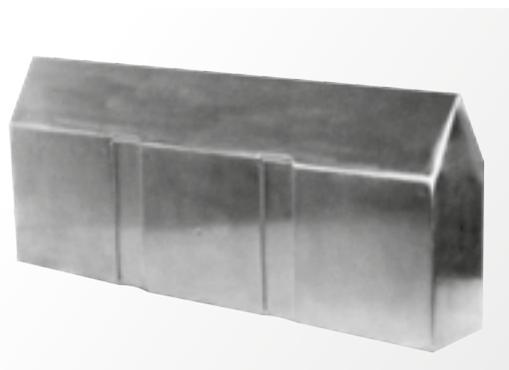
## AIMANTS EN FORME DE COIN

Les aimants en forme de coin de Bunting® sont conçus pour fournir une protection efficace et économique contre les dommages que peut causer la contamination par les métaux de rebut. Ils constituent un excellent choix pour une installation dans les broyeurs à granulés, ou avec d'autres équipements utilisés dans le traitement de matériaux particuliers ou semi-solides. Les aimants en forme de coin traitent avec efficacité les matériaux qui se déplacent par gravité.

- Son design permet une installation facile dans les zones difficiles, comme les goulottes étroites.
- Les aimants en forme de coin nécessitent un espace de montage minimal, ce qui facilite leur installation.
- La structure en acier inoxydable résiste à l'usure et à la corrosion.
- La forme cunéiforme unique permet d'éviter l'accumulation de produit et la formation de ponts, ce qui permet au matériau de circuler sans heurts sur la ligne de production.
- Disponible en configurations d'aimants en céramique et en terres rares.



- L'entraînement direct est standard avec une commande de vitesse variable en option, en fonction des besoins de votre application.
- La conception ouverte (sans boîtier) est idéale pour l'installation à l'extrémité des machines de convoyage (comme les goulottes) pour retirer les contaminants ferreux.
- Le design totalement fermé (doté d'un boîtier) est idéal pour les applications où le produit doit être maintenu à l'abri de toute contamination extérieure. Il protège également vos employés contre l'inhalation de toute poussière dégagée par le produit.



## AIMANTS À TAMBOUR

Bunting fabrique de nombreux types de séparateurs à tambour, allant des tambours électriques à usage intensif pour la séparation des métaux ferreux des métaux non ferreux, aux tambours magnétiques permanents pour la séparation du fer fin. Le séparateur à tambour magnétique est normalement installé aux points de déchargement du produit et comprend un système magnétique de 65 à 82 °C, logé dans une coque en acier inoxydable, ou des plaques d'usure en manganèse pour les applications extrêmes. Ce système extrait la contamination ferreuse derrière la trajectoire du produit propre et l'évacue automatiquement pendant que le produit propre poursuit sa trajectoire normale. Les tambours magnétiques de Bunting sont auto-nettoyants et assurent une séparation continue des contaminants ferreux d'une large gamme de matériaux en vrac et granulaires à écoulement libre dans des applications à haut volume.

## AIMANTS À TAMBOUR STANDARD

- Tous les tambours magnétiques sont disponibles en version électromagnétique ou permanente, et peuvent également être équipés d'un système magnétique à base de terres rares de haute intensité (idéal pour la séparation de particules contaminantes exceptionnellement petites).
- Permet une séparation continue et un nettoyage sans interruption du débit du produit.
- Idéal pour les applications à haut débit et à forte contamination.
- Tambour en acier inoxydable, boîtiers en acier doux ou en acier inoxydable pour répondre aux besoins de votre application.
- Bunting fournit des transitions personnalisées pour s'adapter aux bords ronds, carrés ou rectangulaires, ce qui permet un ajustement simple et sûr à votre équipement existant.

# Séparation magnétique en ligne

## AIMANTS PNEUMATIQUES EN LIGNE

Les aimants pneumatiques en ligne sont conçus pour être utilisés dans les systèmes de transport pneumatique en phase diluée. Ils s'installent facilement grâce aux raccords à compression fournis en option par l'usine, et fonctionnent mieux dans les parcours horizontaux avec la plaque magnétique en position basse pour bénéficier de la stratification du matériau. Les aimants pneumatiques en ligne sont dotés d'une architecture à flux intégral pour permettre un flux de produits sans obstruction.

- Conçu pour un flux de produits non obstrué dans un transport en phase diluée jusqu'à 15 psi (1 bar).
- Convient mieux à une installation horizontale, mais peut fonctionner dans une installation verticale.
- Des chariots portables sont disponibles.
- Les raccords à compression accélèrent l'installation en ligne.
- Les plaques magnétiques coniques en terres rares à haute énergie sont standard.
- Des transitions coniques guident le matériau directement sur la face de la plaque magnétique à charnière, qui s'écarte du boîtier pour un nettoyage externe rapide.
- Des finitions alimentaires, sanitaires et USDA sont disponibles pour répondre aux règles de sécurité de votre production.



## AIMANTS EN LIGNE À FLUX CENTRAL (CFM)

Les séparateurs magnétiques en ligne à flux central sont conçus pour retirer les fines particules ferreuses et les plus gros morceaux de ferraille des particules sèches lorsqu'elles se déplacent dans les lignes de transport pneumatique en phase diluée. Pour obtenir un contact optimal avec le flux de produits, un aimant conique est suspendu dans l'axe du boîtier. Cette cartouche conique à pôles exposés est dotée d'un « cône en forme de nez » en acier inoxydable qui dirige le flux de matériaux autour de l'aimant. Les pôles coniques de l'aimant permettent aux fines particules ferreuses de se regrouper hors du flux d'air direct. De plus, l'extrémité arrière de l'aimant est un pôle actif qui récupère tout métal de rebut étant balayé par la cartouche.



- Conçu pour un flux de produits non obstrué dans un transport en phase diluée jusqu'à 15 psi (1 bar).
- Disponible avec tous les types de lignes et de raccords. Un placement dans un parcours vertical permet une utilisation optimale du champ magnétique et assure une efficacité maximale de la séparation.
- Les aimants en terres rares à haute énergie sont standard.
- Hublot d'inspection à vue dégagée en option pour observer le processus de séparation.
- Livré standard avec une devanture de marche conique pour empêcher l'essuyage du produit.
- Les modèles de 80 et 100 mm sont fabriqués à l'aide d'une nouvelle conception de bride à boulonner pour une livraison rapide.

## AIMANTS À CHAMP GRAVITATIONNEL EN LIGNE (GIM)

Les aimants à champ gravitationnel en ligne de Bunting® vous permettent d'utiliser nos puissantes plaques magnétiques dans les goulottes rondes et inclinées où les matériaux arrivent par gravité. Pour une capture efficace des déchets, le bec doit être incliné de 60° maximum par rapport à l'horizontale.

- Aimant à pas conique Efficace pour capturer les matériaux par gravité dans des becs ronds et inclinés.
- Des finitions alimentaires, sanitaires et USDA sont disponibles pour répondre aux règles de sécurité de votre production.
- Conçu pour s'adapter à la plupart des tailles de lignes d'écoulement par gravité, ce qui permet de s'intégrer parfaitement à nos opérations.



Coupe transversale pour montrer l'aimant



## AIMANT EN LIGNE TORPEDO (TIM)

Les aimants en ligne Torpedo (TIM) de Bunting® offrent une protection magnétique permanente en néodyme-terres rares de haute résistance pour les systèmes de vide. Les aimants en ligne Torpedo se fixent directement sur les tuyaux flexibles pour capturer les métaux ferreux dans les bacs, les trémies et les goulottes. Le métal parasite est retiré de la ligne de production sans entraver le flux de matériaux.

Caractéristiques des aimants en ligne Torpedo :

- Leur conception peu encombrante en fait un choix idéal lorsque l'espace en hauteur est limité.
- Disponible en trois tailles pour s'adapter aux tubes.
- Le nettoyage est rapide et facile. Il suffit de déconnecter le raccord à triple pince à dégagement rapide pour séparer une moitié de l'autre et essuyer les traces de métal sur la cartouche et l'extrémité. Le boîtier conçu avec précision est conçu pour un fonctionnement sans fuite, un nettoyage facile et des inspections fréquentes.

## Kits de test d'attraction magnétique

### TEST SUR LE TERRAIN DE VOTRE ÉQUIPEMENT DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Bunting propose deux options de kits de test de traction magnétique conçus pour tester sur le terrain votre équipement de séparation magnétique.

### KIT DE TEST DE TRACTION MAGNÉTIQUE AVEC ÉCHELLE STANDARD

Mesurez la force de votre équipement de séparation magnétique avec ce kit de test de traction abordable et fiable de Bunting avec une échelle standard. Les pièces d'essai et les outils ont été sélectionnés pour tester une large gamme d'équipements et de configurations de séparation. Cet instrument de précision garantit la cohérence et la répétabilité, qui sont essentielles pour recueillir des données d'essai fiables à partir du suivi de la force magnétique au fil du temps.

