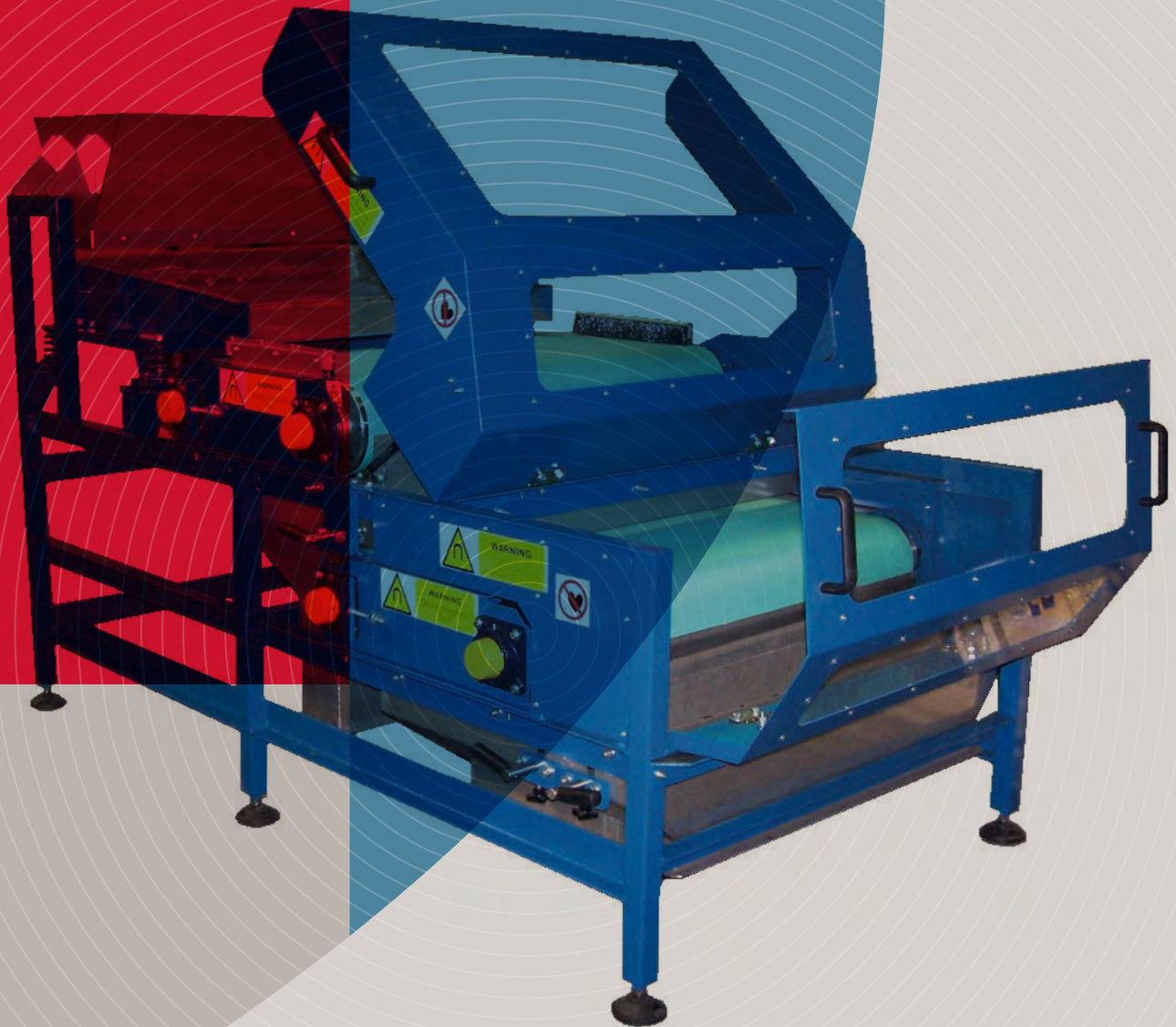


Masteroll



Separatore Cilindrico a Magneti Permanenti ad Alta Intensità

Il Sistema Masterroll di Bunting utilizza, integrandoli nella struttura della puleggia di testa, potenti magneti al Neodimio-Ferro-Boro.

