

# Leitfaden für die Recyclingindustrie



## Fortschrittliche Metallabscheidung - vom Konzept bis zum Einsatz im operativem Tagesgeschäft

Eine Reihe von Metallabscheidern, die von hausinternen Magnetexperten entwickelt wurden, bieten eine optimale Abscheideleistung.

## ÜBERBANDMAGNETE

**Kontinuierliche Abscheidung von Fremdeisen aus verschiedenen Wertstoffen für den Einsatz mit einem Arbeitsabstand von bis zu 1000mm.**

Der selbstreinigende Überbandmagnet ist mit einem anwendungsabhängigen Magnetsystem (Permanent oder Elektro) ausgestattet, welches die maximale Extraktion von Eisenmetallen in Arbeitsabständen bis zu 1000mm ermöglicht.



## TROMMELMAGNETE

**Effektive Rückgewinnung mit maximaler Qualität von eisenhaltigen Wertstoffen aus Stoffströmen, selbst bei anspruchsvollsten Anwendungen.**

Das ausgefeiltes Magnetsystem (Permanent oder Elektro), eingehaust von einem robusten Trommelmantel ist anwendungsbezogen ausgelegt mit Arbeitsbreiten von bis zu 2750mm und Trommeldurchmessern von bis zu 1550mm.



## MAGNETBANDROLLEN

**Vereinfachte Abscheidung eisenhaltiger Metalle, durch die Add-In-Lösung für bestehende Fördersysteme.**

Magnetbandrollen, ausgestattet mit anwendungsspezifischen Magnetsystem (Permanent oder Elektro) werden als direkter Ersatz für die vorhandene Kopftrommel des Bandförderers installiert und dienen der kontinuierlichen Beseitigung von Eisenverunreinigungen aus dem Stoffstrom.



## AUSHEBEMAGNETE

**Qualitätssicherung für einen eisenfreien Produkt, ermöglicht durch die Extraktion von gelegentlich auftretenden eisenhaltigen Fremdmetallen.**

Diese Magnetabscheider sind anwendungsspezifisch mit einem Permanentmagnetsystem oder mit einem luft- oder ölkühlten Elektromagneten ausgerüstet und bewähren sich bei Anwendungen die große Arbeitsabstände erfordern.



## EDELSTAHL-ABSCHIEDER

Vereinfachte Rückgewinnung von schwergewichtigem Edelstahl mit einer Größe von bis zu 125 mm.

Buntings patentiertes Magnetdesign, integriert in ein robustes Fördersystem, mit Arbeitsbreiten von bis zu 1800mm sorgt dafür, dass Edelstahl zuverlässig angezogen, sicher gehalten und automatisch entladen wird.



## WIRBELSTROMSCHEIDER - ECS

Rückgewinnung wertvoller Nichteisenmetalle für maximale Wertschöpfung.

Die Wirbelstromscheidervon Bunting verfügen über anwendungsspezifische Magnetrotoren, mit Arbeitsbreiten von bis zu 2000 mm. Die Magnetrotoren erzeugen große Abstoßungskräfte, die ein effizientes Ausbringen selbst von 2mm großen Nichteisenpartikeln ermöglicht.



## ELEKTROSTATISCHER SEPARATOR

Zu klein für die Rückgewinnung - nicht mehr! Rückgewinnung und Sortierung auch Korngrößenbereich von bis zu 100 Mikrometer.

Der elektrostatische Separator von Bunting, ideal zur Sortierung feinsten Partikel (von 106 Mikron bis zu 2mm), mit effektiver Arbeitsbreite von bis zu 1500 mm, nutzt den Unterschied der elektrischen Leitfähigkeit der verschiedenen Materialien des Aufgabematerials, und ermöglicht die Separation zwischen Leitern und Isolatoren..



## METALLDETEKTOREN

Schutz der Prozesstechnik und Garant der Produktqualität durch das Aufspüren und Absondern von metallischen Fremdkörpern.

Buntings umfangreiches Angebot an Metalldetektoren für unterschiedlichste Anwendungen, von am Förderband montierte Metalldetektoren lokalisieren Fremdmetall in schon verpackten Gütern, bis zu Freifalldetektoren, die Metallverunreinigungen in feinkörnigen Masseströmen erkennen.



## TEST-CENTER ZUM TESTEN VON IHREM PROBLEMATERIAL

Am Fertigungsstandort in Redditch befindet sich Buntings umfangreich ausgestattetes Test-Center. Unsere Metalldetektions- und Separationstechnik steht Ihnen zur Materialbeprobung zur Verfügung. Buntings erfahrenes Test-Center-Team führt die Materialtests durch, gern auch in Ihrem Beisein.

Senden Sie Ihr Material und lassen Sie sich von den Sortierergebnissen überzeugen!



## REPARATUR- UND ÜBERHOLUNGSSERVICE

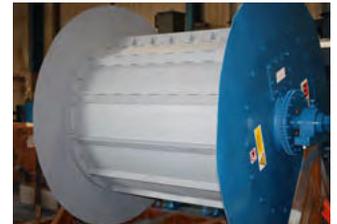
**Wir bieten einen kompletten Reparatur- und Überholungsservice für alle Arten von magnetischen Separationanlagen.**

**Das Leistungsspektrum umfaßt:**

- **Begutachtung:** Besichtigung vor Ort und vorläufiger Bericht.
- **Inspektion und Bericht:** Zerlegung und Inspektion der Geräte in unserem Werk und ein detaillierter Kostenvoranschlag für die Überholung oder Reparatur.
- **Reparaturservice:** Mechanische und elektrische Reparaturen werden in unseren komplett eingerichteten Werkstätten durchgeführt.



**vorher**



**nachher**

*Nach 20 Jahren Arbeitseinsatz wieder neuwertig, durch unseren Überholsservices!*

*Bunting verfügt über mehr als sechzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung innovativer magnetischer Lösungen für Industrien in den Bereichen Recycling, Abbruch, Bergbau und Steinbrüche, Lebensmittelverarbeitung, Keramikherstellung sowie Pulver- und Mineralienverarbeitung. Systeme von Bunting sind bekannt für ihre hohe Leistung und ihre Zuverlässigkeit.*

*Bitte besuchen Sie unsere Website unter [www.buntingmagnetics.de](http://www.buntingmagnetics.de) um unser komplettes Angebot an Geräten zu sehen. Dort stehen Ihnen auch Broschüren und Videos zum Herunterladen zur Verfügung.*

Für weitere Informationen über unser komplettes Produktportfolio wenden Sie sich bitte an uns unter den unten angegebenen Kontaktdaten.

**BUNTING - REDDITCH**  
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,  
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA  
E-MAIL: [SALES.GERMANY@BUNTINGMAGNETICS.COM](mailto:SALES.GERMANY@BUNTINGMAGNETICS.COM)  
TEL: +44 (0)1527 65858

**3SMI GMBH**  
MÜNCHENER STR. 23  
85540 HAAR BEI MÜNCHEN, DEUTSCHLAND  
E-MAIL: [SALES@3SMI.DE](mailto:SALES@3SMI.DE)  
TEL: +49 89 966540