Le kit à l'échelle standard comprend les éléments suivants :

- Jauge de force de 0 à 227 g x 236,5 ml
- Poids d'étalonnage de 453,6 g
- Bloc d'espacement à espacements multiples
- Boule d'essai de 6,35 mm
- Boule d'essai de 12,7 mm
- Pièce d'essai en forme de plaque de 3,17 mm x 24,5 mm x 76,2 mm
- Indicateur de polarité
- Mallette de rangement

### KIT DE TEST DE TRACTION MAGNÉTIQUE AMÉLIORÉ AVEC LES POINTS SUIVANTS : BALANCE NUMÉRIQUE TRAÇABLE NIST

Des tests de traction réguliers sont essentiels pour tout séparateur magnétique, mais surtout pour ceux utilisés par les professionnels de l'agroalimentaire et de la pharmacie en raison du risque de contamination à tout stade. Les performances de précision et les options d'étalonnage de la balance numérique sur mesure de Bunting la rendent supérieure aux kits de balances à ressort. Facile à utiliser et à prix compétitif, le kit de test de traction Bunting avec balance numérique dispose d'un indicateur de polarité perfectionné et d'un indicateur de champ magnétique permettant d'optimiser l'espacement entre les cartouches.

Une version optionnelle de la balance numérique est fournie avec un certificat de vérification de l'étalonnage du National Institute of Standards and Technology (NIST), conforme aux normes ISO et à d'autres programmes de qualité et de sécurité, et qui est renouvelable avec la vérification et l'étalonnage annuels.

Le kit numérique inclut :

- Balance numérique (étalonnage traçable NIST en option )
- Chargeur de balance numérique
- Bloc d'espacement
- Plaque d'essai
- Poids d'étalonnage de 453,6 g
- Boule d'essai de 6,35 mm
- Boule d'essai de 12,7 mm
- Indicateur de polarité
- Mallette de rangement



# DÉTECTION DE MÉTAUX

Même la plus petite quantité de contamination métallique dans les produits en plastique peut nuire gravement à un client, dévaster la réputation d'une marque et infliger les lourds coûts financiers de la responsabilité, du rappel de produits et des dommages à l'équipement de production.

Les particules métalliques sont la source la plus courante de contamination étrangère dans la transformation des matières plastiques. Cette contamination pénètre fréquemment dans le flux de produits en raison de l'usure et de la casse d'autres équipements de traitement dans l'installation de production.

Les détecteurs de métaux Bunting sont capables de détecter et de rejeter des particules de métaux ferreux extrêmement petites provenant du flux de traitement ou de matériaux recyclés broyés, et même de détecter le métal encapsulé dans des particules de plastique individuelles.

Avec l'équipement de détection des métaux Bunting® intégré dans votre processus, vous pourrez lancer votre produit sur le marché en toute confiance.

## FONCTIONNEMENT DES DÉTECTEURS DE MÉTAUX

Le produit passe par un orifice du détecteur, qui abrite une tête de recherche unique à trois bobines. Celui-ci se compose d'enroulements autour d'une ouverture, qu'elle soit ronde ou rectangulaire. Un émetteur se trouve au centre de cette bobine et deux récepteurs l'entourent, l'un placé à l'entrée de la tête de recherche et l'autre à la sortie. À l'intérieur de l'ouverture, un champ électromagnétique est créé. Lorsqu'une pièce de métal passe par l'ouverture de la bobine, un signal est généré et calculé à chaque fois et active d'autres opérations ou périphériques. Tous les détecteurs de métaux utilisent des boîtiers de contrôle électronique conçus par Bunting pour s'adapter spécifiquement à nos équipements de détection de métaux.

Certains détecteurs de métaux sont dotés de mécanismes de rejet automatique, qui isolent les matériaux contaminés et les retirent du flux de produits. Les mécanismes de rejet automatique de Bunting fonctionnent de manière rapide et efficace, ce qui signifie que le retrait des produits contaminés ne se fait pas au détriment d'un ralentissement de votre processus d'exploitation plus important.

## LA CONCEPTION DE BUNTING GARANTIT L'INTÉGRITÉ MÉCANIQUE

Comme le suggère notre description du fonctionnement des détecteurs de métaux, ces derniers sont des instruments très sensibles et précisément calibrés qui peuvent être affectés par les vibrations, les champs électriques et d'autres conditions environnementales.

Pour garantir un fonctionnement des plus fiables dans des environnements exigeants, les détecteurs de métaux de Bunting sont conçus et fabriqués selon un standard plus élevé de durabilité et de puissance du signal. La tête de recherche est remplie d'époxy catalysé, ne laissant aucune zone vide à l'intérieur du boîtier. Cela imperméabilise la tête de recherche et la stabilise contre les vibrations. Les bobines et l'électronique peuvent être classées pour une protection contre la poussière et l'eau de IP54 à IP65 et IP69k.

## CONTRÔLE DE QUALITÉ BUNTING

Selon le niveau d'électronique que vous choisissez, les détecteurs de métaux de Bunting® disposent de fonctions d'enregistrement et de génération de rapports dans le logiciel. Des fonctions optionnelles permettent à votre organisation de connecter des détecteurs pour une surveillance, un rapport ou un contrôle à distance.

## CHOISIR LE DÉTECTEUR DE MÉTAUX BUNTING POUR VOTRE ACTIVITÉ

Les entreprises du secteur des plastiques doivent gérer des conditions de flux de processus uniques et relever le défi de la manipulation de nombreux types de matériaux différents. Pour aider nos clients à choisir le détecteur de métaux le mieux adapté à leurs conditions d'exploitation, nous associons chaque client à un représentant Bunting pour faciliter leur processus de décision. Votre représentant Bunting est disponible pour une consultation à n'importe quelle phase du processus de conception, et peut vous aider à intégrer de nouveaux équipements dans des opérations établies, ainsi qu'à planifier une nouvelle installation à partir de zéro.

Votre représentant Bunting vous conseille à chaque phase de la conception, qu'il s'agisse d'intégrer des opérations existantes ou de planifier une nouvelle installation.

Votre rôle dans l'intégration du système est grandement simplifié par notre vaste gamme de produits et d'options, et par nos plus de 60 ans d'innovation en matière de fabrication et de service à la clientèle.



# Matériel électronique pour les équipements de détection de métaux

## MATÉRIEL ÉLECTRONIQUE DISPONIBLES

Bunting propose les commandes de détecteur de métaux les plus avancées du secteur, offrant des résultats supérieurs tout en conservant un système de fonctionnement convivial et facile à comprendre. Nos détecteurs de métaux pour l'industrie du plastique sont équipés de l'un des deux boîtiers différents de contrôle électronique. Les commandes du détecteur de métaux sont spécifiques au type de système et aux besoins de l'application. Tous les équipements de détection de métaux exigent un boîtier électronique pour fonctionner.

### 07 MATÉRIEL ÉLECTRONIQUE

- Écran tactile couleur facile à utiliser
- 3 niveaux d'accès utilisateur pour plus de sécurité
- Interface USB pour un échange simple de données de sauvegarde, de mises à jour et de journaux de contrôle de la qualité.
- Conformité aux règles de surveillance de la qualité selon les normes HACCP, IFS, BRC et SQF.
- Apprentissage automatique des produits, stocke jusqu'à 500 produits uniques.
- Le logiciel révolutionnaire d'imagerie des produits imagePHASE™ offre une sensibilité accrue et un apprentissage supérieur dans les applications de produits difficiles.
- Une triple fréquence permet à l'opérateur de traiter avec facilité une gamme plus large d'articles à travers le détecteur.
- Diverses configurations sont possibles grâce aux composants du système fonctionnant en réseau, notamment la surveillance et le contrôle à distance via Ethernet, wi-fi ou l'intégration dans d'autres équipements de traitement.



### 05 MATÉRIEL ÉLECTRONIQUE

- Les commandes du clavier à quatre boutons avec des menus simples permettent un accès rapide aux paramètres de fonctionnement.
- Apprentissage automatique des produits. Stocke jusqu'à 500 produits uniques à l'aide d'une carte SD.
- Interface de la carte SD pour un échange simple de données de sauvegarde, de mises à jour et de journaux de contrôle de la qualité.
- La compensation intégrée de l'effet produit élimine les faux rejets.
- La suppression du bruit élimine les effets d'interférences électroniques.
- Le système de surveillance automatique émet un avertissement si un composant ne fonctionne pas correctement.



### 03 MATÉRIEL ÉLECTRONIQUE

- Commandes compactes et conviviales
- Sensibilités et paramètres de rejet sélectionnés par l'utilisateur
- La compensation intégrée de l'effet produit élimine les faux rejets.
- Le système de surveillance automatique émet un avertissement si un composant ne fonctionne pas correctement.



# Détecteurs de métaux pour la transformation et le recyclage des matières plastiques

## Détecteurs de métaux à chute libre par gravité avec mécanisme de rejet



### quickTRON™ 03R

Ce détecteur à triple bobine et à faible coût offre une sensibilité, une simplicité et une fiabilité supérieures. Le quickTRON™ 03R de Bunting® est spécialement conçu pour les applications exigeantes des industries du plastique et du recyclage.

- Détecte et rejette systématiquement les petits matériaux fins que les autres détecteurs de métaux ont du mal à détecter.
- Assure la détection et le retrait de toute contamination métallique de particules fines dans les processus critiques.
- Les commandes du boîtier sont confinées pour éliminer tout risque d'interférence.
- Le mécanisme de rejet à grande vitesse en acier inoxydable offre une conception économique et compacte.
- Les unités sont à surveillance automatique complète.
- Les supports intégrés simplifient le montage.

### quickTRON™ 05 (INVERSEURS À RABAT OU À CLOCHE)

Le quickTRON™ 05 de Bunting utilise une bobine laminé à froid pour une détection fiable des métaux et constitue une option rentable pour l'examen de matériaux en vrac dans des applications de chute libre par gravité.

