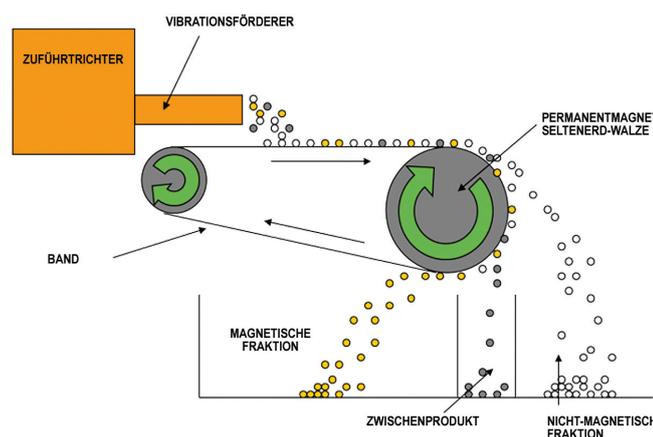


Seltenerd- Walzenabscheider

Permanentmagnetischer Walzenabscheider mit hoher Intensität



Die Bunting Seltenerd-Walze enthält Neodym-Eisen-Bor-Permanentmagnete, die zu den stärksten verfügbaren Magneten gehören und in eine Komposit-Magnetkopfwalze mit hoher Intensität eingebaut sind.

Hohe Abscheidegrade werden durch die Konstruktion der Magnetwalzenbaugruppe mit hochwertigen Neodym-Magneten und dem optimalen Polabstand zur Erzeugung hoher Magnetfeldstärken und Magnetfeldgradienten erreicht, was die auf ein paramagnetisches Teilchen ausgeübte Magnetkraft maximiert, während es über die Walze läuft.

Das zu behandelnde Material wird über eine Vibrationszuführung auf ein kurzes zentriertes schmales Förderband

Funktionsprinzip des Seltenerd-Magnetwalzenabscheiders.

Während nicht-magnetisches Material in der natürlichen Flugbahn vor der Walze ausgetragen wird, werden eventuell vorhandene magnetische Partikel durch die von der Walze erzeugte Magnetkraft beeinflusst und über eine hintere Rutsche ausgetragen, wenn das Band das Magnetfeld an der Unterseite der Walze verlässt. Die Trennbahnen werden durch die Einstellung der Fördergeschwindigkeit über die Umrichtersteuerung am Bedienfeld und die Einstellung der Verteilerrutschen eingestellt.

Die vordere magnetische Walze besteht aus einer Reihe von leistungsstarken Magnetscheiben und Abstandshaltern, die für eine hohe Feldstärke und einen hohen Gradienten auf der Oberfläche der Walze sorgen. Diese können speziell für

aufgegeben, das eine gleichmäßige Materialzufuhr auf die Magnetwalze gewährleistet.

Typische Anwendungen sind die Entfernung von Eisenmineralverunreinigungen aus Quarzsand, Feldspat und anderen Industriemineralien.

Aufbereitung von granulierter Schlacke, Ilmenitaufbereitung, Strandsandaufbereitung und Recyclinganwendungen wie z. B. gebrochenes Glas. Typische Kapazitäten liegen zwischen 2-5 t/h, abhängig von der jeweiligen Anwendung.

jede Anwendung ausgelegt werden, um eine maximale Abscheideleistung für den zu verarbeitenden Korngrößenbereich zu ermöglichen.

Die Magnetwalzen haben einen Durchmesser von 200 mm für erhöhte Magnetkraft und Leistung und sind bis zu einer Breite von 1 m erhältlich. Es werden mehrere Konfigurationen von Walzen angeboten, die einen weiteren Durchgang der nicht-magnetischen Fraktion ermöglichen und so für verbesserte Produktreinheit sorgen. Das Gerät kann einen weiten Größenbereich von 75 Mikron bis zu 15 mm verarbeiten. Allerdings gilt wie bei allen physikalischen Trennverfahren: Je enger der Größenbereich, desto effizienter die Trennung.

Typische Anwendungen

- Veredelung von keramischen Pulvern
- Granulierte Schlacke
- Kunststoffe
- Ilmenit-Aufkonzentration
- Entfernung von paramagnetischen Partikeln aus Feldspat und Quarzsand
- Aufkonzentration von Granat
- Reinigung von feuerfesten Materialien

Wichtige Fakten:

- Verarbeitung eines großen Korngrößenbereichs (15 mm - 75 Mikron)
- Das Walzendesign bietet einen hohen magnetischen Flussgradienten und damit eine hohe Abscheideleistung. (Verschiedene Rollendurchmesser verfügbar)
- Niedrige Betriebskosten.
- Geringer Platzbedarf für die Maschine, einfach zu installieren.
- Je nach Anwendung sind hohe Leistungen pro Meter möglich.

Röntgenfluoreszenz (XRF) ist die Emission von charakteristischer sekundärer (oder fluoreszierender) Röntgenstrahlung von einem Material, das durch Beschuss mit hochenergetischer Röntgen- oder Gammastrahlung angeregt wurde. Das Phänomen ist in der Elementaranalyse und chemischen Analyse weit verbreitet, insbesondere in der Untersuchung von Mineralien, Metallen, Glas, Keramik und Baumaterialien.

In unserer Prüfeinrichtung in Bunting – Redditch können wir umfassende chemische Analysen von Metall-, Mineral- und Bodenproben durchführen, indem wir Elemente wie Mg, Al, Si, P, S, Fe identifizieren. Wir sind auch in der Lage, Edelmetall- und Seltenerdelementanalysen durchzuführen. Das ermöglicht es unseren Ingenieuren, detaillierte und genaue Empfehlungen zu den Anforderungen an die Magnetabscheidung zu geben und dem Kunden Optionen für den Prozessfluss vorzuschlagen



Um die besten Trennkriterien zu ermitteln, nutzt Bunting ein voll ausgestattetes Labor für Materialanalyse und kann somit eine optimale Geräteauswahl gewährleisten. Wir bitten Kunden, Proben zur Prüfung und Analyse einzureichen, damit wir sicherstellen können, dass die Trennleistung gemessen werden kann. Alle Ergebnisse und Prozessempfehlungen werden dem Kunden zur Genehmigung vorgelegt. Erste Prüfungen werden normalerweise kostenlos durchgeführt und Kunden sind angehalten, wenn möglich, am Test- und Verarbeitungsprozess teilzunehmen.

Darüber hinaus arbeitet Bunting mit dem Centre for Critical and Strategic Metals an der Universität Birmingham zusammen. Diese Verbindung bietet Zugang zu einem umfangreichen Angebot an Mineralaufbereitungs- und Recyclinganlagen sowie weiterem Fachwissen.



Für weitere Informationen über unser komplettes Produktsortiment wenden Sie sich bitte an uns unter den unten angegebenen Kontaktdaten.

BUNTING - REDDITCH
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA, GROSSBRITANNIEN
E-MAIL: SALES.REDDITCH@BUNTINGMAGNETICS.COM
TEL: +44 (0)1527 65858

www.MASTERMAGNETS.COM