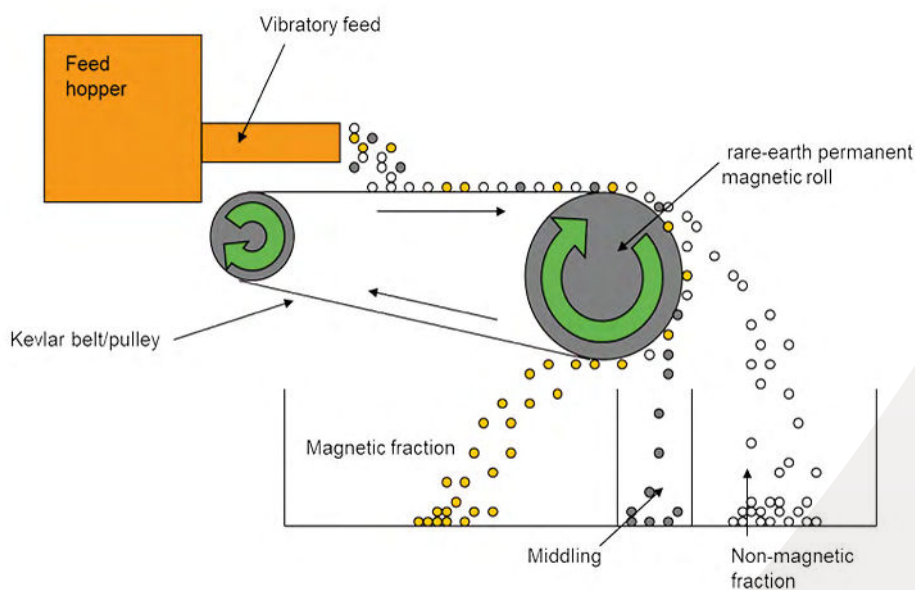
Tipologia, dimensioni e spaziatura dei magneti conferiscono al sistema le caratteristiche magnetiche adatte per la separazione delle particelle paramagnetiche al loro passaggio sulla puleggia.

Il prodotto da trattare viene alimentato mediante un tavolo vibrante che distribuisce il materiale in modo uniforme sull'elemento magnetico.

Le applicazioni tipiche includono la rimozione della contaminazione da minerali di ferro da sabbia di silice, feldspato e altri minerali industriali.

Ambiti di uso rilevanti sono la lavorazione delle scorie granulari, la separazione di materiali paramagnetici in molti processi di riciclaggio, la purificazione dell'ilmenite e la lavorazione delle sabbie minerali.

Le produttività medie variano da 2 a 4 ton/ora in base alle applicazioni.



Applicazioni Tipiche:

- Miglioramento delle polveri ceramiche
- Separazione delle scorie granulari
- Trattamento materiali plastici
- Concentrazione Ilmenite
- Rimozione di particelle paramagnetiche da feldspati e quarziti
- Concentrazione Garnet
- Purificazione di materiali refrattari

Principio di funzionamento del separatore magnetico Masteroll

Il materiale non magnetico viene scaricato frontalmente seguendo la traiettoria naturale. Le particelle paramagnetiche presenti risentono del campo magnetico generato attorno alla puleggia e vengono scaricate lungo uno scivolo posteriore. Le traiettorie di separazione vengono impostate regolando la velocità del trasportatore e la posizione degli scivoli.