- L'option du clapet est recommandée pour les poudres, les granulés fins ou les produits secs.
- L'option à cloche est recommandée pour les produits abrasifs, collants ou non poudrés.
- Équipé de 05 commandes simples Des commandes montées à distance sont disponibles.
- Des versions en acier inoxydable, lavables ou peintes sont disponibles pour répondre à vos besoins opérationnels.
- Disponible en version antidéflagrante ATEX Une classification pour environnement dangereux est disponible pour l'unité de style à clapet.
- Capable de détecter avec précision toute contamination, même dans les produits abrasifs.





## Norme HS 9050/9100

Les systèmes de détection de métaux de Bunting® HS d'entrée de gamme et économiques rejettent par voie pneumatique les débris métalliques isolés des poudres, les granulés et les autres matériaux en vrac utilisés dans les applications de plastique et de recyclage par gravité.

- Économique, compact et polyvalent
- Sensibilité et rejet réglables Le clapet en acier inoxydable actionné par l'air offre un cycle de rejet rapide pour des résultats plus propres.
- Fonctionnement nécessitant peu d'entretien. Les détecteurs HS surveillent automatiquement leurs capteurs, leur fonction mécanique, leur tension et leur pression d'air.

## SÉPARATEURS TOUS MÉTAUX SUR MACHINE (MMS)

Le séparateur de métaux monté sur machine permet de détecter et de rejeter efficacement les contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans tous les matériaux, qu'ils soient en vrac ou encapsulés, sans interruption du processus. Le MMS est conçu pour être monté sur une presse à injecter ou une extrudeuse comme détecteur de métaux « dernière chance ». Ce type de détecteur, également disponible dans un modèle à haute température, utilise un mécanisme de rejet pneumatique pour retirer les contaminants métalliques qui ont été détectés précédemment dans le flux du processus.

- Conçu spécialement pour les applications d'alimentation par étranglement, le MMS peut être boulonné directement à l'entrée de l'équipement de traitement et supporter le poids des trémies et des bacs.
- Le mécanisme de rejet pneumatique rapide, aidé par une synchronisation précise, permet un cycle précis et la conservation des bons matériaux.
- La conception du rejet de la porte coulissante élimine toute fuite de contamination.
- Disponible dans une version haute température adaptée à la manipulation de produits à des températures supérieures à la normale (jusqu'à 180 °C.).



# Détecteur de métaux pour détection des bandes

Le profiLINE™ est un détecteur de métaux à bobine plate pour l'industrie du film ou des bandes. Il permet de garantir la qualité des films et des textiles non tissés. Le détecteur de métaux peut protéger les rouleaux de calendriers et retirer les aiguilles des films. Peut également garantir un film en plastique de qualité alimentaire exempt de métal.

## profiLINE™ 04/05

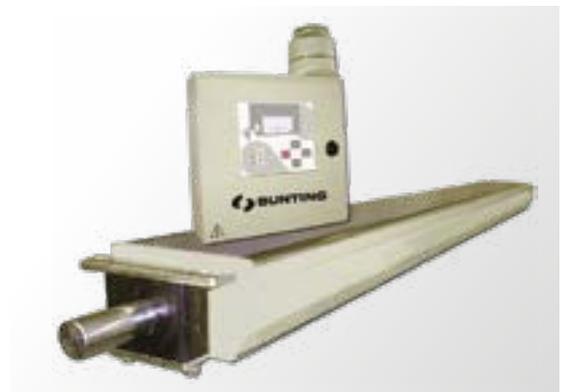
Ces détecteurs de bobines plates évitent les réparations coûteuses et les arrêts de production. Les unités sont à surveillance automatique pour une fiabilité accrue. Le profiLINE™ est doté d'un circuit perfectionné qui réduit les faux signaux et le gaspillage de produits.

- Extrêmement discret avec une sensibilité supérieure sur les surfaces de bobines
- Segments de 305 mm de large pour une précision extrême
- Disponible en largeur allant jusqu'à 12 mètres
- Sorties DEL individuelles
- Le logiciel 04 vous permet de localiser les zones contaminées. Sortie multiport pour déclencher d'autres équipements de traitement
- 04 est un détecteur de métaux multi-segments pour l'inspection de bandes (tissées, non-tissées et inspection des films plastiques).



## profiLINE™ 05

- Extrêmement discret avec une sensibilité supérieure sur les surfaces de bobines
- Disponible en largeur allant jusqu'à 12 mètres
- Le logiciel 05 fournit une zone de contrôle globale unique
- 05 est un détecteur électronique de métaux à simple face pour l'inspection de bandes (tissées et non-tissées).



# Détecteurs de métaux à alimentation pneumatique avec mécanisme de rejet

Les détecteurs de métaux de type pneumatique détectent et rejettent les métaux ferreux et non ferreux dans les systèmes de tuyauterie fermés. Ils sont idéaux pour une mise en œuvre dans des lignes de transport sous pression, aspiration ou vide. Tous les systèmes sont faciles à utiliser, sans entretien et à action rapide.

## pTRON™ 03

Ce séparateur de métaux de style pneumatique est idéal pour les lignes de transport sous vide intermittentes. Le pTRON™ 03 possède un point de rejet à action rapide soutenu par un actionneur pneumatique puissant, durable et sans entretien. Il permet de détecter et de rejeter efficacement les contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans tous les matériaux, qu'ils soient en vrac ou encapsulés, sans interruption du processus.

- Sa structure extrêmement flexible permet une installation horizontale et verticale dans les systèmes existants.
- Les procédures opérationnelles sont conviviales et donnent la priorité à la sécurité.
- Équipé de la toute dernière technologie de bobine de détection disponible, ce séparateur est très précis, très fiable et insensible aux perturbations extérieures.
- LCR compact avec une protection contre les interférences
- Clapet de rejet à action rapide pour une perte minimale de bon produit
- Perte minimale de bon produit ; pas de perte de vide pendant l'événement de rejet.
- Vitesse de convoyage jusqu'à 30 m/s
- Comprend 03 commandes électroniques.
- Option pour les produits abrasifs



## pTRON™ 05 et 07

Permet de détecter et de rejeter efficacement les contaminants métalliques ferreux et non ferreux dans les matériaux secs, granulaires ou en poudre, circulant dans un système de transport sous vide ou sous pression.

- Le clapet de rejet à action rapide assure une perte minimale de bons produits tout en garantissant une séparation fiable de toute contamination.
- Le contrôle positif de la vitesse garantit que le volet s'active au moment précis où il est nécessaire.
- Le rejet de la soupape à double pincement garantit l'absence de perte de pression du système.
- Comprend les commandes 05 ou 07.
- Classification ATEX pour les environnements dangereux disponible
- Surveillance automatique
- Compensation des produits

# Détecteurs de métaux pour convoyeurs



## meTRON™ 03 SL

Installés directement sous les courroies transporteuses, les détecteurs meTRON™ SL à triple bobine de Bunting® surveillent les produits plats et les matériaux à faible profondeur de charge.

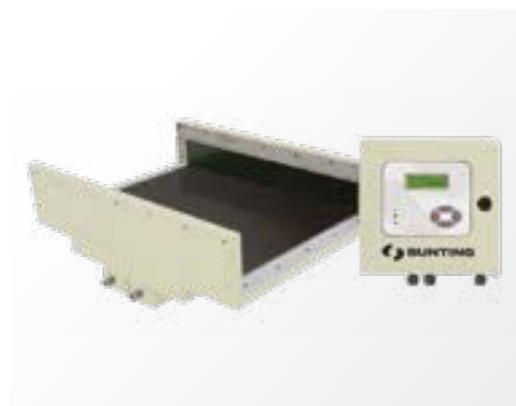
Ce détecteur compact présente les caractéristiques suivantes :

- Installation facile sans modifications excessives
- Plaque de glissement non nécessaire
- Absence de zone sans métal

## meTRON™ 05 VT

Conçu pour s'adapter aux convoyeurs vibrants avec peu de modifications.

- Installation rapide et facile
- Modèles adaptés à chaque application
- Absence de zone sans métal



## meTRON™ 05 D

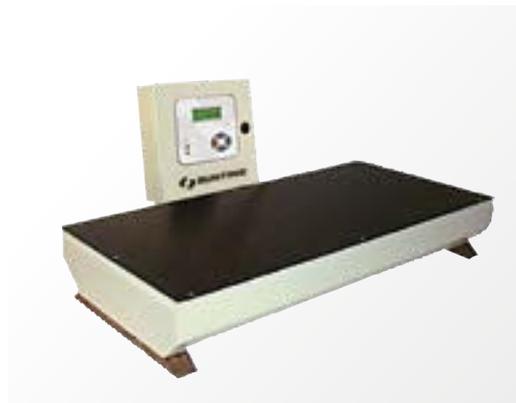
Le meTron™ 05 D de Bunting est un détecteur de métaux en deux parties, de type tunnel, qui peut être séparé afin d'être installé autour des transporteurs à courroies. Il offre une sensibilité et une précision à triple bobine, il est facile à installer et offre des performances stables. Ce détecteur en deux parties, de type tunnel, est parfait pour les convoyeurs à bande et les goulottes vibrantes.

- Suivi automatique du produit et compensation de la température.
- Installation facile et fonctionnement convivial.
- Sensibilité à triple bobine et précision supérieure de détection.
- La structure globale étanche, en plus d'une tête de recherche remplie d'époxy, permet une protection maximale des composants internes.
- Interface série (RS-232) avec protection par mot de passe à plusieurs niveaux et compteur d'événements numérique intégré.
- Des assemblages combinés avec détecteur et convoyeur peuvent être réalisés sur mesure pour répondre à votre application en utilisant une variété de périphériques de rejet, y compris des styles de poussoir, de volet ou de découpe.

