

# Edelstahlabscheider



## HISC® High Intensity Separation Conveyor®

Magnetische Abscheidung von Edelstahlteilen mit einer Größe von weniger als 20 mm

Die extreme Anziehungskraft des HISC ermöglicht das sichere Abscheiden auch von paramagnetischen Materialien mit sehr geringer magnetischer Suszeptibilität.

Buntings HISC, der zuverlässige Abscheider von Edelstahlfragmenten, prädestiniert für den Einsatz im Kabelrecycling (vor der Granulation und/oder zur Abreinigung von Kupfergranulaten) und beim Kunststoffrecycling.



„Der HISC kann alles, was Bunting Magnetics versprochen hat! Ideal zur Abreinigung von Kupfergranulaten. Ich bin sehr zufrieden mit der Leistung des HISC.“

**Chris Reeves**  
Copper State Metals / Phoenix, Arizona

„Mit dem HISC sind wir in der Lage, erfolgreich Edelstahl von unserem Schrott abzutrennen, mit einer geschätzten Amortisierung in weniger als einem Jahr! Bunting hat da etwas entwickelt, was sonst niemand in der Branche hat.“

**Pat Dooley**  
Pacific Steel & Recycling / Boise, Idaho

„Unsere Rentabilität beim Metallrecycling hängt von der Menge des zurückgewonnenen Produkts und der Reinheit des Produkts ab. Der High Intensity Separation Conveyor von Bunting Magnetics und seine unübertroffene Fähigkeit, Edelstahl aus unserer mittelgroßen Fraktion zu gewinnen, stellt sicher, dass wir die Reinheit erhalten, die wir für den Verkauf an unsere heimischen Hütten benötigen.“

**Kevin Gershow**  
Gershow Recycling / Medford, New York

## SSSC® Stainless Steel Separation Conveyor®

### Magnetische Abscheidung von kleinem bis großem Edelstahl (20 mm bis 125 mm)

Entdecken Sie die neueste Entwicklung von Bunting® für die Abtrennung von Edelstahl. Jetzt können Sie bis zu 94,1 % unregelmäßig geformten, paramagnetischen, Edelstahl – bis zu einer Korngröße von 125 mm – aus Ihrem Recyclingmaterial abtrennen.

Buntings patentiertes Neodym-Selten-Erden-Magnetsystem erzeugt ein Magnetfeld, was an Stärke und Tiefenfeldwirkung unübertroffen ist. Der SSSC zieht zuverlässig große (bis zu 125mm) und schwergewichtige Edelstahlstücke an.



\*Angewandte Technik



Optionaler  
Vibrationsförderer



Optionaler  
Luftvorhang

## TEST-CENTER ZUM TESTEN VON IHREM PROBLEMATRIAL

Am Fertigungsstandort in Redditch befindet sich Buntings umfangreich ausgestattetes Test-Center. Unsere Metalldetektions- und Separationstechnik steht Ihnen zur Materialbeprobung zur Verfügung. Buntings erfahrenes Test-Center-Team führt die Materialtests durch, gern auch in Ihrem Beisein.

Senden Sie Ihr Material und lassen Sie sich von den Sortierergebnissen überzeugen!



## REPARATUR- UND ÜBERHOLUNGSSERVICE

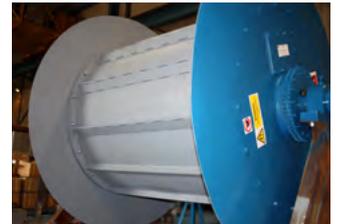
**Wir bieten einen kompletten Reparatur- und Überholungsservice für alle Arten von magnetischen Separationanlagen.**

**Das Leistungsspektrum umfasst:**

- **Begutachtung:** Besichtigung vor Ort und vorläufiger Bericht.
- **Inspektion und Bericht:** Zerlegung und Inspektion der Geräte in unserem Werk und ein detaillierter Kostenvoranschlag für die Überholung oder Reparatur.
- **Reparaturservice:** Mechanische und elektrische Reparaturen werden in unseren komplett eingerichteten Werkstätten durchgeführt.



**vorher**



**nachher**

*Nach 20 Jahren Arbeitseinsatz wieder neuwertig, durch unseren Überholsservices!*

*Bunting verfügt über mehr als sechzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung innovativer magnetischer Lösungen für Industrien in den Bereichen Recycling, Abbruch, Bergbau und Steinbrüche, Lebensmittelverarbeitung, Keramikherstellung sowie Pulver- und Mineralienverarbeitung. Systeme von Bunting sind bekannt für ihre hohe Leistung und ihre Zuverlässigkeit.*

*Bitte besuchen Sie unsere Website unter [www.buntingmagnetics.de](http://www.buntingmagnetics.de) um unser komplettes Angebot an Geräten zu sehen. Dort stehen Ihnen auch Broschüren und Videos zum Herunterladen zur Verfügung.*

Für weitere Informationen über unser komplettes Produktportfolio wenden Sie sich bitte an uns unter den unten angegebenen Kontaktdaten.

**BUNTING - REDDITCH**  
BURNT MEADOW ROAD, NORTH MOONS MOAT,  
REDDITCH, WORCESTERSHIRE, B98 9PA  
E-MAIL: [SALES.GERMANY@BUNTINGMAGNETICS.COM](mailto:SALES.GERMANY@BUNTINGMAGNETICS.COM)  
TEL: +44 (0)1527 65858

**3SMI GMBH**  
MÜNCHENER STR. 23  
85540 HAAR BEI MÜNCHEN, DEUTSCHLAND  
E-MAIL: [SALES@3SMI.DE](mailto:SALES@3SMI.DE)  
TEL: +49 89 966540