La puleggia magnetica anteriore è costituita da una serie di potenti dischi e distanziatori magnetici, progettati per fornire elevata intensità di campo e gradiente sulla superficie della cinghia di trasporto. I sistemi magnetici possono essere personalizzati per specifiche applicazioni e per trattare particolari granulometrie

I rulli magnetici sono disponibili nei diametri 75mm, 100mm, 150mm e 200mm, e con larghezze fino ad 1 metro. Sono realizzabili molteplici configurazioni per l'ulteriore trattamento della frazione non magnetica, così da ottenere una maggiore purezza del prodotto. Masteroll può trattare un'ampia gamma di materiali di dimensioni comprese tra 75 micron e 15 mm. Come in tutti i processi di separazione fisica, più omogenei per dimensioni sono i materiali da trattare, più efficiente sarà la loro separazione.



Aspetti Principali: MASTEROLL

- Applicabile in un ampio intervallo di dimensioni dei materiali (15mm-75 micron)
- Alta efficienza di separazione e possibilità di personalizzazione.
- Minimi costi operativi
- Ingombri ridotti, facile da installare ed usare
- Buona produttività

ANALISI DELLA FLUORESCENZA A RAGGI X

La fluorescenza a raggi X (XRF) è l'emissione di raggi X secondari (o fluorescenti) caratteristici da un materiale che è stato eccitato da un bombardamento di raggi X o raggi gamma ad alta energia. Il fenomeno è ampiamente utilizzato per l'analisi elementare e l'analisi chimica, in particolare nella ricerca di minerali, metalli, vetro, ceramica e materiali da costruzione. Presso il Centro Prove Bunting a Redditch siamo in grado di fornire analisi chimiche complete su campioni di metallo, minerali e suolo identificando elementi come Mg, Al, Si, P, S, Fe, metalli preziosi e terre rare. Ciò ci consente di formulare accurate raccomandazioni sui requisiti di separazione da rispettare e di proporre le più idonee soluzioni di processo.

SERVIZIO DI PROVA DEI PRODOTTI CAMPIONE

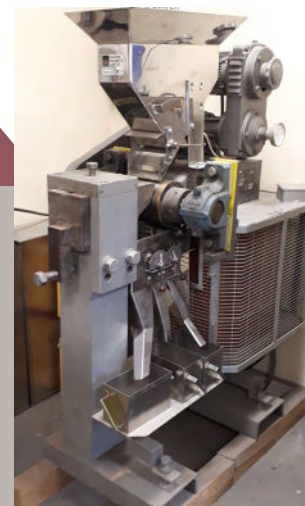


Per determinare qual è il miglior processo di separazione per la specifica applicazione, Bunting utilizza un laboratorio completamente attrezzato per le prove sui diversi materiali. I clienti sono invitati a sottoporci i campioni per prove e valutazioni, affinché le prestazioni di separazione possano essere misurate qualitativamente e quantitativamente. Le metodologie impiegate ed i risultati ottenuti sono documentati e presentati in modo dettagliato. Le prove vengono eseguite gratuitamente e i clienti sono incoraggiati, se possibile, a prendere parte all'attività.

Bunting ha inoltre una collaborazione con il Centre for Critical and Strategic Metals dell'Università di Birmingham, che consente di avere un ulteriore confronto e supporto tecnico-scientifico.

Bunting vanta più di 60 anni di esperienza nella fornitura di soluzioni magnetiche innovative ad aziende operanti in settori quali riciclaggio, demolizione e bonifica, estrazione mineraria, lavorazione di generi alimentari, produzione di ceramica e lavorazione di polveri e minerali. Le elevate prestazioni e l'affidabilità operativa sono i tratti distintivi della gamma di sistemi Bunting.

Visitate il nostro sito web www.buntingmagnetics.it per scoprire l'intera gamma di prodotti e per scaricare video e cataloghi.



Per maggiori informazioni riguardanti la nostra gamma di prodotti, contattateci ai recapiti indicati di seguito.

BUNTING - ITALY

STEFANO MAIAROLI,

VITTORIO VENETO

E-MAIL: SALES.ITALY@BUNTINGMAGNETICS.COM

TEL: + 39 34 87 32 38 38

www.BUNTINGMAGNETICS.IT