## meTRON™ 05 S

Ces détecteurs à simple face et à triple bobine s'installent dans les systèmes de convoyeurs à bande et balayent le produit à travers la courroie avec une profondeur de charge maximale de 152,4 mm. Ce détecteur à surface unique fonctionne bien pour les convoyeurs à bandes et les goulottes vibrantes.

- Doté d'un circuit à triple bobine pour plus de précision
- Équipé de filtres EMFI pour réduire les déchets, les oublis et les fausses alarmes
- Structure compacte et portée supérieure
- Utilise 05 contrôles



## DÉTECTEURS DE MÉTAUX DE TYPE TUNNEL

Les détecteurs de métaux de type tunnel de Bunting® sont dotés de têtes de recherche remplies d'époxy qui sont étanches et qui isolent les composants internes sensibles de dommages ou d'interférences extérieures. Les détecteurs de métaux de type tunnel sont capables de détecter les contaminants métalliques ferreux et non ferreux des emballages en plastique.



### meTRON™ 05 ET 07 CI

Le meTRON™ de Bunting est doté d'un système de traversée de type tunnel, d'une boucle fermée et de commandes intégrées (CI) à utiliser dans les convoyeurs, les goulottes et les auges.

- Fonctionne parfaitement dans les espaces humides. Les assauts persistants du nettoyage à haute pression et les agents nettoyants agressifs n'endommageront pas les têtes de recherche durables en acier inoxydable.
- La tête de recherche remplie d'époxy est étanche et isole les bobines des vibrations.
- Le design exclusif de la structure de Bunting crée la plus petite zone sans métal possible et protège la tête de recherche des interférences extérieures.
- Réalisé en peinture époxy IP54 (commandes 05) ou en acier inoxydable IP66 ou IP69K (commandes 05 ou 07).
- Des tailles d'ouverture personnalisées sont disponibles pour garantir une adaptation parfaite à votre application.
- Disponible avec des commandes montées à distance.
- Disponible en version antidéflagrante ATEX.
- Également disponible avec notre boîtier de commande 05.

### meTRON™ 07 CI

**Maintenant disponible avec des commandes de fréquence triple en option**

De nouvelles commandes intégrées améliorent notre plateforme innovante imagePHASE en permettant au transformateur d'apprendre un produit alimentaire emballé dans trois conditions différentes, et de sélectionner celle qui donne la plus grande sensibilité. Avec la mise à niveau de ces commandes, le détecteur affiche également à l'opérateur les sensibilités attendues pour les trois types de métaux : ferreux, non ferreux et acier inoxydable.



## meTRON™ 07 CI, avec CONVOYEUR

Bunting® a développé le meTRON™ 07 CI pour intégrer un système de convoyeur à bande conçu sur mesure afin de permettre une détection précise des métaux tout en maintenant un flux de produits rapide et efficace. Toutes les unités sont fabriquées sur mesure selon des spécifications exactes et sont livrées prêtes pour l'installation.

Les éléments suivants du convoyeur de détection des métaux sont personnalisables :

- Disponible en acier inoxydable pour les environnements lavables ou en acier peint pour les environnements non lavables
- Disponible en convoyeur à bande de détection (DCB) ou en convoyeur à bande modulaire de détection (DCM) avec des options de bandes modulaires ou en tissu
- Réducteurs et moteurs à entraînement direct
- Commandes en option avec boutons marche/arrêt ou vitesse variable avec encodeur
- Patins ou roulettes de mise à niveau à hauteur réglable
- Diverses options de rejet, y compris l'arrêt de la courroie, l'arrêt et l'inversion de la courroie, le soufflage d'air, le poussoir pneumatique à 90°, le bras de balayage à 45°, la poulie du nez rétractable, la poulie du nez inclinée ou le clapet à l'extrémité du convoyeur.
- Conçu pour s'adapter à votre vitesse de production avec des variateurs de vitesse fixes ou variables De 0 à 30,5 m/s
- Classement NEMA 4X disponible pour les environnements lavables
- Disponible en version antidéflagrante ATEX

\* Pour les applications non lavables, des versions alternatives sont disponibles.



# Systemes de nettoyage des metaux

De nombreuses entreprises trouvent efficace de combiner plusieurs produits Bunting® afin de créer ce que l'on appelle un « systeme de nettoyage des metaux ». Un systeme de nettoyage Bunting utilise des separateurs magnetiques et des detecteurs de metaux assemblees en de multiples combinaisons afin d'assurer une protection maximale contre les debris ferreux et non ferreux. Ils constituent la solution ideale pour purifier les produits rebroyes et recycles dans une usine de plastique.

Les systemes de nettoyage des metaux combinent des separateurs magnetiques et electroniques pour retirer efficacement les contaminants ferreux et non ferreux des resines vierges a ecoulement libre, des matieres plastiques rebroyees et recylees. Ils constituent un excellent choix lorsque le volume et la variete des debris metalliques risquent de surcharger un seul separateur. La structure en acier robuste permet un acces facile aux composants et comprend une tremie de reception.

## SÉPARATEUR DUPLEX

**Aimant pour tiroir FF et detecteur de metaux electronique HS**

En capturant les debris ferreux, l'aimant du tiroir reduit le nombre de cycles de rejet HS, ce qui reduit encore le gaspillage de materiaux. Le detecteur HS sert d'appoint pour retirer les contaminants ferreux et rejette egalement d'autres contaminants metalliques non ferreux courants. En travaillant en tandem, ces separateurs de deux composants peuvent eliminer pratiquement tous les metaux de rebut d'un processus de traitement des matieres plastiques.



## POSTE DE NETTOYAGE DE PRESSE

**Tiroir FF, auto-nettoyage manuel et quickTRON™ 03R**

Le tiroir FF capture toutes les particules fines ferreuses tandis que le detecteur electronique de metaux detecte et rejette a la fois les metaux ferreux et non ferreux. Il offre une sensibilite réglable et un mecanisme de rejet a action rapide.

## POSTE DE NETTOYAGE GAYLORD

**Protection contre les particules fines ferreuses et non ferreuses**

Le tiroir FF capture toutes les particules fines ferreuses tandis que le detecteur electronique de metaux detecte et rejette a la fois les metaux ferreux et non ferreux. Il offre une sensibilite réglable et un mecanisme de rejet a action rapide.



# Service de détection de métaux

## PRO-START™

La couverture de mise en service Bunting PRO-START™ garantit que votre détecteur de métaux fonctionne selon vos attentes dès son premier jour de service.

Un technicien de service Bunting formé en usine se rendra sur votre site pour vérifier votre installation, calibrer votre détecteur de métaux afin d'obtenir des performances optimales et de former votre personnel. Vous recevrez une étiquette d'étalonnage pour votre détecteur de métaux, un rapport d'étalonnage très détaillé pour vos dossiers, et un jeu gratuit de sphères d'essai ou de bâtonnets de test.

PRO-START™ étend également la garantie d'usine originale d'un an à deux ans au total, y compris une assistance technique. Cela fait de PRO-START une valeur imbattable et un package indispensable pour les nouvelles installations.



## PRO-MAINTENANCE™

Le plan PRO-MAINTENANCE™ de Bunting permet de maintenir votre détecteur de métaux en état de fonctionnement comme neuf à chaque minute de sa durée de vie. Il assure la satisfaction de vos clients, et protège l'intégrité de vos produits et la réputation de votre marque.

Dans le cadre du plan PRO-MAINTENANCE™, des techniciens d'entretien formés en usine se rendent sur votre site une fois par an (plan Gold) ou deux fois par an (plan Platinum) pour entretenir et étalonner votre détecteur de métaux, ainsi que pour s'assurer que votre logiciel est entièrement à jour.

Le plan PRO-MAINTENANCE™ comprend des remises importantes sur les pièces et la main-d'œuvre, une formation sur site pour votre personnel, deux ans d'assistance technique par téléphone et un jeu gratuit de sphères d'essai ou de bâtonnets de test.

Le coût de PRO-MAINTENANCE™ est un petit prix pour la tranquillité d'esprit et un fonctionnement de pointe ininterrompu.



# Solutions de garantie pour les détecteurs de métaux

## PRO-WARRANTY™

Le plan PRO-WARRANTY™ de Bunting prolonge votre couverture de garantie autorisée par l'usine jusqu'à cinq années complètes à partir de la date d'installation. Cette couverture rentable inclut toutes les pièces de rechange ainsi que les frais de main-d'œuvre lorsqu'une visite sur place est nécessaire. L'extension de PRO-WARRANTY est disponible uniquement sur les nouveaux détecteurs de métaux Bunting, par tranches d'un an au-delà de la garantie initiale d'un an, pour un maximum de cinq ans de couverture totale.

Le plan PRO-WARRANTY comprend également des mises à jour gratuites du logiciel, des pièces de rechange expédiées et des remises supplémentaires appliquées à tout nouvel équipement de détection de métaux acheté pendant la période de garantie. Une assistance technique gratuite par téléphone pendant toute la période de garantie est également disponible.

Le fait d'éviter les frais de remplacement des cartes justifie à lui seul l'achat de votre garantie. Une année de garantie Pro-Warranty représente environ la moitié du coût d'une carte de remplacement. PRO-WARRANTY™ apporte la confiance que seul un plan autorisé par l'usine peut apporter.

L'achat d'un plan PRO-WARRANTY nécessite que le client ait effectué un achat de service PRO-START™ au moment de l'achat de l'équipement original.

## DÉTECTEURS DE MÉTAUX, NORMES D'ESSAI

Maintenez facilement et économiquement la cohérence des opérations et la qualité des produits grâce aux boules de test, aux baguettes et bâtons certifiés par Bunting pour l'étalonnage des détecteurs de métaux et les contrôles de performance. Ces normes d'essai sont certifiées en laboratoire et disponibles en acier ferreux, non ferreux et inoxydable dans une variété de tailles.



**DEMANDEZ DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR NOS PLANS DE PROTECTION PRO-SERIES™**  
e-mail : [bmc@buntingmagnetics.com](mailto:bmc@buntingmagnetics.com), ou appelez le : 800-835-2526

# CONVOYEURS ET SYSTÈME CONVOYEUR

Pour les convoyeurs utilisés pour déplacer les matériaux, alimenter les broyeurs et retirer les contaminants des matières plastiques recyclées. Les convoyeurs innovants de Bunting® vous permettront de mener vos opérations de manière plus fluide et plus sûre à chaque étape de votre processus. De nombreuses entreprises rebroyent leurs déchets et leurs purges en interne. Bunting propose une gamme complète de convoyeurs d'alimentation de déchiqueteuses/broyeurs avec ou sans détecteurs de métaux afin de protéger votre équipement et purifier votre produit.



## CONVOYEURS MOVE-IT™ POUR LA MANUTENTION DES PIÈCES

Les convoyeurs MOVE-IT de Bunting® sont disponibles en tailles standard, conçues pour s'adapter aux dimensions courantes des convoyeurs, et peuvent également être conçus sur mesure pour répondre à vos besoins uniques en matière de convoyage, sans frais supplémentaires. Ces convoyeurs peuvent être commandés sur mesure dans une large gamme de longueurs et de largeurs pour s'adapter à votre application.

- Tous les modèles se caractérisent par une structure robuste, des roulements à billes à usage intensif et une conception simple et directe, fiable et facile à entretenir.
- Des composants électriques et des moteurs d'entraînement à vitesse variable sont disponibles pour répondre aux besoins de puissance de chaque installation.
- Des courroies à tasseaux durables vous permettent de déplacer des pièces et des déchets sur des pentes ascendantes et descendantes, ainsi que le long de parcours horizontaux pour une flexibilité maximale en matière de layout.
- Les styles de courroies comprennent des courroies en tissu standard, des courroies à tasseaux pour les inclinaisons importantes et des courroies à tasseaux à godets pour une versatilité par excellence.
- Plusieurs styles de convoyeurs sont disponibles pour répondre au mieux aux besoins de votre application et s'intégrer à votre équipement existant.
- Le réglage de l'angle de la courroie permet aux opérateurs de régler l'inclinaison sur un éventail large.
- Les cadres en acier moulé sont façonnés et renforcés pour une rigidité exceptionnelle.
- Des roulettes robustes et verrouillables à usage intensif facilitent le transport.
- Les modèles d'élevateurs sont dotés d'une goulotte intégrée qui recueille les pièces ou les déchets pour le transport, et de courroies à tasseaux pour un flux régulier de produits.
- Goulotte de déchargement réglable pour le transport de petites pièces en vrac.
- Des moteurs à courant continu à vitesse fixe, des moteurs à courant alternatif à vitesse variable et des moteurs à engrenages commandés par robot sont disponibles.

### MOVE-IT STYLE A – CHÂSSIS DROIT

- Idéal pour le transport horizontal ou incliné vers des broyeurs, des bacs ou vers le poste de travail suivant.
- Permet également de réaliser des applications sous presse, de transférer des boîtes et de retirer des déchets.
- Une goulotte intégrée en option permet de collecter les pièces ou les déchets pour le transport.
- Les courroies standard peuvent être utilisées pour des inclinaisons de 10°. Pour les angles plus élevés, les courroies à tasseaux maintiennent les matériaux en mouvement.



## MOVE-IT STYLE B – BÂTON DE HOCKEY

- Idéal pour recevoir les pièces qui sont déchargées sous les machines afin de les transporter vers des bacs ou vers d'autres convoyeurs. Les inclinaisons disponibles sont de 300, 450 et 600.
- Les courroies standard sont en PVC durable avec des tasseaux de 25,4 mm et en polypropylène avec des tasseaux de 50,8 mm, tous deux espacés de 406,4 mm, ce qui permet une tenue exceptionnelle des matériaux transportés.
- Les volets d'alimentation standard contiennent le produit et empêchent tout déversement.



## Autres styles de convoyeurs Move-It

### MOVE-IT STYLE C – EN FORME DE Z

- Combine les capacités des convoyeurs horizontaux et inclinés en une seule unité.
- Idéal pour collecter les pièces sous les machines et les transporter vers des bacs ou d'autres convoyeurs. Les inclinaisons disponibles sont de 30°, 45° et 60°.
- La bande standard en tissu est en PVC durable avec des tasseaux de 38 mm de hauteur tous les 400 mm, ce qui permet un maintien exceptionnel des matériaux transportés.
- Les volets d'alimentation standard contiennent le produit et empêchent tout déversement.
- Courroie de matelas en option

### MOVE-IT STYLE D – CONVOYEUR DE TRANSFERT DE PIÈCES

- Reçoit des pièces depuis un robot en hauteur et les transfère à un niveau inférieur vers un opérateur ou un bac. Peut également être utilisé pour élever des pièces vers des bacs ou des broyeurs.
- Peut inclure des courroies à haute friction ou à tasseaux, selon la pièce et l'inclinaison. Les angles d'inclinaison standard sont de 30°, 45°, and 60°.

### MOVE-IT STYLE E – ÉLÉVATEUR

- Réceptionne les petites pièces d'opérations en hauteur et les achemine vers les zones de consolidation.
- La bande standard est en PVC résistant avec des tasseaux de 25 mm tous les 150 mm. Des tasseaux plus élevés sont recommandés pour les fortes inclinaisons afin d'assurer un maintien plus efficace du matériau. Inclinaisons disponibles de 45°, 60° et 75°.
- Il est équipé de trémies d'alimentation et de goulottes de décharge standard.



# Convoyeurs d'alimentation de broyeurs/déchiqueteurs

Combinez les convoyeurs d'alimentation des broyeurs/déchiqueteurs avec des détecteurs de métaux en option pour une protection contre les déchets ferreux et non ferreux.



Les convoyeurs d'alimentation des broyeurs/déchiqueteurs de Bunting s'intègrent facilement dans vos installations existantes pour un transport efficace et économique des matériaux.

Ces convoyeurs peuvent être associés à des détecteurs de métaux afin de fournir une protection supplémentaire contre les dommages causés par les métaux ferreux et non ferreux à vos machines. Une unité de détection des métaux à double fonction peut également contrôler les pièces en plastique.

Combinez un convoyeur de Bunting riche en options avec l'un des trois détecteurs de métaux en option qui détectent tous les matériaux conducteurs et disposent d'un système d'auto-diagnostic pour un réglage facile et un fonctionnement fiable. Les trois options de détecteur de métaux utilisent un système de détection de métaux haute fréquence à triple bobine avec compensation de l'effet de produit et un filtre EMI/RFI.

---



# Convoyeurs d'alimentation pour déchiqueteurs et broyeurs



## CONVOYEURS LÉGERS GFC EN FORME DE BÂTON DE HOCKEY

- Pour une utilisation en interne à côté des broyeurs de machines, idéal pour traiter les applications à faible volume alimentées à la main.
- Construit à partir d'un châssis en acier fabriqué durable, il comporte des entraînements plus petits et des poulies de 76,2 mm à 152,4 mm avec des courroies à tasseaux ou à crampons.
- Disponible avec une plaque magnétique au-dessus de la courroie ou un détecteur de métaux meTRON™ S 05 en-dessous.

## CONVOYEURS GFC À USAGE STANDARD

- Utilisé dans les systèmes qui déchirent et meulent des matériaux tels que les purges en plastique et les bouteilles en plastique.
- Manipule entre 453,6 kg et 4 535 kg de matériaux par heure.
- Structure durable du cadre en acier formé.
- Des poulies de 152,4 mm à 254 mm sont disponibles, avec des options pour une conception personnalisée.
- Plusieurs options de courroies sont disponibles, avec des tasseaux standard ou des courroies surmontées de tasseaux.
- Plinthe en polyéthylène UHMW, métal formé ou caoutchouc.
- Détecteurs de métaux en option avec mécanisme de rejet par porte basculante disponible.
- Des accessoires sont disponibles en option, tels que des trémies d'alimentation, des poulies magnétiques et des bases mobiles.



## CONVOYEURS GFC À USAGE INTENSIF

- Utilisé dans les systèmes qui déchirent et meulent des matériaux tels que les purges en plastique et les bouteilles en plastique.
- Manipule entre 2 268 kg et 9 072 kg de matériaux par heure.
- Structure durable en profilé en acier formé.
- Des poulies de 254 à 304,8 mm sont disponibles, avec des options pour une conception personnalisée.
- Plusieurs options de courroies sont disponibles, avec des tasseaux robustes ou des courroies surmontées de tasseaux.
- Plinthe en polyéthylène UHMW, métal formé ou caoutchouc.
- Détecteurs de métaux en option avec mécanisme de rejet par porte basculante disponible.
- Des accessoires sont disponibles en option, tels que des trémies d'alimentation, des poulies magnétiques et des bases mobiles.



## DÉCHIQUETEUR/BROYEUR, CONVOYEURS D'ALIMENTATION, ACCESSOIRES EN OPTION

- Petites ou grandes trémies d'alimentation
- Convoyeurs à table de triage à simple ou double face
- Mezzanines de travail
- Stations de broyage de balles

# Convoyeurs de décharge des déchiqueteuses



## CONVOYEUR D'ALIMENTATION DE BROyeurs À USAGE LÉGER, CONVOYEURS EN FORME DE BÂTON DE HOCKEY

- Conçu pour des débits inférieurs à 453 kg/h.
- Structure de cadre durable en acier fabriqué.
- Petits entraînements avec des poulies de 76,2 mm à 152,4 mm de diamètre.
- Courroies économiques lisses, à crampons ou à tasseaux.
- En option, détecteur de métaux meTRON™ S 05 sous la courroie.

## ALIMENTATEUR DE BROyeurs À USAGE STANDARD, CONVOYEURS EN FORME DE BÂTON DE HOCKEY

- Conçu pour des débits de 907 à 4 536 kg/h.
- Structure de cadre robuste en acier formé.
- Utilise des poulies de 152,4 mm à 254 mm de diamètre avec une poulie magnétique en option.
- Courroies lourdes à maillons croisés et rigides à parois flexibles.
- Trémies d'alimentation évasées pour correspondre à l'ouverture de décharge du broyeur.
- Détecteurs de métaux sous la courroie en option, y compris les mécanismes de rejet à bascule en option.
- Peut être utilisé comme transfert direct du matériau du déchiqueteur au broyeur. Des bases mobiles sont disponibles pour faciliter le transport des équipements.



## CONVOYEUR D'ALIMENTATION DE BROyeurs À USAGE INTENSIF, CONVOYEURS EN FORME DE BÂTON DE HOCKEY

- Conçu pour un débit de 3 629 à 9 072 kg de produits par heure.
- Les cadres en acier formé ou profilés en acier sont fabriqués pour résister aux conditions d'exploitation les plus difficiles.
- Options de courroies lourdes et rigides à tasseaux ou de courroies à tasseaux supérieurs disponibles.
- Plinthe en polyéthylène UHMW ou métal formé disponible en option
- Trémies d'alimentation évasées pour correspondre aux ouvertures de décharge du broyeur.
- Utilise des poulies de 254 à 304,8 mm avec de grands entraînements.
- Les accessoires en option comprennent : un séparateur magnétique transversal, une poulie à tête magnétique ou un détecteur de métaux meTRON™ D 05 avec porte à bascule rejetant les contaminants.



## CONVOYEUR DE DÉCHARGE DE LA DÉCHIQUEUSE/BROYEUSE, ACCESSOIRES EN OPTION :

- Courroies transversales magnétiques
- Poulies à tête magnétique en céramique et en terres rares
- Plaques magnétiques en terres rares montées au-dessus des courroies
- Détecteurs de métaux avec et sans portes à bascule de rejet de contamination automatique
- Stations d'ensachage pour les matériaux déchiquetés et le meulage.

# Convoyeurs de recyclage

## Stations de broyage de balles

Les convoyeurs de broyage de balles de Bunting® sont conçus pour améliorer l'efficacité du chargement et de la séparation. Ils peuvent être aussi simples que des convoyeurs d'alimentation par à-coups pour les balles de bouteilles en plastique ou aussi complexes que la mise en œuvre d'arbres de battage motorisés pour briser les balles de bouteilles en plastique. Qu'il s'agisse de balles de détergents post-consommation, de bidons de lait ou de bouteilles en plastique, Bunting dispose de convoyeurs d'alimentation de broyage de balles pour alimenter votre ligne de broyage.

Les balles de matériau sont généralement placées par un chariot élévateur sur la partie d'alimentation du convoyeur, par le biais d'un chargement latéral ou frontal. L'opérateur coupe et tire ensuite le fil d'attache avant de faire avancer le matériau par à-coups ou par moteur sur le convoyeur d'alimentation incliné de la déchiqueteuse.



- Structure de cadre robuste pour résister aux conditions d'exploitation les plus difficiles.
- Fentes de chargement et d'extraction pour chariots élévateurs à fourche.
- Cadres de convoyeurs pour bandes de 762 mm à 1 829 mm de large.
- Vitesse de la bande réglable, entre 0,25 et 0,15 m/s.
- Arbres à double batteur en option pour les applications de bouteilles.
- Disponibles avec de petites tables avec des sorties pour chariots élévateurs ou de grandes tables avec des escaliers et des mezzanines de travail.
- Stations de dosage à fond plat et à bande.
- Trémies de surpression avec convoyeurs à fond plat.
- Des broches de fil de fer de balisage sont disponibles en option pour permettre aux opérateurs d'enrouler le matériau après avoir coupé les fils de fer de balisage.
- Convoyeurs doseurs horizontaux disponibles pour les déchargeurs Gaylord.



## CONVOYEURS DRAGSLIDE



Conçus pour l'industrie des films plastiques de faible épaisseur afin de résoudre le problème de l'électricité statique, les convoyeurs Dragslide étanches de Bunting sont idéaux pour la manutention des films plastiques, du papier et des fibres dans l'industrie du recyclage.

- Les convoyeurs Dragslide sont de conception totalement fermée et utilisent des ailettes de traînée en polyéthylène UHMW pour déplacer et transporter efficacement les matériaux.
- Le convoyeur scellé élimine les lignes de transport statiques et permet d'obtenir une installation beaucoup plus propre.
- Réduit les temps d'arrêt, car les employés peuvent se concentrer sur la production plutôt que sur le nettoyage et la maintenance.
- Disponibles en unités standard à usage intensif ou en unités plus grandes à usage intensif, avec des bases au sol ou mobiles, selon vos besoins de production.
- Les trémies d'alimentation sont conçues pour correspondre aux points de déchargement des broyeurs, ce qui permet une intégration parfaite avec votre équipement existant.
- Des configurations optionnelles d'aimants en terres rares, ainsi que des détecteurs de métaux optionnels, peuvent être utilisés dans la goulotte de décharge.
- Les unités sont équipées de hublots transparents, permettant à l'opérateur de voir le flux de matériaux dans le système fermé.

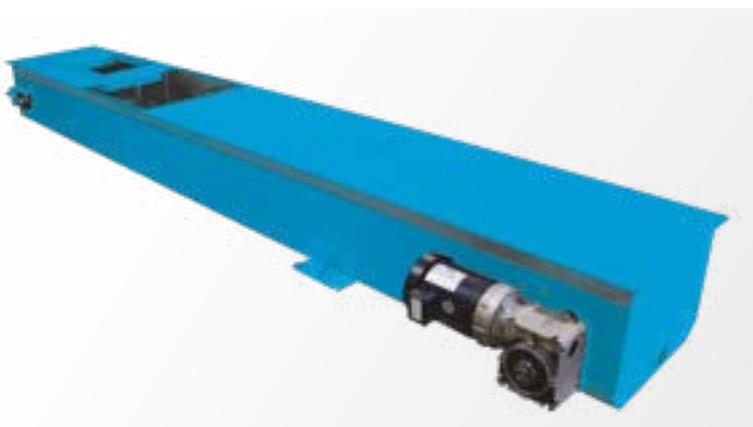
### CONVOYEUR DRAGSLIDE INCLINÉ, DE TYPE BÂTON DE HOCKEY

Conçu et fabriqué pour s'adapter aux ouvertures de décharge des déchiqueteuses. Après avoir réceptionné le matériau provenant de l'ouverture de décharge d'un broyeur, ces convoyeurs inclinés peuvent ensuite élever le matériau à la hauteur souhaitée, le transférer à un autre convoyeur ou le transférer directement dans une extrudeuse.

### CONVOYEURS DRAGSLIDE HORIZONTAUX

Ces convoyeurs fonctionnent bien pour transporter des films ou des fibres d'un point à un autre sur de longues distances horizontales. Ce sont d'excellents convoyeurs de transfert pour un système qui déplace des matériaux en flux libre et qui gardera votre sol et votre atelier propres et nets.

- Des unités standard à usage intensif sont disponibles pour le transport propre.
- Des supports au sol ou des bases mobiles sont disponibles en fonction des besoins de votre installation.
- Trémies d'alimentation conçues pour s'adapter à la décharge des broyeurs.
- Fenêtres claires pour visualiser le flux de matériaux.
- Des plaques magnétiques en terres rares à haute intensité (NHI) sont disponibles en option dans les goulottes de décharge.
- Un détecteur de métaux est disponible en option pour être installé dans la goulotte de décharge.
- Les volants en polyéthylène UHMW permettent un port prolongé.



## CONVOYEURS DE SÉPARATION À HAUTE INTENSITÉ HISC™

Premier de son genre dans l'industrie, le HISC® High Intensity Separation Conveyor® de Bunting® incorpore des champs gauss extrêmement élevés, des aimants en terres rares au néodyme et une conception durable, testée sur le terrain, pour obtenir une séparation maximale en acier inoxydable des paillettes de PET ou du plastique broyé.

- Conçu pour les champs de séparation magnétique à très haut gain et pour retirer les fines particules de métal de trapp légèrement magnétiques des produits en plastique. Cela permet de retirer même les plus petites particules de contamination.
- Les champs à haute intensité séparent également l'acier inoxydable trempé de la série 300 provenant du flux de produits, ce qui permet de séparer les contaminants métalliques qu'un séparateur magnétique standard serait incapable de récupérer.
- Courroies sans fin en uréthane robuste résistant à l'usure.
- Structure en acier inoxydable de la série i300 conçue pour être conforme à la réglementation relative aux produits alimentaires.

### Caractéristiques :

- Diamètre de poulie de 150 mm Les largeurs standard vont de 30. mm à 1 700 mm pour s'adapter aux exigences de débit.
- Convoyeur à bande en uréthane à 2 plis, avec paroi flexible de 30 mm et tasseaux de ramassage de 12 mm tous les 400 mm.
- Vitesse variable de 0,3 à 0,6 m/s avec VFD selon l'application
- Une protection latérale de 5 mm formée et résistante avec une bande à paroi flexible pour sceller et contenir le flux.
- Structure robuste en acier formé de 5 mm avec cadre en acier inoxydable et fentes de levage pour chariot élévateur pour les installations.
- Moteurs monophasés ou triphasés de 20 mm, de -1,5 hp à 3 ph (-0,7 kW-2,23kW), 60 Hz.
- Peut transporter de 744 à 2 232 Kg par mètre/par heure selon l'application.
- Le séparateur est réglable pour s'adapter à vos objectifs de séparation et de pureté.

### Accessoire optionnel pour l'alimentateur vibrant

- Fournit une alimentation uniforme à une seule couche pour une efficacité de séparation maximale. Hautement recommandé.
- Sous-châssis commun pour l'alimentateur vibrant et le HISC à mettre en place. Hautement recommandé.
- Largeur et longueur personnalisables pour s'adapter aux applications
- Livré complet avec des commandes VFD. Peut être intégré dans un système existant.



## POULIES DE SÉPARATION MAGNÉTIQUE

Permet de retirer et d'évacuer sans interruption les contaminants ferreux, tels que les clous, les agrafes, les boulons et les fils métalliques, présents sur les convoyeurs. Les poulies de séparation magnétique de Bunting® offrent un fonctionnement sans entretien.

- Fabriqué pour une efficacité maximale en termes de portée, de force de maintien et de séparation.
- Disponibles à la fois en aimants en céramiques économiques et aimants en terres rares NEO à haute intensité pour une séparation maximale.
- Les poulies ont un diamètre de 100 à 400 mm, selon les besoins de votre application. Ces systèmes de poulies offrent un fonctionnement sans entretien.
- Disponible dans une structure entièrement en acier inoxydable avec des finitions alimentaires, sanitaires et USDA pour répondre aux règles de sécurité de votre production.



## CONVOYEURS MAGNÉTIQUES TRANSVERSAUX

Séparation continue sur convoyeur pour l'industrie du recyclage afin de retirer les matériaux ferreux des matériaux non ferreux dans le recyclage des plastiques, du bois, des pneus, des métaux et des déchets municipaux

- Les ailes en polyéthylène UHMW (plastique polyéthylène de poids moléculaire très élevé) s'étendent au-dessus du bord de la bande pour protéger son rebord contre les déchirures dues aux impuretés métalliques et contre les matériaux passant sous la bande.
- Disponibles à la fois en aimants en céramiques économiques et aimants en terres rares à haute intensité (NHI) pour une séparation maximale.
- Disponible en quatre tailles pour répondre aux différentes exigences en matière d'accessibilité.



## SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT

Le séparateur à courants de Foucault de Bunting®, propre et compact, utilise la conception d'éléments finis magnétiques pour optimiser le champ magnétique et maximiser le point focal et la force de l'intensité gauss. Il est idéal pour obtenir une séparation maximale des petits métaux non ferreux, tels que les copeaux d'aluminium, à partir de matériaux en paillettes de plastique déchiquetés et broyés. Le courant de Foucault de Bunting sépare les métaux conducteurs non ferreux des matériaux recyclés non conducteurs. Ce mécanisme de séparation est largement utilisé dans les industries du recyclage des plastiques, des municipalités, de l'électronique, du verre et des métaux pour séparer l'aluminium broyé, les canettes en aluminium, les bouchons de bouteilles, les boîtiers de disques durs et les composants de cartes de circuits imprimés en flux de produits et de métaux plus purs et de plus grande valeur ou pour la purification du PET. Grâce à cette conception technique et à la technologie logicielle, les clients peuvent obtenir les matériaux en paillettes de plastique les plus propres possibles.

Ces unités peuvent également être conçues dans des « systèmes personnalisés » de Bunting en combinaison avec des convoyeurs de transfert, des alimentateurs de séparation à tambour magnétique, des convoyeurs de séparation magnétique à haute intensité, des convoyeurs magnétiques transversaux et des plateaux d'alimentation vibrants.

Les ingénieurs de Bunting fourniront des modèles CAO en 3D du système et des dessins dimensionnels en 2D pour l'analyse de l'examen du système au moment de la commande.

- Conçu pour fournir les champs de courants de Foucault optimaux afin d'obtenir une séparation maximale des petits métaux non ferreux des autres matériaux.
- Convoyeur nécessitant peu d'entretien avec des bandes en uréthane extrêmement résistantes pour permettre une utilisation plus longue.
- La conception des soudures du cadre en porte-à-faux permet de changer facilement la courroie en quelques minutes.
- Double VFD pour optimiser les vitesses relatives des bandes
- Disponible en quatre largeurs différentes avec quatre options de rotor en fonction des besoins de votre application.



### Accessoire optionnel pour l'alimentateur vibrant

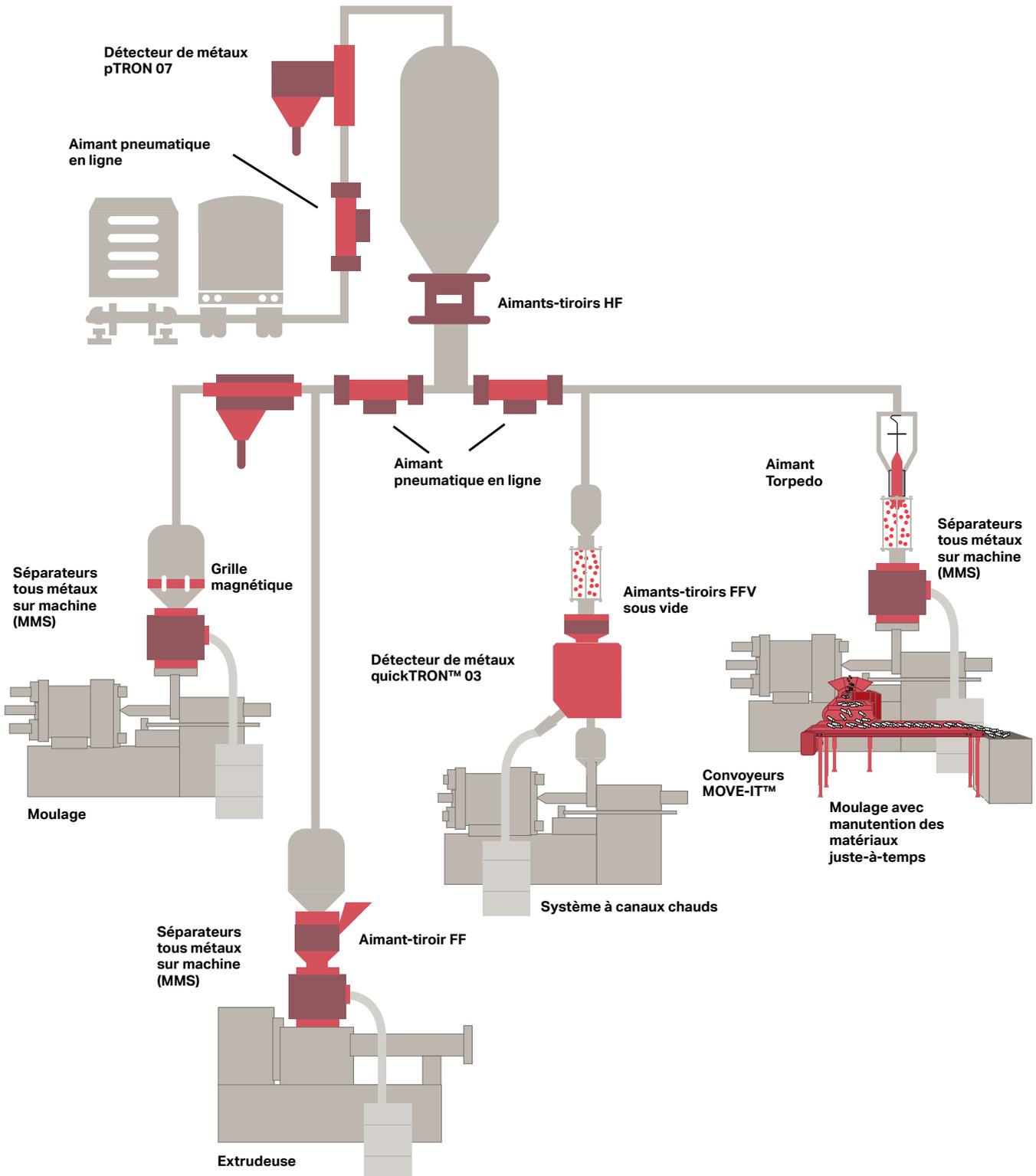
- Alimentation uniforme à une seule couche pour une efficacité de séparation maximale
- Largeurs et longueurs personnalisables pour répondre aux exigences des applications
- L'alimentation et l'isolateur sont conçus pour correspondre aux exigences du débit.
- Peut être fabriqué en acier doux ou en acier inoxydable.
- Livré complet avec des commandes et peut être intégré dans un système existant.



# DIAGRAMMES DE L'INSTALLATION PARFAITE

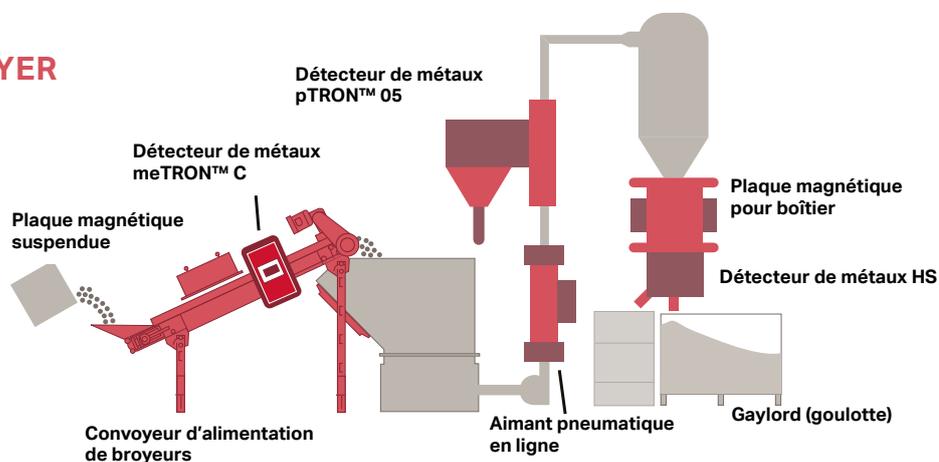
Les diagrammes de l'installation parfaite de Bunting® présentent des exemples de la façon dont vous pouvez mettre en œuvre nos équipements dans votre installation afin de créer un environnement de production idéal. En installant nos équipements aux points critiques de votre processus, vous optimiserez la qualité et la pureté de votre produit en vous assurant que les contaminants métalliques sont retirés du flux de produits plus important. L'équipement de Bunting protège l'équipement existant dans votre installation, votre client et la réputation de votre marque. Les installations parfaites de Bunting vous permettent de récolter les avantages d'un environnement de production idéal.

## INSTALLATION DE PLASTIQUES PARFAITE

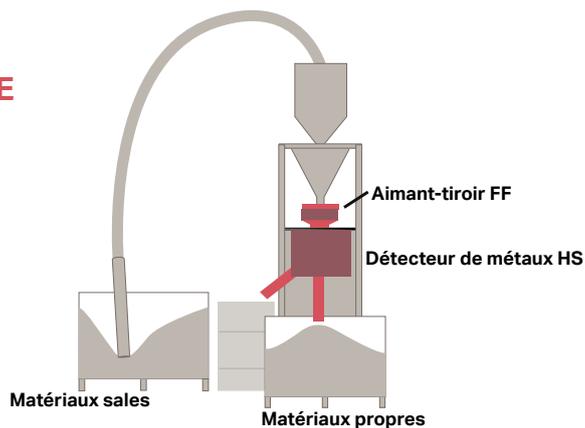


## INSTALLATION DE PLASTIQUES PARFAITE

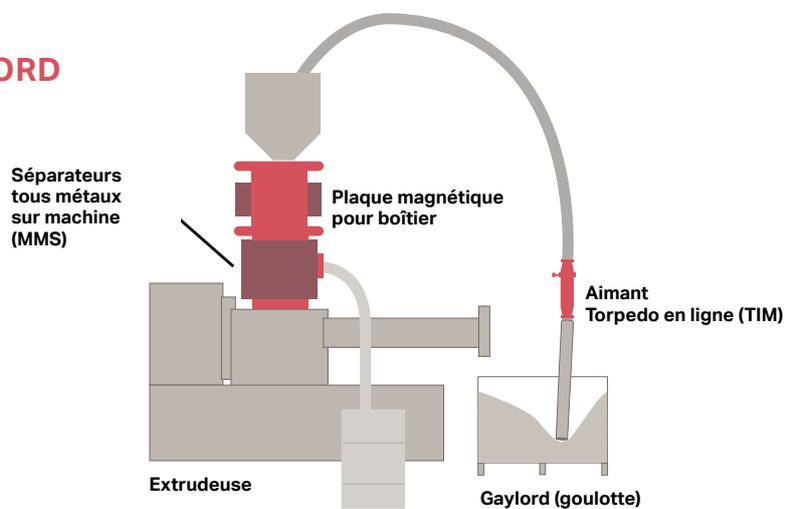
### REBROYER



### POSTE DE NETTOYAGE



### SYSTÈME GAYLORD



# Le succès à l'état pur : ce que le nom de Bunting signifie pour votre entreprise de matières plastiques.

*Bunting est fier de fournir des solutions innovantes et personnalisées à l'industrie du plastique, ainsi qu'à de nombreuses autres industries telles que l'alimentation, le recyclage et l'exploitation minière. Nos équipements sont durables, fiables et motivés par les besoins de nos clients ainsi que les défis modernes auxquels ils sont confrontés. Bunting est une entreprise familiale depuis 1959. Soixante ans plus tard, nous avons fait d'énormes progrès dans le développement de nouvelles technologies pour répondre aux besoins uniques du XXIe siècle, tout en restant engagés à fournir des produits de la plus haute qualité, accompagnés d'un excellent service à la clientèle.*

*Nous vous invitons à découvrir par vous-même notre service à la clientèle et nos produits. Contactez votre représentant de Bunting dès aujourd'hui pour plus d'informations et pour obtenir un devis spécifique, ou visitez le site [BuntingMagnetics.com](http://BuntingMagnetics.com).*

**GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™**



# Le succès à l'état pur : ce que le nom de Bunting signifie pour votre entreprise de matières plastiques.

Bunting est fier de fournir des solutions innovantes et personnalisées à l'industrie du plastique, ainsi qu'à de nombreuses autres industries telles que l'industrie alimentaire et pharmaceutique, le recyclage et les industries des agrégats, des mines et des minéraux. Nos équipements sont durables, fiables et motivés par les besoins de nos clients ainsi que les défis modernes auxquels ils sont confrontés. Bunting est une entreprise familiale depuis 1959. Soixante ans plus tard, nous avons fait d'énormes progrès dans le développement de nouvelles technologies pour répondre aux besoins uniques du XXI<sup>e</sup> siècle, tout en restant engagés à fournir des produits de la plus haute qualité, accompagnés d'un excellent service à la clientèle.

Nous vous invitons à découvrir par vous-même notre service à la clientèle et nos produits. Contactez votre représentant de Bunting dès aujourd'hui pour plus d'informations ou pour obtenir un devis spécifique.

**Bunting – Berkhamsted**  
Northbridge Road,  
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | R-U  
+44 (0)1442 875081  
E-mail : [Berkhamsted@BuntingMagnetics.com](mailto:Berkhamsted@BuntingMagnetics.com)  
[www.Bunting-Redditch.com](http://www.Bunting-Redditch.com)

**Bunting – Newton**  
500 S. Spencer Road | P.O. Box 468  
NEWTON, KS 67114 | États-Unis  
+1 800.835.2526 | +1 316.284.2020  
Fax : +1 316.283.4975  
E-mail : [Newton@BuntingMagnetics.com](mailto:Newton@BuntingMagnetics.com)  
[www.BuntingMagnetics.com](http://www.BuntingMagnetics.com)

**GLOBAL. MAGNETIC. FORCE.™**

## Sites de fabrication et de distribution :

**Bunting – Newton**  
500 S. Spencer Road | P.O. BOX 468  
Newton, KS 67114 | États-Unis  
[Sales.Newton@BuntingMagnetics.com](mailto:Sales.Newton@BuntingMagnetics.com)  
+800.835.2526 or 316.284.2020

**Bunting-Elk Grove Village**  
1150 Howard Street  
Elk Grove Village, IL 60007 | États-Unis  
[Sales.ElkGroveVillage@BuntingMagnetics.com](mailto:Sales.ElkGroveVillage@BuntingMagnetics.com)  
+1 800.232.4359 ou +1 847.593.2060

**Bunting – DuBois**  
12 Industrial Drive  
DuBois, PA 15801 | États-Unis  
[Sales.Dubois@BuntingMagnetics.com](mailto:Sales.Dubois@BuntingMagnetics.com)  
+1-800-437-8890 ou +1-814-375-9145

**Bunting – Berkhamsted**  
Northbridge Road,  
Berkhamsted, Hertfordshire, HP4 1EH | R-U  
[Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com](mailto:Sales.Berkhamsted@BuntingMagnetics.com)  
+44 (0)1442 875081

**Bunting – Redditch**  
Burnt Meadow Road, North Moons Moat,  
Redditch, Worcestershire, B98 9PA | R-U  
[Sales.Redditch@BuntingMagnetics.com](mailto:Sales.Redditch@BuntingMagnetics.com)  
+44 (0) 1527 -65858

**Bunting – Chine**  
Nordic Industrial Park Co., Ltd.  
A3 Building, 89 Jinchuann Road  
Zhenhal, Ningbo 315221 | Chine  
+86 (574) 86305971

**BUNTING-REDDITCH.COM**

©2020 BUNTING

2020 Plastics  
020720-rev1